

## 下壓夾具 · 可移動的，尺寸 40

23310.0083



### 產品描述

可移動的下推夾具被使用於工件間的旋轉運動不可行的時候。由於對於有槓桿的版本，操作員施加的力未知，因此表格中給出的夾緊力作為指導值。平均值透過試驗確定。

### 材質

#### 夾具

- 表面硬化鋼，表面硬化，染黑和研磨

#### 張力桿

- 鋅壓鑄，塑料塗裝，橙色 (接近色號 RAL 2004)，無光澤

### 組裝

向下推力夾具可以用兩種不同的方式被緊固：

1. 帶有螺母的T形槽 DIN 508 (EH 23010.)
2. 在嵌裝板上直接帶有固定螺絲。例如一個夾具。

該圓柱必須接觸整個表面。

### 操作

1. 將夾合爪推向後。
2. 嵌入工件。
3. 將夾合爪推向前。
4. 用滾花螺絲調整夾爪的夾合位置。
5. 用滾花螺母鎖附夾合位置。

### 更多資訊

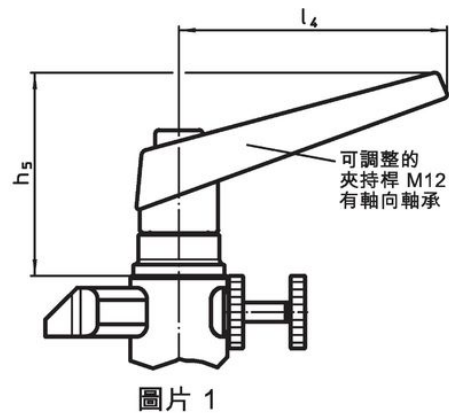
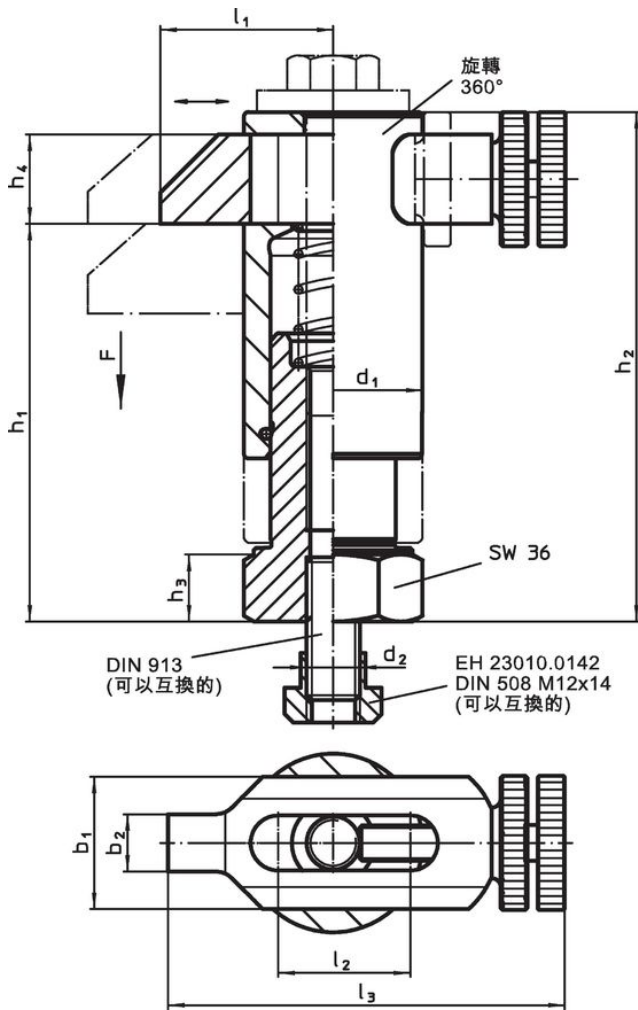
### 參考

夾合高度可以使用高度調整圓柱 EH 23310，以及圓盤 EH 1107 和 EH 1108 來增加。夾合高度可以使用夾合入子，如 EH 22730 來減少。

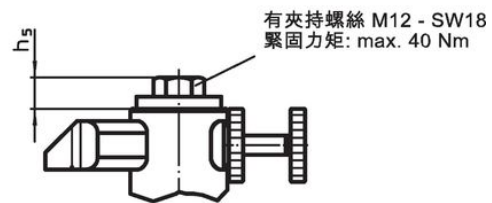
### 更多產品

- 定位環, 用於下推夾具
- 高度調整圓柱
- 分隔物
- 扳手

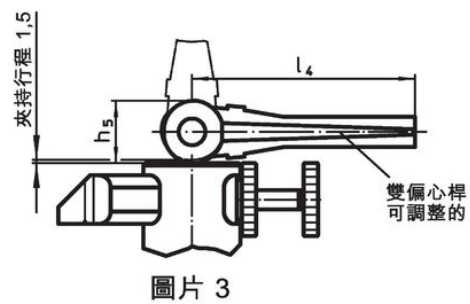
圖面



圖片 1




圖片 2



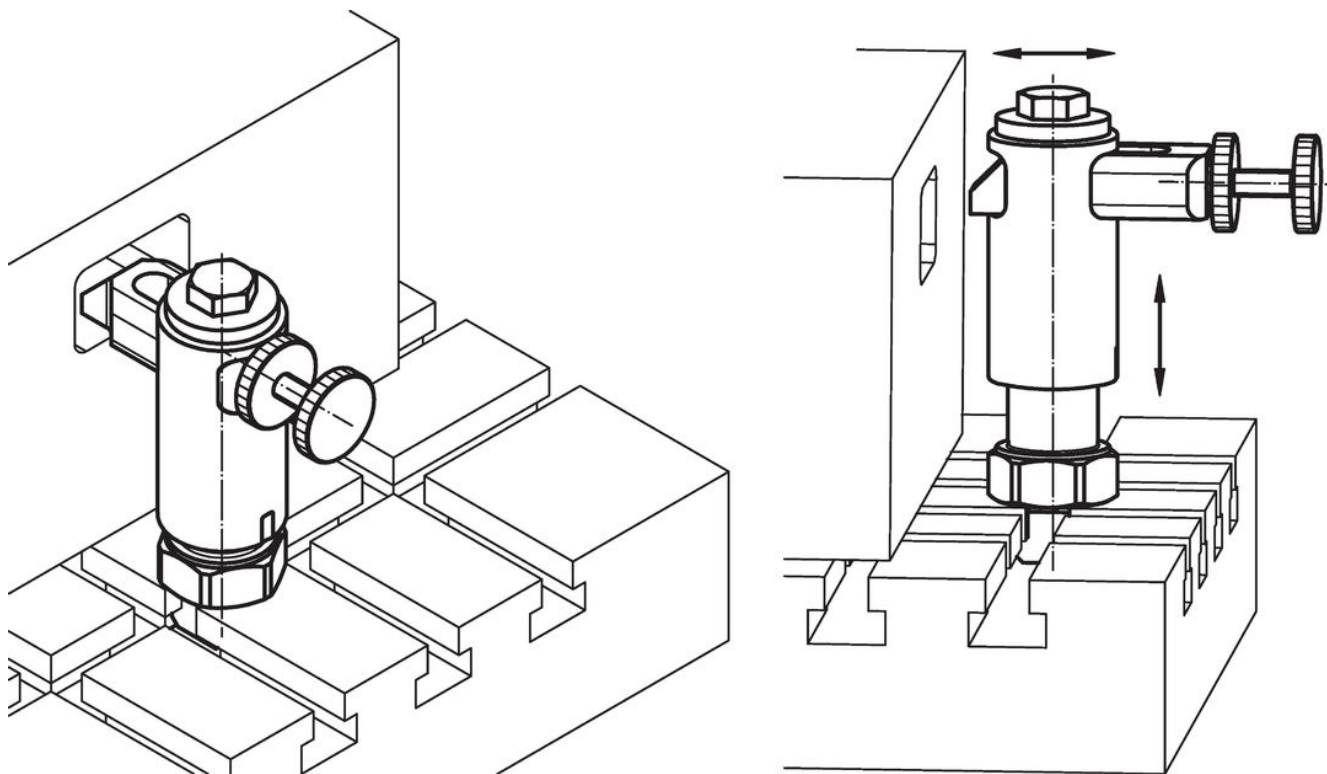
圖片 3

訂單資訊

尺寸													行程 [mm]	夾持 力量 <sup>1)</sup> [kN]	 [g]	品號
d <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	h <sub>5</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>				
含可調整的夾持把手 - 相片 1																
40	30	13	M12	70 - 90	95 - 115	15	20	82	38 - 55	30	90 - 107	108	20	6	1400	23310.0083

<sup>1)</sup> 通过试验确定的平均值。

應用範例



遵守

符合 RoHS

含鉛 - 相容除了例外 6a / 6b / 6c.

含有 >0.1% w/w 的 SVHC 物質

含鉛 - SVHC [REACH] 清單截至 2024 年 6 月 27 日

包含 65 號提案的物質



接觸鉛會導致癌症和生殖危害。接觸鎳會導致癌症。

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

不含衝突礦物

本產品不含來自剛果民主共和國或鄰近國家的任何被指定為“衝突礦物”的物質，例如鈮、錫、金或鎢。