

Opritoare laterale • cu filet, fără garnitură

EH 22150.



Descrierea produsului

Pot fi utilizate pentru poziționare sau aplicare de presiune. ex. în timpul vopsirii și sablării.

Material

Corp

- Oțel, zincat prin galvanizare

Arc

- Oțel inoxidabil
- Oțel, brunat
- Oțel, zincat prin galvanizare

Bolț

- Oțel, călit, zincat prin galvanizare
- Termoplastice POM, alb

Asamblare

Opritoarele laterale se montează cu ajutorul unei scule speciale.

Formula pentru calculul distanței de centrare pentru orificiul de montaj:

$$l_0 = z/2 + w + x,$$

l_0 = distanța de centrare,

y = înălțimea piesei de lucru,

w = lungimea piesei de lucru,

x = dimensiunea coordonatelor,

s = cursa,

z = diametrul opritorului

Calculul dimensiunii x :

y mai mare sau egal decât $l_2 - d_2/2$,

atunci $x = d_2/2 - s$

sau

y mai mic decât $l_2 - d_2/2$,

atunci $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) * 0,123]$

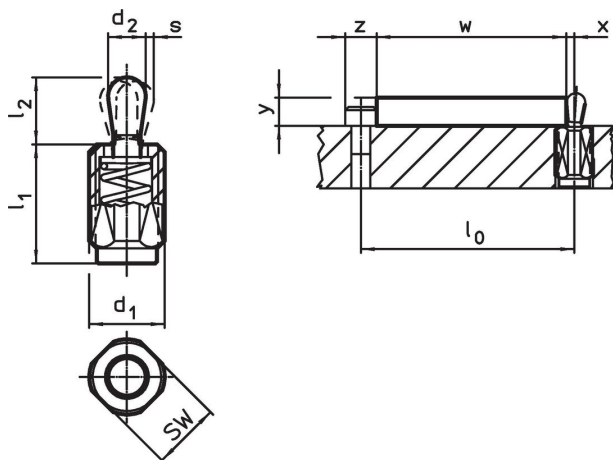
Caracteristici

Varianta cu arc cu forță mică = arc din oțel inoxidabil

Forța arcului standard = arc din oțel, brunat

Forța arcului mărită = arc din oțel, galvanizat

Desen




Informații comandă

d ₁	Dimensiuni				Cursă s	SW	x ¹⁾	max.	g	Ref. Nr.
	l ₁ -2	Forța arcului F max. ²⁾ ~	d ₂	l ₂						
[mm]		[N]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[°C]	[g]	
Bolț: Oțel/Forța arcului mică										
M12	11,5	20	5	6,4	0,8	10	1,7	250	4,0	22150.0310
M12	19,0	20	5	6,4	0,8	10	1,7	250	5,9	22150.0314
M12	26,5	20	5	6,4	0,8	10	1,7	250	7,9	22150.0318
M12	11,5	40	6	10,4	1,0	10	2,0	250	4,8	22150.0330

¹⁾ If the workpiece height (y) is less than $l_2 - d_2/2$, the coordinate dimension (x) must be calculated.



²⁾ valoarea statistică medie

d ₁ [mm]	Dimensiuni		d ₂ [mm]	l ₂ [mm]	Cursă s [mm]	SW [mm]	x ¹⁾ [mm]	max. [°C]	 [g]	Ref. Nr.
	l ₁ -2	Forța arcului F max. ²⁾ [N]								
M12	19,0	40	6	10,4	1,0	10	2,0	250	6,6	22150.0334
M12	26,5	40	6	10,4	1,0	10	2,0	250	8,6	22150.0338
M18 x 1,5	18,0	100	10	16,9	1,6	16	3,4	250	19,0	22150.0350
M18 x 1,5	31,5	100	10	16,9	1,6	16	3,4	250	28,0	22150.0354
M18 x 1,5	45,0	100	10	16,9	1,6	16	3,4	250	36,0	22150.0358
Bolț: Oțel/Forța arcului standard										
M12	11,5	50	5	6,4	0,8	10	1,7	250	4,1	22150.0311
M12	19,0	50	5	6,4	0,8	10	1,7	250	6,4	22150.0315
M12	26,5	50	5	6,4	0,8	10	1,7	250	8,3	22150.0319
M12	11,5	75	6	10,4	1,0	10	2,0	250	4,9	22150.0331
M12	19,0	75	6	10,4	1,0	10	2,0	250	7,1	22150.0335
M12	26,5	75	6	10,4	1,0	10	2,0	250	9,6	22150.0339
M18 x 1,5	18,0	150	10	16,9	1,6	16	3,4	250	20,0	22150.0351
M18 x 1,5	31,5	150	10	16,9	1,6	16	3,4	250	29,0	22150.0355
M18 x 1,5	45,0	150	10	16,9	1,6	16	3,4	250	39,0	22150.0359
Bolț: Oțel/Forța arcului mărită										
M12	11,5	100	5	6,4	0,8	10	1,7	250	4,4	22150.0312
M12	19,0	100	5	6,4	0,8	10	1,7	250	6,9	22150.0316
M12	26,5	100	5	6,4	0,8	10	1,7	250	9,0	22150.0320
M12	11,5	100	6	10,4	1,0	10	2,0	250	5,4	22150.0332
M12	19,0	100	6	10,4	1,0	10	2,0	250	7,7	22150.0336
M12	26,5	100	6	10,4	1,0	10	2,0	250	10,0	22150.0340
M18 x 1,5	18,0	200	10	16,9	1,6	16	3,4	250	21,0	22150.0352
M18 x 1,5	31,5	200	10	16,9	1,6	16	3,4	250	30,0	22150.0356
M18 x 1,5	45,0	200	10	16,9	1,6	16	3,4	250	40,0	22150.0360
Bolț: Termoplastic/Forța arcului mică										
M12	11,5	20	5	6,4	0,8	10	1,7	80	2,7	22150.0370
M12	19,0	20	5	6,4	0,8	10	1,7	80	4,6	22150.0375
M12	26,5	20	5	6,4	0,8	10	1,7	80	6,5	22150.0383
M12	11,5	40	6	10,4	1,0	10	2,0	80	3,1	22150.0373
M12	19,0	40	6	10,4	1,0	10	2,0	80	4,8	22150.0380
M12	26,5	40	6	10,4	1,0	10	2,0	80	6,8	22150.0385
M18 x 1,5	18,0	100	10	16,9	1,6	16	3,4	80	12,0	22150.0390
M18 x 1,5	31,5	100	10	16,9	1,6	16	3,4	80	20,0	22150.0393
M18 x 1,5	45,0	100	10	16,9	1,6	16	3,4	80	30,0	22150.0395

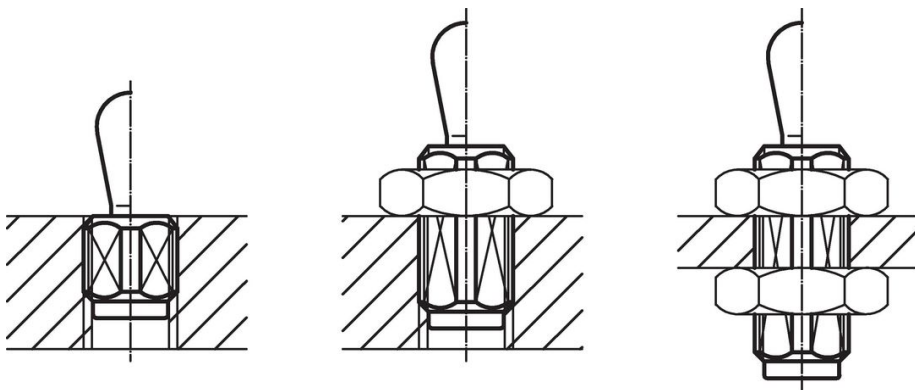
¹⁾ If the workpiece height (y) is less than l₂-d₂/2, the coordinate dimension (x) must be calculated.

²⁾ valoarea statistică medie

Accesorii

	Dimensiuni	[g]	Ref. Nr.
	d ₁ [mm]		
sculă de montaj			
	M12	76	22150.0820
	M18 x 1,5	137	22150.0822

Exemplu de aplicație



Reclamație

Pentru detalii suplimentare despre conformitate, vă rugăm să selectați codul produsului dorit.