

夾持螺栓 EH 1702.



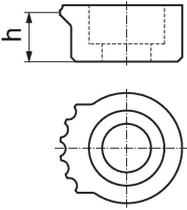
產品描述

- 夾持螺栓通用夾具組 (品號1702.600)

材質

- 鋼，硬化

圖面



訂單資訊

尺寸 h [mm]	 [g]	品號
11	30	1702.710

遵守

符合 RoHS

符合指令 2011/65/EU 和指令 2015/863

不含 SVHC 物質

不含超過 0.1% w/w 的 SVHC 物質 - 截至 2024 年 6 月 27 日的 SVHC 清單。

不含 65 號提案物質

不包括 65 號提案物質

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

不含衝突礦物

本產品不含來自剛果民主共和國或鄰近國家的任何被指定為“衝突礦物”的物質，例如鉭、錫、金或鎢。