

Sidotryckstift • med gänga och stålstift, med tätning

EH 22150.



Produktbeskrivning

Används för positionering och skapa tryck. t.ex. vid lackering och blåstring.
Tätat mot spån och smuts

Material

Tätning

- CR

Kropp

- Stål, förzinkat genom galvanisering

Fjäder

- rostfritt stål
- Stål, svartoxiderat
- Stål, förzinkat genom galvanisering

Stift

- Stål, säthärdat, förzinkat genom galvanisering
- Thermoplast vit (POM)

Montering

Sidotryckstiftet skruvas in med hjälp av monteringsverktyg.

Formel för att kalkylera centrumdistansen till hålet:

$$l_0 = z/2 + w + x,$$

l_0 = centrumdistans,

y = arbetsstyckets höjd,

w = arbetsstyckets längd,

x = koordinat dimension

s = slag,

z = stopp diameter

Beräkning av dimension x :

y större än eller lika med $l_2 - d_2/2$, - då är $x = d_2/2 - s$

eller

y mindre än $l_2 - d_2/2$,

då är $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \times 0,123]$

Kännetecken

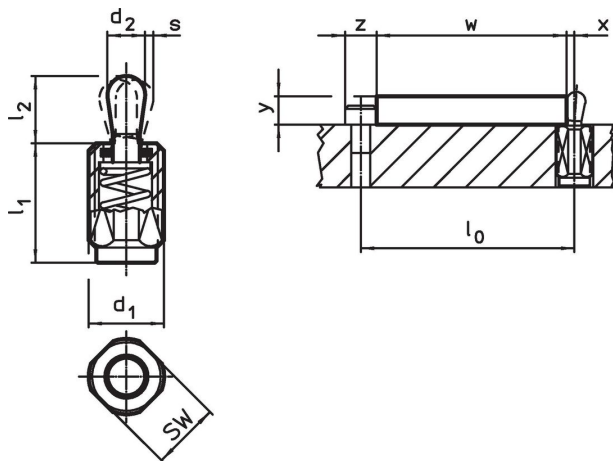
Lätt fjädertryck = fjäder av rostfritt stål

Normalt fjädertryck = fjäder av stål,

svartoxiderat

Förstärkt fjädertryck = fjäder av stål, förzinkat genom galvanisering

Ritning



Orderinformation

d ₁	Dimension		Fj. tryck F max. ²⁾ ~ [N]	d ₂	l ₂	Slag s	SW	x ¹⁾	max. [°C]	[g]	Art.nr.
	l ₁ -2	[mm]									
Stift: stål /lätt fjädertryck											
M12	11,5		20	5	6	0,8	10	1,7	110	3,8	22150.0410
M12	19,0		20	5	6	0,8	10	1,7	110	5,6	22150.0414
M12	26,5		20	5	6	0,8	10	1,7	110	7,5	22150.0418

¹⁾ If the workpiece height (y) is less than $l_2 - d_2/2$, the coordinate dimension (x) must be calculated.


²⁾ Statistiskt medelvärde

d ₁	Dimension		Fj. tryck F max. ²⁾ ~ [N]	d ₂	l ₂	Slag s	SW	x ¹⁾	max. [°C]	[g]	Art.nr.
	[mm]	l ₁ -2									
M12	11,5	40	6	10	1,0	10	2,0	110	4,7	22150.0430	
M12	19,0	40	6	10	1,0	10	2,0	110	6,5	22150.0434	
M12	26,5	40	6	10	1,0	10	2,0	110	8,3	22150.0438	
M18 x 1,5	18,0	100	10	16	1,6	16	3,4	110	20,0	22150.0450	
M18 x 1,5	31,5	100	10	16	1,6	16	3,4	110	28,0	22150.0454	
M18 x 1,5	45,0	100	10	16	1,6	16	3,4	110	36,0	22150.0458	
Stift: stål /Normalt fjädertryck											
M12	11,5	50	5	6	0,8	10	1,7	110	4,1	22150.0411	
M12	19,0	50	5	6	0,8	10	1,7	110	6,3	22150.0415	
M12	26,5	50	5	6	0,8	10	1,7	110	8,1	22150.0419	
M12	11,5	75	6	10	1,0	10	2,0	110	4,8	22150.0431	
M12	19,0	75	6	10	1,0	10	2,0	110	6,9	22150.0435	
M12	26,5	75	6	10	1,0	10	2,0	110	8,9	22150.0439	
M18 x 1,5	18,0	150	10	16	1,6	16	3,4	110	20,0	22150.0451	
M18 x 1,5	31,5	150	10	16	1,6	16	3,4	110	29,0	22150.0455	
M18 x 1,5	45,0	150	10	16	1,6	16	3,4	110	40,0	22150.0459	
Stift: stål /förstärkt fjädertryck											
M12	11,5	100	5	6	0,8	10	1,7	110	4,2	22150.0412	
M12	19,0	100	5	6	0,8	10	1,7	110	6,6	22150.0416	
M12	26,5	100	5	6	0,8	10	1,7	110	8,7	22150.0420	
M12	11,5	100	6	10	1,0	10	2,0	110	5,4	22150.0432	
M12	19,0	100	6	10	1,0	10	2,0	110	7,6	22150.0436	
M12	26,5	100	6	10	1,0	10	2,0	110	10,0	22150.0440	
M18 x 1,5	18,0	200	10	16	1,6	16	3,4	110	20,0	22150.0452	
M18 x 1,5	31,5	200	10	16	1,6	16	3,4	110	29,0	22150.0456	
M18 x 1,5	45,0	200	10	16	1,6	16	3,4	110	38,0	22150.0460	
Stift: Thermoplast /lätt fjädertryck											
M12	11,5	20	5	6	0,8	10	1,7	80	2,6	22150.0470	
M12	19,0	20	5	6	0,8	10	1,7	80	4,4	22150.0475	
M12	26,5	20	5	6	0,8	10	1,7	80	6,1	22150.0483	
M12	11,5	40	6	10	1,0	10	2,0	80	2,7	22150.0473	
M12	19,0	40	6	10	1,0	10	2,0	80	4,5	22150.0480	
M12	26,5	40	6	10	1,0	10	2,0	80	6,2	22150.0485	
M18 x 1,5	18,0	100	10	16	1,6	16	3,4	80	12,0	22150.0490	
M18 x 1,5	31,5	100	10	16	1,6	16	3,4	80	21,0	22150.0493	
M18 x 1,5	45,0	100	10	16	1,6	16	3,4	80	30,0	22150.0495	

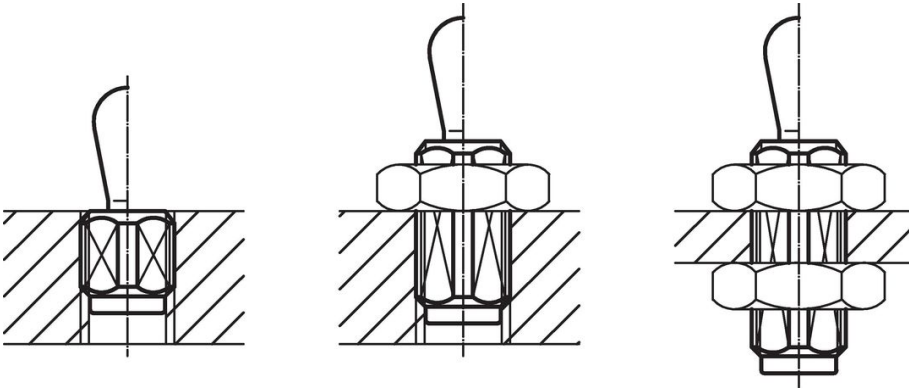
¹⁾ If the workpiece height (y) is less than l₂-d₂/2, the coordinate dimension (x) must be calculated.

²⁾ Statistiskt medelvärde

Tillbehör

	Dimension	[g]	Art.nr.
	d ₁ [mm]		
Monteringsverktyg			
	M12	76	22150.0820
	M18 x 1,5	137	22150.0822

Användningsexempel



Överensstämmelse

For detailed compliance information please select the desired article number.