

Sidtryckstift • med fjäder och stift i plast - TUM EH 2B150.



Produktbeskrivning

Används för positionering och skapa tryck. t.ex. vid lackering och blåstring.

Material

Kropp

- Aluminium Al

Fjäder

- plast

Stift

- Stål, sätthärdat, svartoxiderat
- Rostfritt stål
- Thermoplast vit (POM)

Montering

Monteras genom att pressas in.

Formel för att kalkylera centrumdistansen till hålet:

$$l_0 = z/2 + w + x,$$

l_0 = centrumdistans,

y = arbetsstyckets höjd,

w = arbetsstyckets längd,

x = koordinat dimension

s = slag,

z = stopp diameter

Beräkning av dimension x :

y större än eller lika med $l_2 - d_2/2$, -

då är $x = d_2/2 - s$

eller

y mindre än $l_2 - d_2/2$,

då är $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \times 0,123]$

Kännetecken

Lätt fjäderbelastning = blå fjäder

Normal fjäderbelastning = röd fjäder

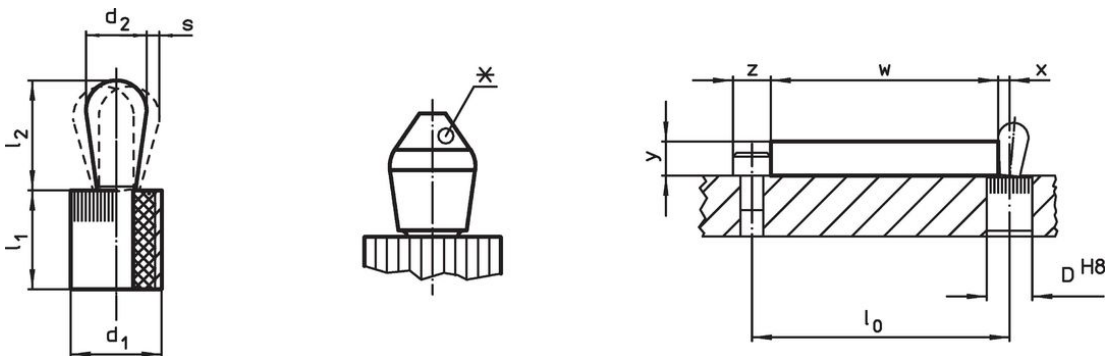
Förstärkt fjäderbelastning = grön fjäder

Mer information

Not

This is a discontinued article.

Ritning



*vissa storlekar (se lista) har avvikande form på stift

Orderinformation

Dimension		Fj. tryck F max. ¹⁾ ~ [lb]	Dimension		Slag s [tum]	Lokali- serings hål D H8 [tum]	x^2 [tum]	max. [°F]	[oz]	Art.nr.
d_1 [tum]	d_2 [tum]		l_1 -0,03 [tum]	l_2 $\pm 0,02$ [tum]						
Stift: Stål /lätt fjädertryck										
1/4	0,118	2,2	0,295	0,145	0,008	0,250	0,051	212	0,020	2B150.0210 ³⁾
7/16	0,197	6,7	0,374	0,287	0,016	0,438	0,083	212	0,092	2B150.0220
7/16	0,236	4,4	0,374	0,406	0,020	0,438	0,098	212	0,120	2B150.0225

¹⁾ Statistiskt medelvärde

²⁾ Om arbetsstyckets höjd (y) är mindre än $l_2 - d_2/2$ måste koordinatmättet (x) beräknas.

³⁾ avvikande stiftform (se ritning)



Dimension d ₁ d ₂ [tum]		Fj. tryck F max. ¹⁾ ~ [lb]	Dimension l ₁ l ₂ -0,03 ±0,02 [tum]		Slag s [tum]	Lokali- serings hål D H8 [tum]	x ²⁾ [tum]	max. [°F]	[oz]	Art.nr.
Stift: Stål /Normalt fjädertryck										
1/4	0,118	4,4	0,295	0,145	0,008	0,250	0,051	212	0,020	2B150.0211 ³⁾
7/16	0,197	13,5	0,374	0,287	0,016	0,438	0,083	212	0,092	2B150.0221
7/16	0,236	6,7	0,374	0,406	0,020	0,438	0,098	212	0,120	2B150.0226
1/2	0,315	11,1	0,553	0,515	0,024	0,500	0,134	212	0,260	2B150.0230
5/8	0,394	18,0	0,675	0,678	0,031	0,625	0,166	212	0,534	2B150.0240
Stift: Stål /förstärkt fjädertryck										
7/16	0,197	20,0	0,374	0,287	0,016	0,438	0,083	212	0,092	2B150.0222
7/16	0,236	13,5	0,374	0,406	0,020	0,438	0,098	212	0,121	2B150.0227
1/2	0,315	22,2	0,553	0,515	0,024	0,500	0,134	212	0,262	2B150.0231
5/8	0,394	36,0	0,675	0,678	0,031	0,625	0,166	212	0,540	2B150.0241
Stift: Rostfritt stål/lätt fjädertryck										
1/4	0,118	2,2	0,295	0,145	0,008	0,250	0,051	212	0,022	2B150.0310 ³⁾
7/16	0,197	6,7	0,374	0,287	0,016	0,438	0,083	212	0,093	2B150.0320
7/16	0,236	4,4	0,374	0,406	0,020	0,438	0,098	212	0,121	2B150.0325
Stift: Rostfritt stål/Normalt fjädertryck										
1/4	0,118	4,4	0,295	0,145	0,008	0,250	0,051	212	0,021	2B150.0311 ³⁾
7/16	0,197	13,5	0,374	0,287	0,016	0,438	0,083	212	0,093	2B150.0321
7/16	0,236	6,7	0,374	0,406	0,020	0,438	0,098	212	0,121	2B150.0326
1/2	0,315	11,1	0,553	0,515	0,024	0,500	0,134	212	0,247	2B150.0330
5/8	0,394	18,0	0,675	0,678	0,031	0,625	0,166	212	0,543	2B150.0340
Stift: Rostfritt stål/förstärkt fjädertryck										
7/16	0,197	20,0	0,374	0,287	0,016	0,438	0,083	212	0,095	2B150.0322
7/16	0,236	13,5	0,374	0,406	0,020	0,438	0,098	212	0,122	2B150.0327
1/2	0,315	22,2	0,553	0,515	0,024	0,500	0,134	212	0,263	2B150.0331
5/8	0,394	36,0	0,675	0,678	0,031	0,625	0,166	212	0,546	2B150.0341
Stift: Thermoplast /lätt fjädertryck										
1/4	0,118	2,2	0,295	0,145	0,008	0,250	0,051	176	0,013	2B150.0410 ³⁾
7/16	0,197	6,7	0,374	0,287	0,016	0,438	0,083	176	0,054	2B150.0420
7/16	0,236	4,4	0,374	0,406	0,020	0,438	0,098	176	0,058	2B150.0425
Stift: Thermoplast /Normalt fjädertryck										
1/4	0,118	4,4	0,295	0,145	0,008	0,250	0,051	176	0,012	2B150.0411 ³⁾
7/16	0,197	13,5	0,374	0,287	0,016	0,438	0,083	176	0,052	2B150.0421
7/16	0,236	6,7	0,374	0,406	0,020	0,438	0,098	176	0,057	2B150.0426
1/2	0,315	11,1	0,553	0,515	0,024	0,500	0,134	176	0,104	2B150.0430
5/8	0,394	18,0	0,675	0,678	0,031	0,625	0,166	176	0,196	2B150.0440
Stift: Thermoplast /förstärkt fjädertryck										
7/16	0,197	20,0	0,374	0,287	0,016	0,438	0,083	176	0,054	2B150.0422
7/16	0,236	13,5	0,374	0,406	0,020	0,438	0,098	176	0,058	2B150.0427
1/2	0,315	22,2	0,553	0,515	0,024	0,500	0,134	176	0,106	2B150.0431
5/8	0,394	36,0	0,675	0,678	0,031	0,625	0,166	176	0,200	2B150.0441

¹⁾ Statistiskt medelvärde

²⁾ Om arbetsstyckets höjd (y) är mindre än l2-d2/2 måste koordinatmättet (x) beräknas.

³⁾ avvikande stiftform (se ritning)

Tillbehör

	Dimension d ₁ [tum]	 [oz]	Art.nr.
Monteringsverktyg			
	1/4	0,678	22150.0830
	7/16	1,749	22150.0831
	1/2	2,321	22150.0832
	5/8	3,749	22150.0833

Överensstämmelse

För detaljerad överensstämmelseinformation, välj önskat artikelnummer.