

PRZYKŁAD ZASTOSOWANIA

ELEMENT ŁĄCZĄCY 1990.080, HYDRAULICZNY, JEDNOSTRONNEGO DZIAŁANIA Z PODNOSZENIEM

Przedstawiony tutaj przypadek praktyczny pokazuje, jak można zastosować system mocowania z punktem zerowym w nowoczesnym centrum obróbczym.

RYS. 1

Płyta nośna jest nakładana z zamocowanym detalem obrabianym – tutaj za pomocą dźwigu – na płytę bazową systemu mocowania z punktem zerowym.

Przykład

Wielofunkcyjna płyta bazowa z 9 elementami wciągającymi do stosowania różnych płyt nośnych.

RYS. 2

Wkładanie płyty nośnej jest ułatwione przez:

- wstępne centrowanie przez bardzo duży skos elementu łączącego i elementu współpracującego, czyli pierścienia łączącego.
- Przyleganie do czopu wpuszczanego na 5 mm (podczas odłączania płyta nośna jest ponownie podnoszona o 5 mm).

Wpuszczanie, centrowanie i mocowanie odbywają się jednocześnie poprzez wyłączenie docisku hydraulicznego.

RYS. 3

Detal podczas obróbki.

1.



2.



3.

