

螺紋頂上銷 · 自行鎖固

22352.0010



產品描述

重型提升元件，易於快速使用，帶有可移動的卸扣和鎖緊螺柱，可防止意外解鎖。對於起吊負載，將帶螺紋的起重銷插入螺紋孔中。與環形螺栓相反，因此不需要費時的旋入和旋出。所有版本都具有腐蝕保護。不銹鋼製成的版本還耐腐蝕和耐候，因此也適合外用。此外，高強度沉澱硬化銷使極端負載成為可能。

材質

梢子零件

- 熱處理鋼、鍛鍊的、磷酸錳

按鈕

- 鋁，橘色，陽極

螺紋元件

- 不銹鋼 1.4542，沉澱硬化

鉤環

- 熱處理鋼、鍛鍊的、磷酸錳

彈簧

- 不銹鋼

組裝

螺紋起重銷可以安裝到符合規格的螺紋。

安裝：

1. 按下按鈕並按住
2. 插入帶螺紋的起重銷
3. 釋放按鈕（按鈕必須回到其原始位置。）
4. 用手擰緊帶螺紋的起重銷，直到其完全緊貼在軸承表面上。
5. 必須確保將螺紋段嵌入安裝螺紋中。

拆解：

1. 大約擰鬆帶螺紋的起重銷逆時針旋轉四分之一圈。
2. 按下按鈕並按住
3. 卸下帶螺紋的吊銷
4. 釋放按鈕

操作

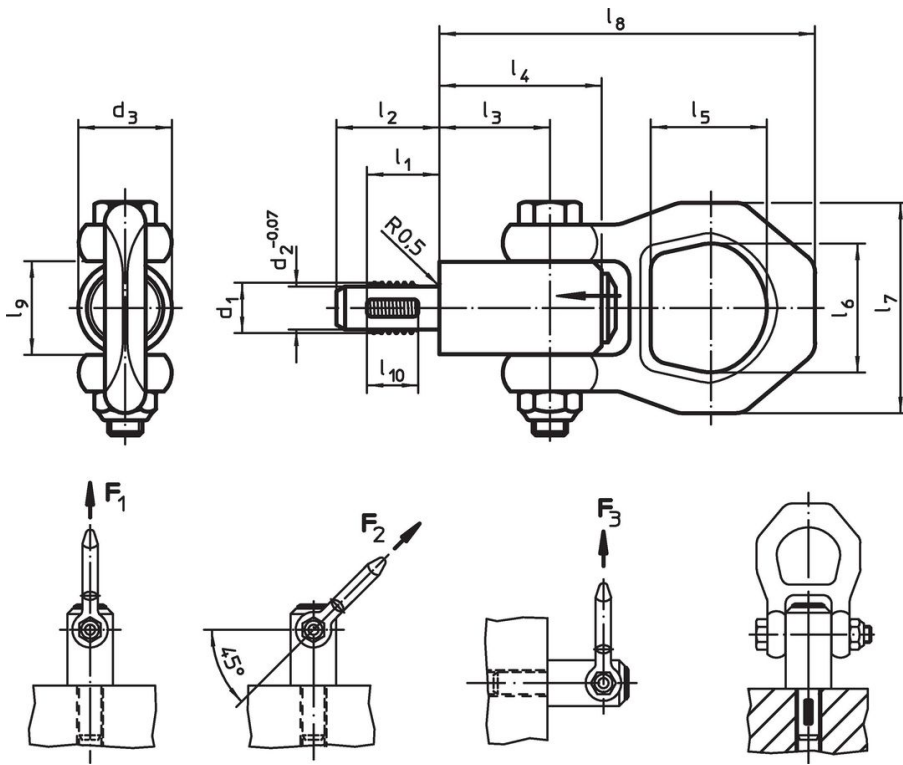
每一個螺紋吊升銷都包含一個使用手冊，和EC聲明。

更多資訊

更多產品

- 頂上梢, 自行鎖固
- 頂上梢, 自行鎖附, 不銹鋼
- 螺紋頂上梢, 自鎖, 用於根據DIN 332的中心孔
- 螺紋頂上梢, 自鎖, 帶可旋轉卸扣
- 螺紋頂上梢, 自鎖的 - 英制
- 螺紋頂上梢, 自鎖, 帶可旋轉卸扣 - 英制

圖面

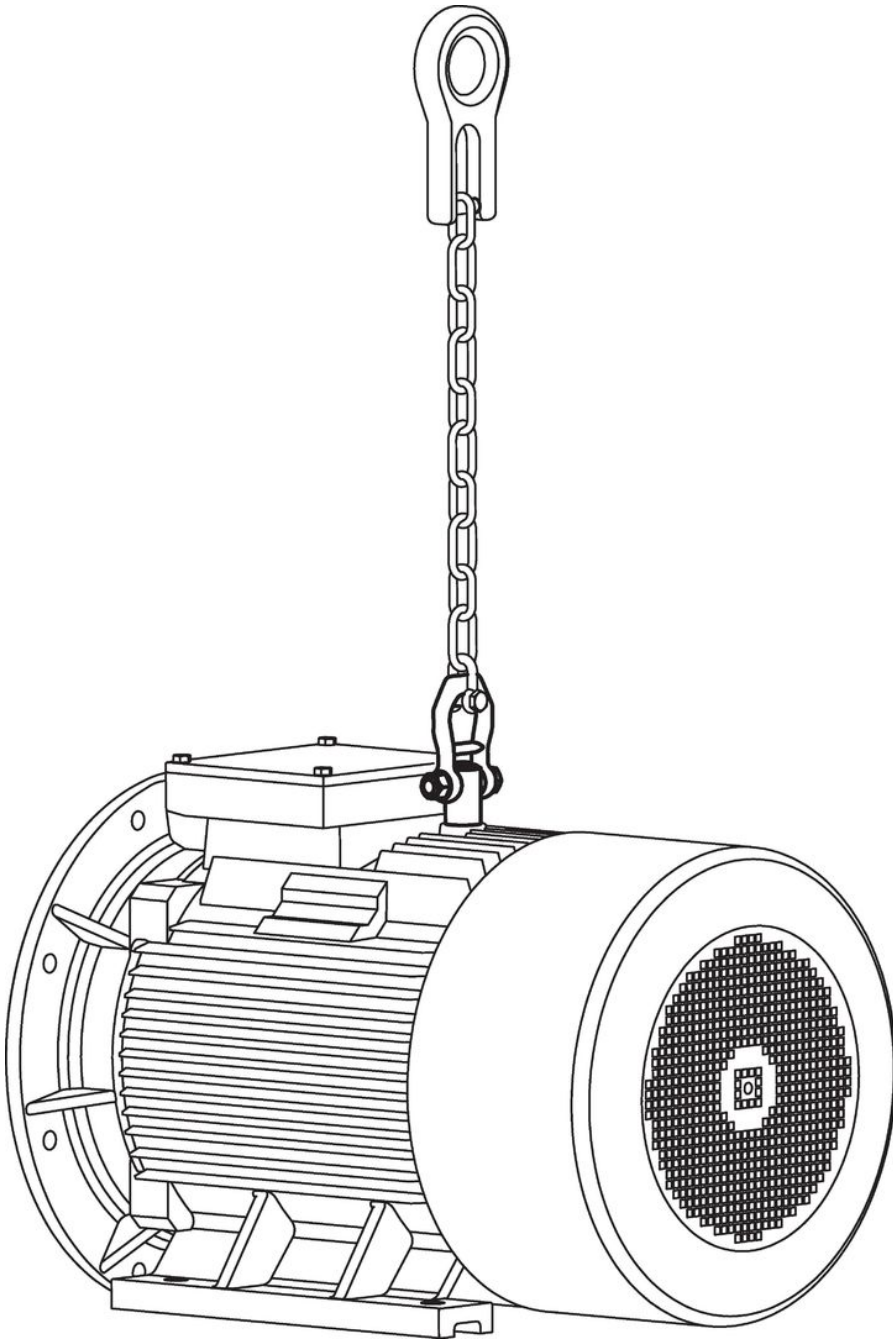


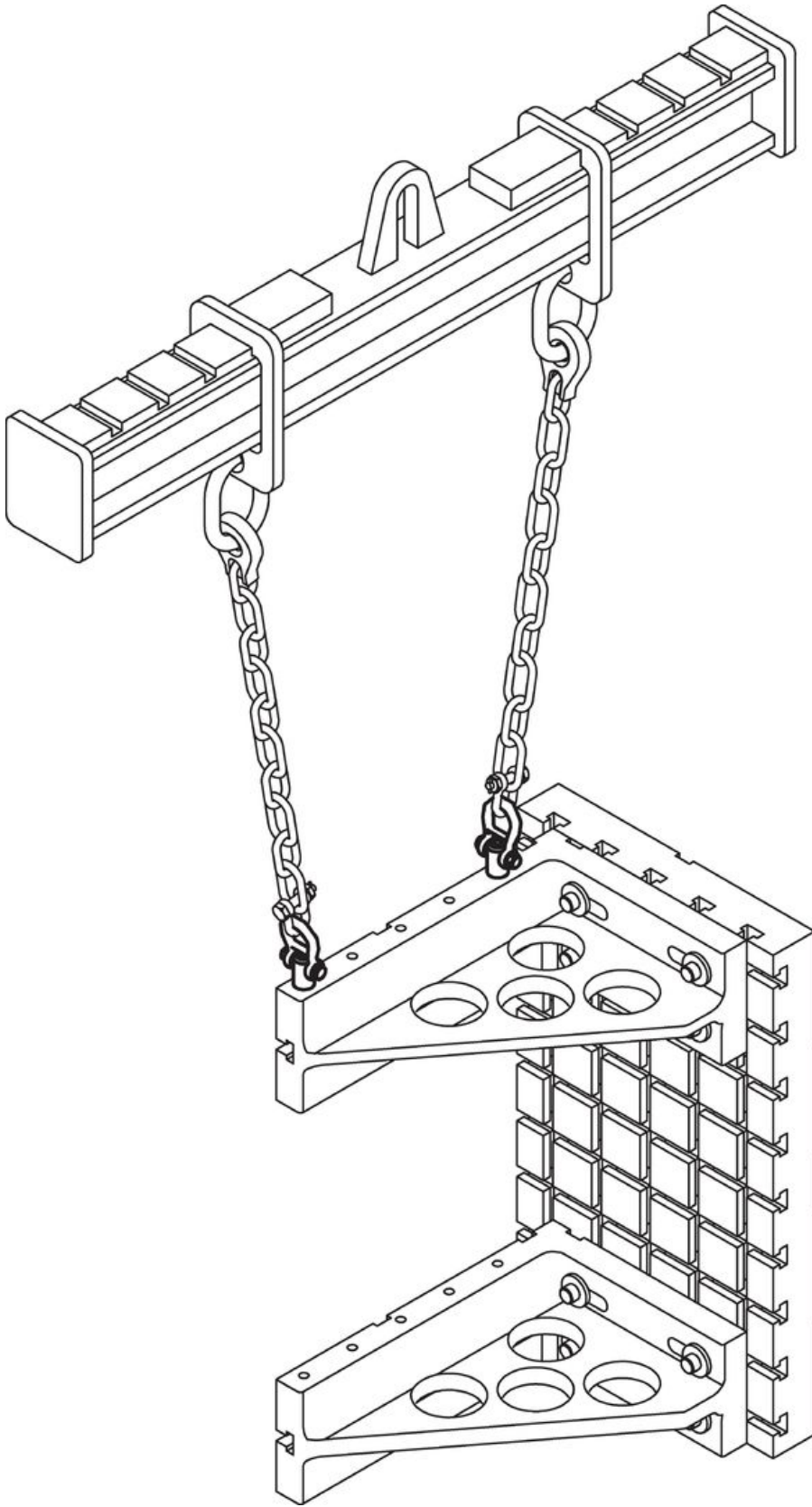
訂單資訊

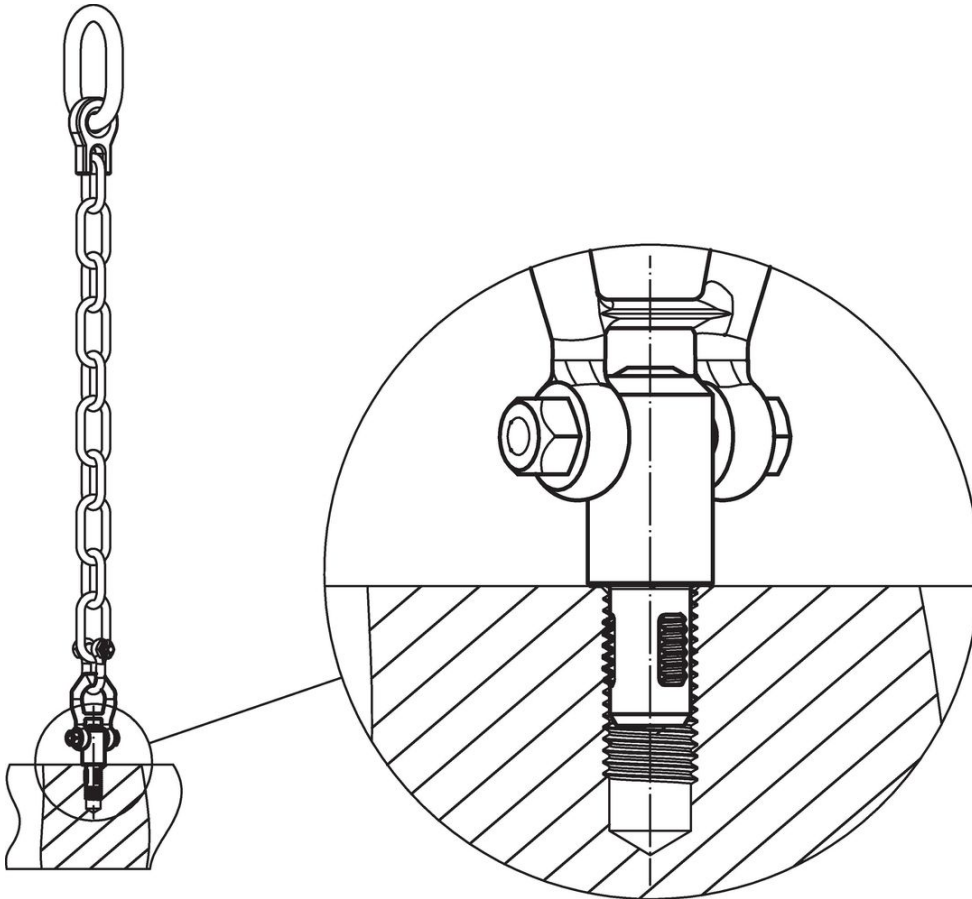
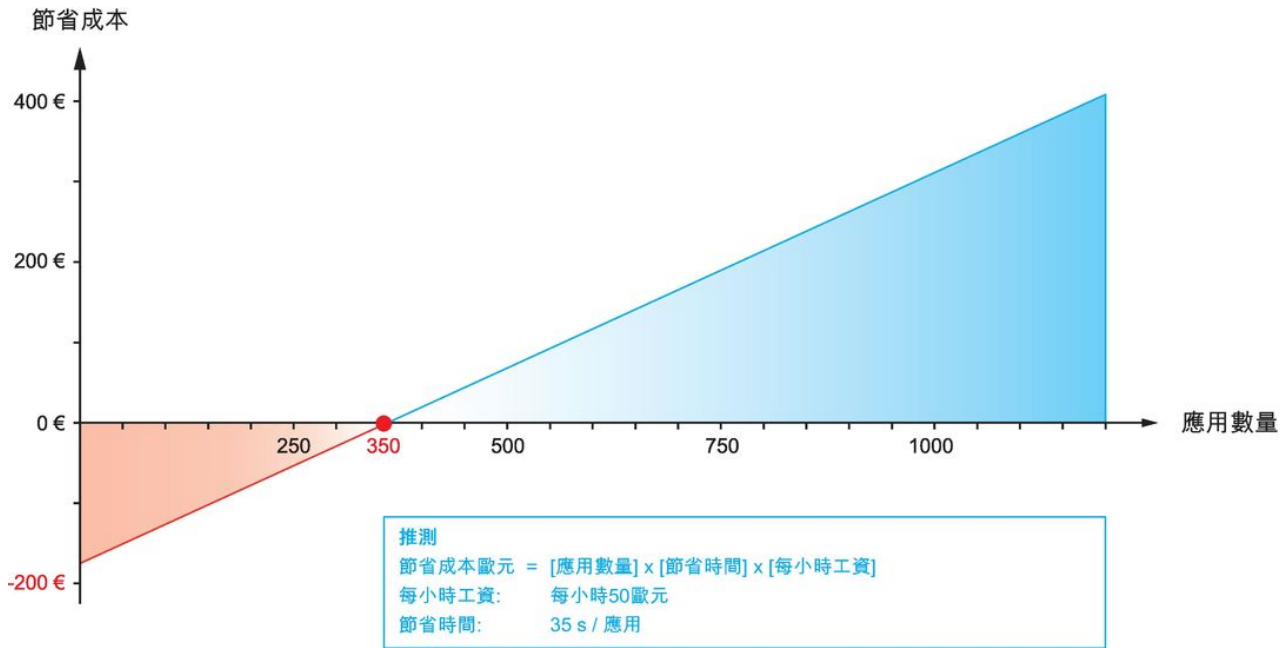
尺寸													負載能力符合 DIN EN 13155			定位螺牙	🌡️	🏋️	品號
d ₁	l ₁	d ₂ -0,07	d ₃	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅	l ₆	l ₇	l ₈	l ₉	l ₁₀	F ₁	F ₂	F ₃	[mm]	max.	[g]	
[mm]													[kN]			[mm]	[°C]	[g]	
熱處理鋼																			
M10	14	8,35	21,5	20	25,7	36	27	30	49	87,5	21,5	10	3,9	1,5	1,5	M10	250	268	22352.0010

應用範例









遵守

符合 RoHS

含鉛 - 相容除了例外 6a / 6b / 6c.

含有 >0.1% w/w 的 SVHC 物質

含鉛 - SVHC [REACH] 清單截至 2024 年 6 月 27 日

包含 65 號提案的物質



接觸鉛會導致癌症和生殖危害。接觸鎳會導致癌症。

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

不含衝突礦物

本產品不含來自剛果民主共和國或鄰近國家的任何被指定為“衝突礦物”的物質，例如鈿、錫、金或鎢。