

Sidtryckstift • slät, utan tätning - TUM
EH 2B150.

Produktbeskrivning

Används för positionering och skapa tryck. t.ex. vid lackering och blästring.

Material

Kropp

- Aluminium Al

Fjäder

- Rostfritt stål
- Stål, svartoxiderat
- Stål, förzinkat genom galvanisering

Stift

- Stål, sätthärdat, förzinkat genom galvanisering
- Thermoplast vit (POM)

Montering

Monteras genom att pressas in.

Formel för att kalkylera centrumdistansen till hålet:

$$l_0 = z/2 + w + x,$$

l_0 = centrumdistans,

y = arbetsstyckets höjd,

w = arbetsstyckets längd,

x = koordinat dimension

s = slag,

z = stopp diameter

Beräkning av dimension x :

y större än eller lika med $l_2 - d_2/2$, -

då är $x = d_2/2 - s$

eller

y mindre än $l_2 - d_2/2$,

då är $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \times 0,123]$

Kännetecken

Lätt fjädertryck = fjäder av rostfritt stål

Normalt fjädertryck = fjäder av stål,

svartoxiderat

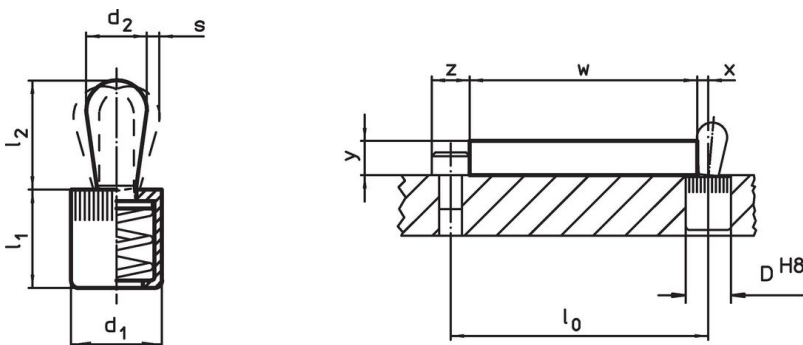
Förstärkt fjädertryck = fjäder av stål, förzinkat genom galvanisering

Mer information

Ytterligare produkter

- Excenter, för sidtryckstift, slät - TUM

Ritning



Orderinformation

Dimension		Fj. tryck F max. ¹⁾ ~ [lb]	Dimension		Slag s [tum]	Lokali- serings hål D H8 [tum]	x ²⁾ [tum]	🌡️ max. [°F]	📦 [oz]	Art.nr.
d ₁	d ₂		l ₁	l ₂						
[tum]			[tum]							
Stift: Stål /lätt fjädertryck										
1/4	0,118	2,2	0,275	0,157	0,020	1/4	0,035	482	0,024	2B150.0010
7/16	0,197	4,5	0,433	0,263	0,031	7/16	0,063	482	0,107	2B150.0020
7/16	0,236	9,0	0,433	0,421	0,039	7/16	0,071	482	0,137	2B150.0025
1/2	0,315	11,2	0,525	0,535	0,051	1/2	0,102	482	0,261	2B150.0030
5/8	0,393	22,5	0,669	0,657	0,063	5/8	0,126	482	0,527	2B150.0040

¹⁾ Statistiskt medelvärde


²⁾ Om arbetsstyckets höjd (y) är mindre än $l_2 - d_2/2$ måste koordinatmättet (x) beräknas.

Dimension d ₁ d ₂ [tum]		Fj. tryck F max. ¹⁾ ~ [lb]	Dimension l ₁ l ₂ -0,08 [tum]		Slag s [tum]	Lokali- serings hål D H8 [tum]	x ²⁾ [tum]	max. [°F]	[oz]	Art.nr.
Stift: Stål /Normalt fjädertryck										
1/4	0,118	4,5	0,275	0,157	0,020	1/4	0,035	482	0,024	2B150.0011
7/16	0,197	11,2	0,433	0,263	0,031	7/16	0,063	482	0,115	2B150.0021
7/16	0,236	16,9	0,433	0,421	0,039	7/16	0,071	482	0,143	2B150.0026
1/2	0,315	22,5	0,525	0,535	0,051	1/2	0,102	482	0,277	2B150.0031
5/8	0,393	34,0	0,669	0,657	0,063	5/8	0,126	482	0,526	2B150.0041
Stift: Stål /förstärkt fjädertryck										
1/4	0,118	9,0	0,275	0,157	0,020	1/4	0,035	482	0,025	2B150.0012
7/16	0,197	21,5	0,433	0,263	0,031	7/16	0,063	482	0,123	2B150.0022
7/16	0,236	22,5	0,433	0,421	0,039	7/16	0,071	482	0,156	2B150.0027
1/2	0,315	34,0	0,525	0,535	0,051	1/2	0,102	482	0,292	2B150.0032
5/8	0,393	45,0	0,669	0,657	0,063	5/8	0,126	482	0,549	2B150.0042
Stift: Thermoplast /lätt fjädertryck										
1/4	0,118	2,2	0,275	0,157	0,020	1/4	0,035	176	0,014	2B150.0050
7/16	0,197	4,5	0,433	0,263	0,031	7/16	0,063	176	0,062	2B150.0060
7/16	0,236	9,0	0,433	0,421	0,039	7/16	0,071	176	0,070	2B150.0065
1/2	0,315	11,2	0,525	0,547	0,051	1/2	0,102	176	0,118	2B150.0070
5/8	0,393	22,5	0,669	0,657	0,063	5/8	0,126	176	0,250	2B150.0080

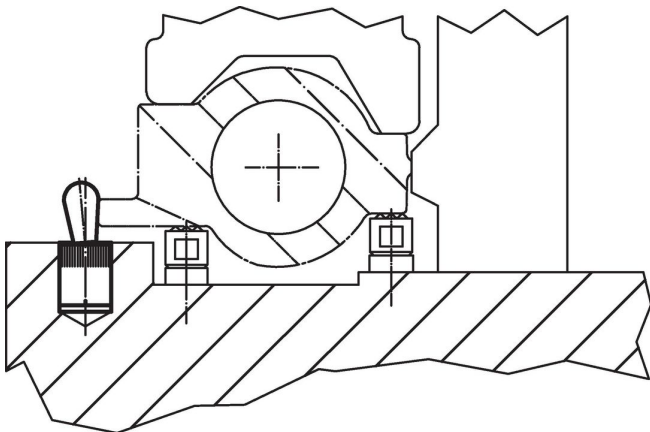
¹⁾ Statistiskt medelvärde

²⁾ Om arbetsstyckets höjd (y) är mindre än l2-d2/2 måste koordinatmättet (x) beräknas.

Tillbehör

	Dimension d ₁ [tum]	[oz]	Art.nr.
Monteringsverktyg			
	1/4	0,678	22150.0830
	7/16	1,749	22150.0831
	1/2	2,321	22150.0832
	5/8	3,749	22150.0833

Användningsexempel



Överensstämmelse

För detaljerad överensstämmelseinformation, välj önskat artikelnummer.