

Sidotryckstift • med gänga och stålstift, utan tätning

EH 22150.



Produktbeskrivning

Används för positionering och skapa tryck. t.ex. vid lackering och blästring.

Material

Kropp

- Stål, förzinkat genom galvanisering

Fjäder

- rostfritt stål
- Stål, svartoxiderat
- Stål, förzinkat genom galvanisering

Stift

- Stål, sätthärdat, förzinkat genom galvanisering
- Thermoplast vit (POM)

Montering

Sidotryckstiftet skruvas in med hjälp av monteringsverktyg.

Formel för att kalkylera centrumdistansen till hålet:

$$l_0 = z/2 + w + x,$$

l_0 = centrumdistans,

y = arbetsstyckets höjd,

w = arbetsstyckets längd,

x = koordinat dimension

s = slag,

z = stopp diameter

Beräkning av dimension x :

y större än eller lika med $l_2 - d_2/2$, - då är $x = d_2/2 - s$

eller

y mindre än $l_2 - d_2/2$,

då är $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \times 0,123]$

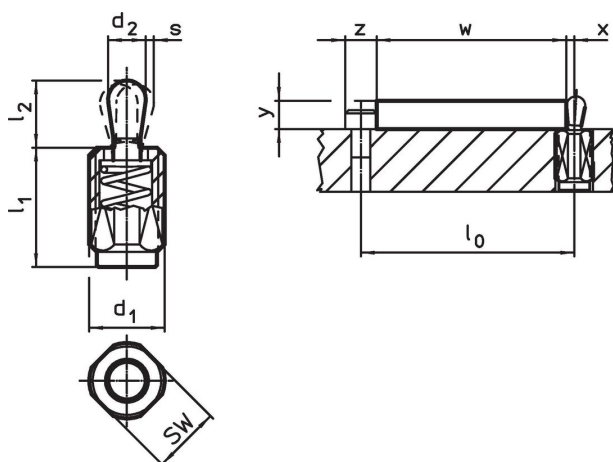
Kännetecken

Lätt fjädertryck = fjäder av rostfritt stål

Normalt fjädertryck = fjäder av stål, svartoxiderat

Förstärkt fjädertryck = fjäder av stål, förzinkat genom galvanisering

Ritning



Orderinformation

d ₁	Dimension		d ₂	l ₂	Slag s	SW	x ¹⁾	max.	g	Art.nr.
	l ₁ -2	Fj. tryck F max. ²⁾ ~								
[mm]		[N]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°C]	[g]	
Stift: stål /lätt fjädertryck										
M12	11,5	20	5	6,4	0,8	10	1,7	250	4,0	22150.0310
M12	19,0	20	5	6,4	0,8	10	1,7	250	5,9	22150.0314
M12	26,5	20	5	6,4	0,8	10	1,7	250	7,9	22150.0318
M12	11,5	40	6	10,4	1,0	10	2,0	250	4,8	22150.0330

¹⁾ If the workpiece height (y) is less than $l_2 - d_2/2$, the coordinate dimension (x) must be calculated.


²⁾ Statistiskt medelvärde

d ₁	Dimension		d ₂	l ₂	Slag s	SW	x ¹⁾	max. °C	g	Art.nr.
	l ₁ -2	Fj. tryck F max. ²⁾ ~								
[mm]		[N]		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°C]	[g]	
M12	19,0	40	6	10,4	1,0	10	2,0	250	6,6	22150.0334
M12	26,5	40	6	10,4	1,0	10	2,0	250	8,6	22150.0338
M18 x 1,5	18,0	100	10	16,9	1,6	16	3,4	250	19,0	22150.0350
M18 x 1,5	31,5	100	10	16,9	1,6	16	3,4	250	28,0	22150.0354
M18 x 1,5	45,0	100	10	16,9	1,6	16	3,4	250	36,0	22150.0358
Stift: stål /Normalt fjädertryck										
M12	11,5	50	5	6,4	0,8	10	1,7	250	4,1	22150.0311
M12	19,0	50	5	6,4	0,8	10	1,7	250	6,4	22150.0315
M12	26,5	50	5	6,4	0,8	10	1,7	250	8,3	22150.0319
M12	11,5	75	6	10,4	1,0	10	2,0	250	4,9	22150.0331
M12	19,0	75	6	10,4	1,0	10	2,0	250	7,1	22150.0335
M12	26,5	75	6	10,4	1,0	10	2,0	250	9,6	22150.0339
M18 x 1,5	18,0	150	10	16,9	1,6	16	3,4	250	20,0	22150.0351
M18 x 1,5	31,5	150	10	16,9	1,6	16	3,4	250	29,0	22150.0355
M18 x 1,5	45,0	150	10	16,9	1,6	16	3,4	250	39,0	22150.0359
Stift: stål /förstärkt fjädertryck										
M12	11,5	100	5	6,4	0,8	10	1,7	250	4,4	22150.0312
M12	19,0	100	5	6,4	0,8	10	1,7	250	6,9	22150.0316
M12	26,5	100	5	6,4	0,8	10	1,7	250	9,0	22150.0320
M12	11,5	100	6	10,4	1,0	10	2,0	250	5,4	22150.0332
M12	19,0	100	6	10,4	1,0	10	2,0	250	7,7	22150.0336
M12	26,5	100	6	10,4	1,0	10	2,0	250	10,0	22150.0340
M18 x 1,5	18,0	200	10	16,9	1,6	16	3,4	250	21,0	22150.0352
M18 x 1,5	31,5	200	10	16,9	1,6	16	3,4	250	30,0	22150.0356
M18 x 1,5	45,0	200	10	16,9	1,6	16	3,4	250	40,0	22150.0360
Stift: Thermoplast /lätt fjädertryck										
M12	11,5	20	5	6,4	0,8	10	1,7	80	2,7	22150.0370
M12	19,0	20	5	6,4	0,8	10	1,7	80	4,6	22150.0375
M12	26,5	20	5	6,4	0,8	10	1,7	80	6,5	22150.0383
M12	11,5	40	6	10,4	1,0	10	2,0	80	3,1	22150.0373
M12	19,0	40	6	10,4	1,0	10	2,0	80	4,8	22150.0380
M12	26,5	40	6	10,4	1,0	10	2,0	80	6,8	22150.0385
M18 x 1,5	18,0	100	10	16,9	1,6	16	3,4	80	12,0	22150.0390
M18 x 1,5	31,5	100	10	16,9	1,6	16	3,4	80	20,0	22150.0393
M18 x 1,5	45,0	100	10	16,9	1,6	16	3,4	80	30,0	22150.0395

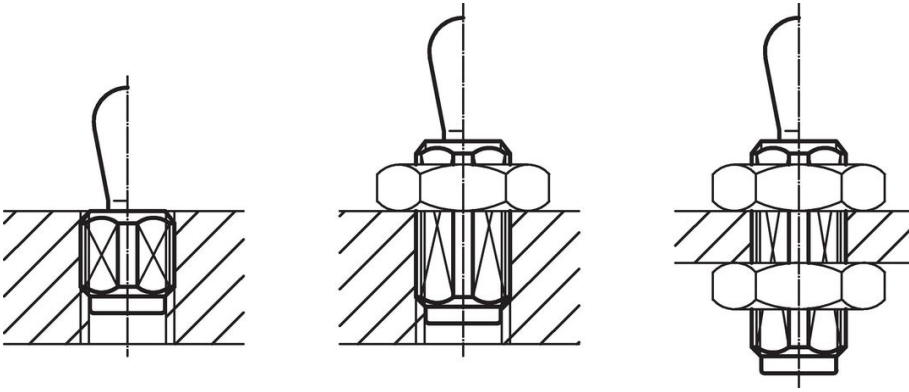
¹⁾ If the workpiece height (y) is less than l₂-d₂/2, the coordinate dimension (x) must be calculated.

²⁾ Statistiskt medelvärde

Tillbehör

Dimension d ₁ [mm]	g	Art.nr.	
Monteringsverktyg			
	M12	76	22150.0820
	M18 x 1,5	137	22150.0822

Användningsexempel



Överensstämmelse

For detailed compliance information please select the desired article number.