

斜度夾持裝置・用螺絲緊固螺紋M12
EH 23250.



產品描述

插入內六角螺釘將兩個夾緊卡盤向外移動，並將工件壓向止動件。 錐形夾緊單元的行程，M8 = +/- 0.5 mm，M12 = +/- 1 mm。

材質

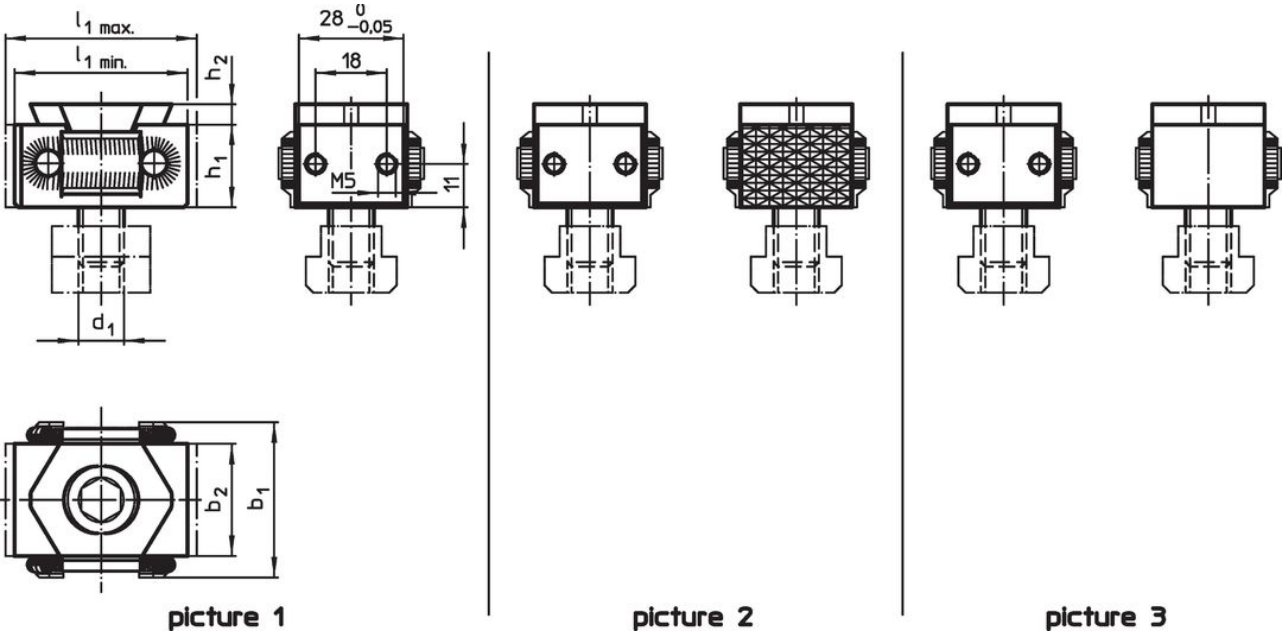
- 本體
- 工具鋼，硬化，明亮的
- 螺絲
- 熱處理鋼，回火，品質 12.9
- 彈簧
- 彈簧鋼絲
- 緊固夾鉗
- 工具鋼，硬化，研磨和染黑

更多資訊

更多產品

- 斜度夾持裝置

圖面



訂單資訊

尺寸								品號
d ₁	l ₁ min	l ₁ max.	b ₁	b ₂	h ₁	h ₂		
[mm]								
夾緊爪兩側帶安裝螺紋 – 相片 1								
M12	47,0	54,0	41	30	22	4	303	23250.0513
夾鉗，肋紋且帶有嵌裝螺紋 – 相片 2								
M12	44,5	51,5	41	30	22	4	297	23250.0514
夾鉗，平坦無紋但帶有嵌裝螺紋 – 相片 3								
M12	44,5	51,5	41	30	22	4	297	23250.0515

遵守

符合 RoHS

符合指令 2011/65/EU 和指令 2015/863

不含 SVHC 物質

不含超過 0.1% w/w 的 SVHC 物質 - 截至 2024 年 6 月 27 日的 SVHC 清單。

不含 65 號提案物質

不包括 65 號提案物質

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

不含衝突礦物

本產品不含來自剛果民主共和國或鄰近國家的任何被指定為“衝突礦物”的物質，例如鉭、錫、金或鎢。