

Sidtryckstift • plant, utan tätning

EH 22150.



Produktbeskrivning

Används för positionering och skapa tryck. t.ex. vid lackering och blästring.

Material

Kropp

- Aluminium Al

Fjäder

- Rostfritt stål
- Stål, svartoxiderat
- Stål, förzinkat genom galvanisering

Stift

- Stål, sätthärdat, förzinkat genom galvanisering
- Thermoplast vit (POM)

Montering

Monteras genom att pressas in.

Formel för att kalkylera centrumdistansen till hålet:

$$l_0 = z/2 + w + x,$$

l_0 = centrumdistans,

y = arbetsstyckets höjd,

w = arbetsstyckets längd,

x = koordinat dimension

s = slag,

z = stopp diameter

Beräkning av dimension x :

y större än eller lika med $l_2 - d_2/2$, -

då är $x = d_2/2 - s$

eller

y mindre än $l_2 - d_2/2$,

då är $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \times 0,123]$

Kännetecken

Lätt fjädertryck = fjäder av rostfritt stål

Normalt fjädertryck = fjäder av stål,

svartoxiderat

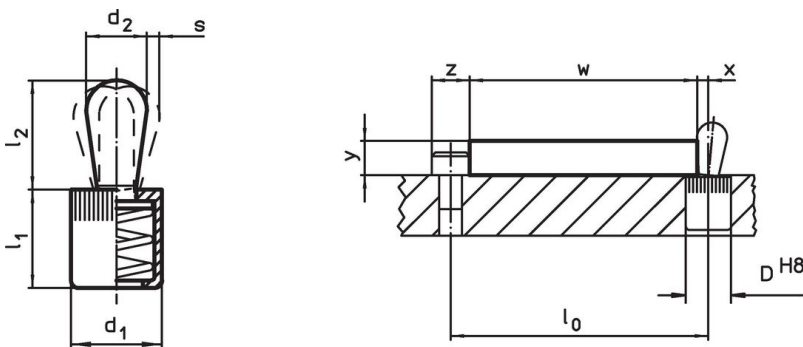
Förstärkt fjädertryck = fjäder av stål, förzinkat genom galvanisering

Mer information

Ytterligare produkter

- Excenter, för sidostycke, plant

Ritning



Orderinformation

Dimension d_1 d_2 [mm]		Fj. tryck F max. ¹⁾ ~ [N]	Dimension l_1 l_2 -1 $\pm 0,5$ [mm]		Slag s [mm]	Lokali- serings hål D H8 [mm]	$x^{2)}$ [mm]	max. [°C]	[g]	Art.nr.
Stift: Stål /stift av stål, lätt fjädertryck										
6	3	10	7,0	4,0	0,5	6	1,0	250	0,6	22150.0010
10	5	20	11,0	6,7	0,8	10	1,7	250	2,6	22150.0020
10	6	40	11,0	10,7	1,0	10	1,9	250	3,4	22150.0025
12	8	50	13,5	13,6	1,3	12	2,7	250	6,8	22150.0030
16	10	100	18,0	16,7	1,6	16	3,1	250	14,0	22150.0040

¹⁾ Statistiskt medelvärde


²⁾ Om arbetsstyckets höjd (y) är mindre än $l_2 - d_2/2$ måste koordinatmättet (x) beräknas.

Dimension d ₁ d ₂ [mm]		Fj. tryck F max. ¹⁾ ~ [N]	Dimension l ₁ l ₂ -1 ±0,5 [mm]		Slag s [mm]	Lokali- serings hål D H8 [mm]	x ²⁾ [mm]	max. [°C]	[g]	Art.nr.
Stift: Stål /stift av stål, normalt fjädertryck										
6	3	20	7,0	4,0	0,5	6	1,0	250	0,6	22150.0011
10	5	50	11,0	6,7	0,8	10	1,7	250	2,8	22150.0021
10	6	75	11,0	10,7	1,0	10	1,9	250	3,6	22150.0026
12	8	100	13,5	13,6	1,3	12	2,7	250	7,3	22150.0031
16	10	150	18,0	16,7	1,6	16	3,1	250	15,0	22150.0041
Stift: Stål /stift av stål, förstärkt fjädertryck										
6	3	40	7,0	4,0	0,5	6	1,0	250	0,7	22150.0012
10	5	100	11,0	6,7	0,8	10	1,7	250	3,0	22150.0022
10	6	100	11,0	10,7	1,0	10	1,9	250	3,9	22150.0027
12	8	150	13,5	13,6	1,3	12	2,7	250	7,8	22150.0032
16	10	200	18,0	16,7	1,6	16	3,1	250	15,0	22150.0042
Stift: Thermoplast /stift av termoplast, lätt fjädertryck										
6	3	10	7,0	4,0	0,5	6	1,0	80	0,3	22150.0050
10	5	20	11,0	6,7	0,8	10	1,7	80	1,3	22150.0060
10	6	40	11,0	10,7	1,0	10	1,9	80	1,5	22150.0062
12	8	50	13,5	13,9	1,3	12	2,7	80	2,9	22150.0070
16	10	100	18,0	16,7	1,6	16	3,1	80	6,6	22150.0080

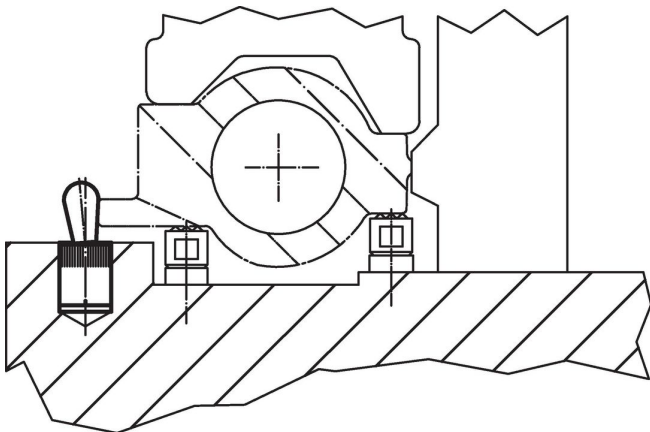
¹⁾ Statistiskt medelvärde

²⁾ Om arbetsstyckets höjd (y) är mindre än l₂-d₂/2 måste koordinatmättet (x) beräknas.

Tillbehör

	Dimension d ₁ [mm]	[g]	Art.nr.
Monteringsverktyg			
	6	19	22150.0830
	10	49	22150.0831
	12	86	22150.0832
	16	105	22150.0833

Användningsexempel



Överensstämmelse

För detaljerad överensstämmelseinformation, välj önskat artikelnummer.