

Opritoare laterale • cu filet și știft din plastic, cu garnitură EH 22150.



Descrierea produsului

Pot fi utilizate pentru poziționare sau aplicare de presiune. ex. în timpul vopsirii și sablării. Etanșat împotriva șpanului și mizeriei.

Material

Garnitură

- CR

Corp

- Oțel, zincat prin galvanizare

Arc

- Oțel inoxidabil
- Oțel, brunat
- Oțel, zincat prin galvanizare

Bolț

- Oțel, călit, zincat prin galvanizare
- Termoplastice POM, alb

Asamblare

Opritoarele laterale se montează cu ajutorul unei scule speciale.

Formula pentru calculul distanței de centrare pentru orificiul de montaj:

$$l_0 = z/2 + w + x,$$

l_0 = distanța de centrare,

y = înălțimea piesei de lucru,

w = lungimea piesei de lucru,

x = dimensiunea coordonatelor,

s = cursa,

z = diametrul opritorului

Calculul dimensiunii x :

y mai mare sau egal decât $l_2 - d_2/2$,

atunci $x = d_2/2 - s$

sau

y mai mic decât $l_2 - d_2/2$,

atunci $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) * 0,123]$

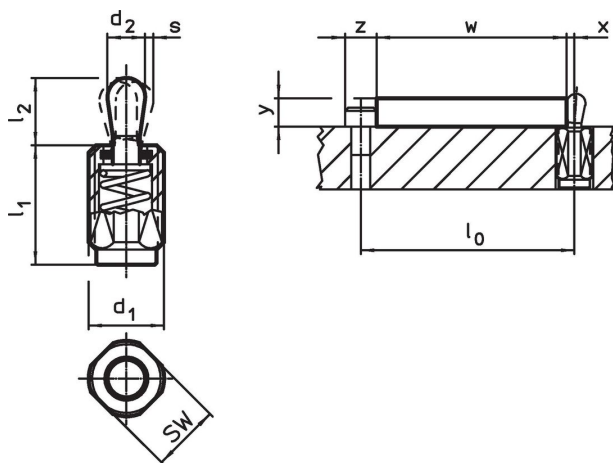
Caracteristici

Varianta cu arc cu forță mică = arc din oțel inoxidabil

Forța arcului standard = arc din oțel, brunat

Forța arcului mărită = arc din oțel, galvanizat

Desen



Informații comandă

d ₁	Dimensiuni		d ₂	l ₂	Cursă s	SW	x ¹⁾	max.	g	Ref. Nr.
	l ₁ -2	Forța arcului F max. ²⁾ ~								
[mm]		[N]	[mm]		[mm]	[mm]	[mm]	[°C]		
Bolț: Oțel/Forța arcului mică										
M12	11,5	20	5	6	0,8	10	1,7	110	3,8	22150.0410
M12	19,0	20	5	6	0,8	10	1,7	110	5,6	22150.0414
M12	26,5	20	5	6	0,8	10	1,7	110	7,5	22150.0418
M12	11,5	40	6	10	1,0	10	2,0	110	4,7	22150.0430

¹⁾ If the workpiece height (y) is less than $l_2 - d_2/2$, the coordinate dimension (x) must be calculated.


²⁾ valoarea statistică medie

d ₁	Dimensiuni		d ₂	l ₂	Cursă s	SW	x ¹⁾	max. °C	g	Ref. Nr.
	l ₁ -2	Forța arcului F max. ²⁾								
M12	19,0	40	6	10	1,0	10	2,0	110	6,5	22150.0434
M12	26,5	40	6	10	1,0	10	2,0	110	8,3	22150.0438
M18 x 1,5	18,0	100	10	16	1,6	16	3,4	110	20,0	22150.0450
M18 x 1,5	31,5	100	10	16	1,6	16	3,4	110	28,0	22150.0454
M18 x 1,5	45,0	100	10	16	1,6	16	3,4	110	36,0	22150.0458
Bolț: Oțel/Forța arcului standard										
M12	11,5	50	5	6	0,8	10	1,7	110	4,1	22150.0411
M12	19,0	50	5	6	0,8	10	1,7	110	6,3	22150.0415
M12	26,5	50	5	6	0,8	10	1,7	110	8,1	22150.0419
M12	11,5	75	6	10	1,0	10	2,0	110	4,8	22150.0431
M12	19,0	75	6	10	1,0	10	2,0	110	6,9	22150.0435
M12	26,5	75	6	10	1,0	10	2,0	110	8,9	22150.0439
M18 x 1,5	18,0	150	10	16	1,6	16	3,4	110	20,0	22150.0451
M18 x 1,5	31,5	150	10	16	1,6	16	3,4	110	29,0	22150.0455
M18 x 1,5	45,0	150	10	16	1,6	16	3,4	110	40,0	22150.0459
Bolț: Oțel/Forța arcului mărită										
M12	11,5	100	5	6	0,8	10	1,7	110	4,2	22150.0412
M12	19,0	100	5	6	0,8	10	1,7	110	6,6	22150.0416
M12	26,5	100	5	6	0,8	10	1,7	110	8,7	22150.0420
M12	11,5	100	6	10	1,0	10	2,0	110	5,4	22150.0432
M12	19,0	100	6	10	1,0	10	2,0	110	7,6	22150.0436
M12	26,5	100	6	10	1,0	10	2,0	110	10,0	22150.0440
M18 x 1,5	18,0	200	10	16	1,6	16	3,4	110	20,0	22150.0452
M18 x 1,5	31,5	200	10	16	1,6	16	3,4	110	29,0	22150.0456
M18 x 1,5	45,0	200	10	16	1,6	16	3,4	110	38,0	22150.0460
Bolț: Termoplastic/Forța arcului mică										
M12	11,5	20	5	6	0,8	10	1,7	80	2,6	22150.0470
M12	19,0	20	5	6	0,8	10	1,7	80	4,4	22150.0475
M12	26,5	20	5	6	0,8	10	1,7	80	6,1	22150.0483
M12	11,5	40	6	10	1,0	10	2,0	80	2,7	22150.0473
M12	19,0	40	6	10	1,0	10	2,0	80	4,5	22150.0480
M12	26,5	40	6	10	1,0	10	2,0	80	6,2	22150.0485
M18 x 1,5	18,0	100	10	16	1,6	16	3,4	80	12,0	22150.0490
M18 x 1,5	31,5	100	10	16	1,6	16	3,4	80	21,0	22150.0493
M18 x 1,5	45,0	100	10	16	1,6	16	3,4	80	30,0	22150.0495

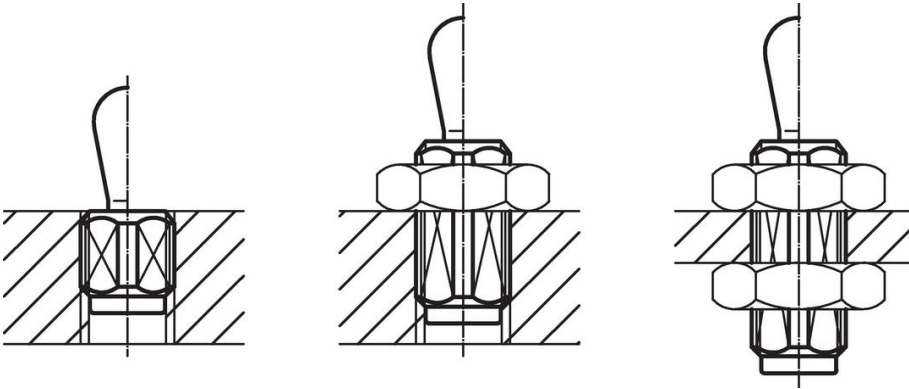
¹⁾ If the workpiece height (y) is less than l₂-d₂/2, the coordinate dimension (x) must be calculated.

²⁾ valoarea statistică medie

Accesorii

	Dimensiuni d ₁ [mm]	g	Ref. Nr.
sculă de montaj			
	M12	76	22150.0820
	M18 x 1,5	137	22150.0822

Exemplu de aplicație



Reclamație

Pentru detalii suplimentare despre conformitate, vă rugăm să selectați codul produsului dorit.