

Nedåtriktad Fastspänning

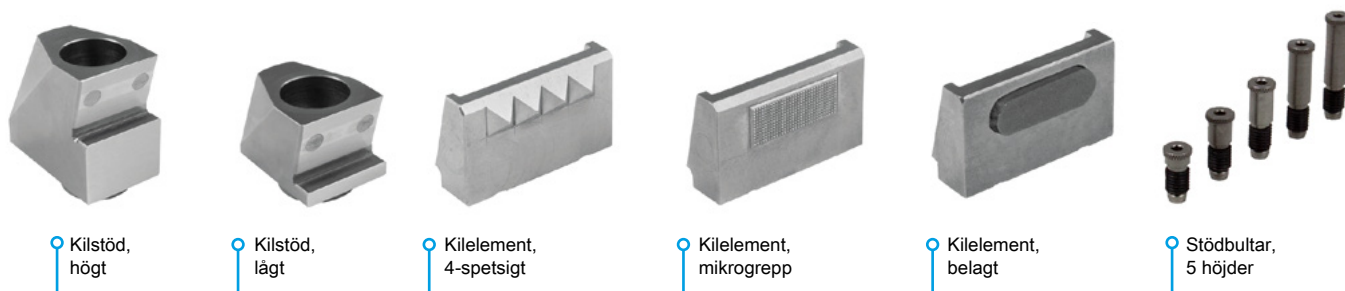
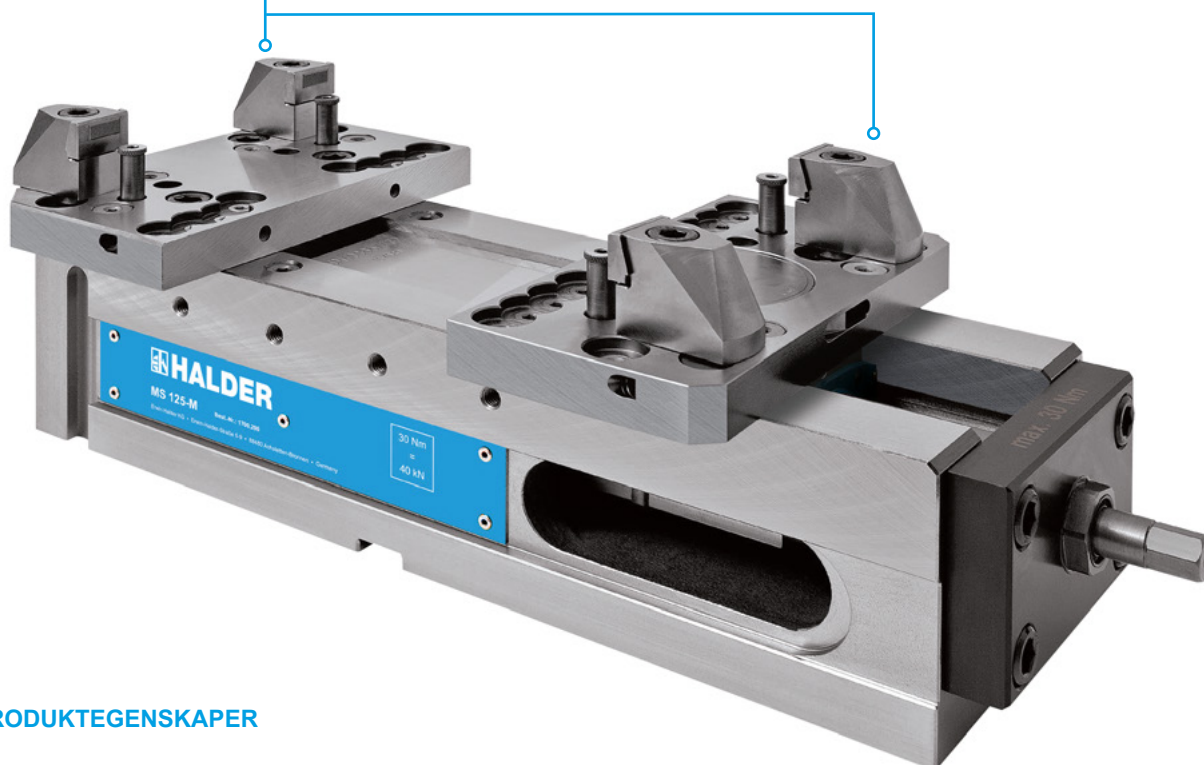
EH 1703.

MULTI-VICE NEDDRAGANDE UPPSPÄNNING
VERSION MS 125-S/M/L

PRECISION MED NEDDRAGNING

Stödkäftarna och neddragssystemet garanterar precis, flexibel och säker spänning av rördelarna. Arbetsstycket placeras på slipade stödbultar som upprättar förbindelse till styrbanan. Härigenom överförs styrbanans och maskinbordets parallellitet till arbetsstycket och på så sätt uppnås högre

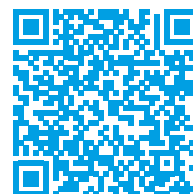
spännoggrannhet. På det här sättet lyckas man i möjligaste mån undvika uppkomsten av vibrationer av arbetsstycket under bearbetningen. Produkterna för neddragningsspänning hittar du på följande sidor.

Kilstöd,
högtKilstöd,
lågtKilelement,
4-spetsigtKilelement,
mikrogreppKilelement,
belagtStödbultar,
5 höjder

PRODUKTEGENSKAPER

- Stödkäftar används som stöd till olika kilstöd och stödbultar.
- Kilstöd kan skruvas fast i hålrastrer.
- De olika kilelementen kan snabbt bytas ut på kilstöden.
- En extra pendelfunktion för den mobila stödkäften används till att jämna ut icke-parallella spännytor och är nödvändig för spänning av ojämna arbetsstycken.
- Precision med neddragning.
- Spänning i den neutrala tråden kan optimeras med hjälp av de 5 olika stödbultshöjderna.

Du hittar uppgifter
och kontaktpersoner
under:



[www.halder.com/se/
Multi-Vice](http://www.halder.com/se/Multi-Vice)

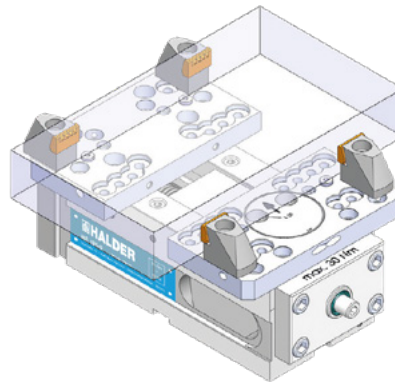
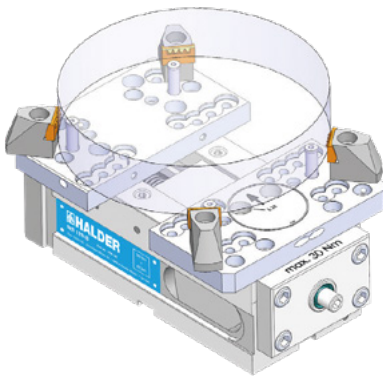
SPÄNNVIDDER NEDDRAGANDE UPPSPÄNNING

STÖDKÄFTAR MED NEDDRAGNING



MS 125 – Stödkäftar med neddragning

Geometri	Rektangulärt arbetsstycke		Runt arbetsstycke	
	Spännvidd (mm)		Spännvidd (mm)	
	min.	max.	min.	max.
MS 125-S	18	185	Ø 65	Ø 226
MS 125-M	18	305	Ø 65	Ø 330
MS 125-L	18	435	Ø 65	Ø 330



SPÄNNING I DEN NEUTRALA TRÄDEN

