

Obróbka pięciostronna

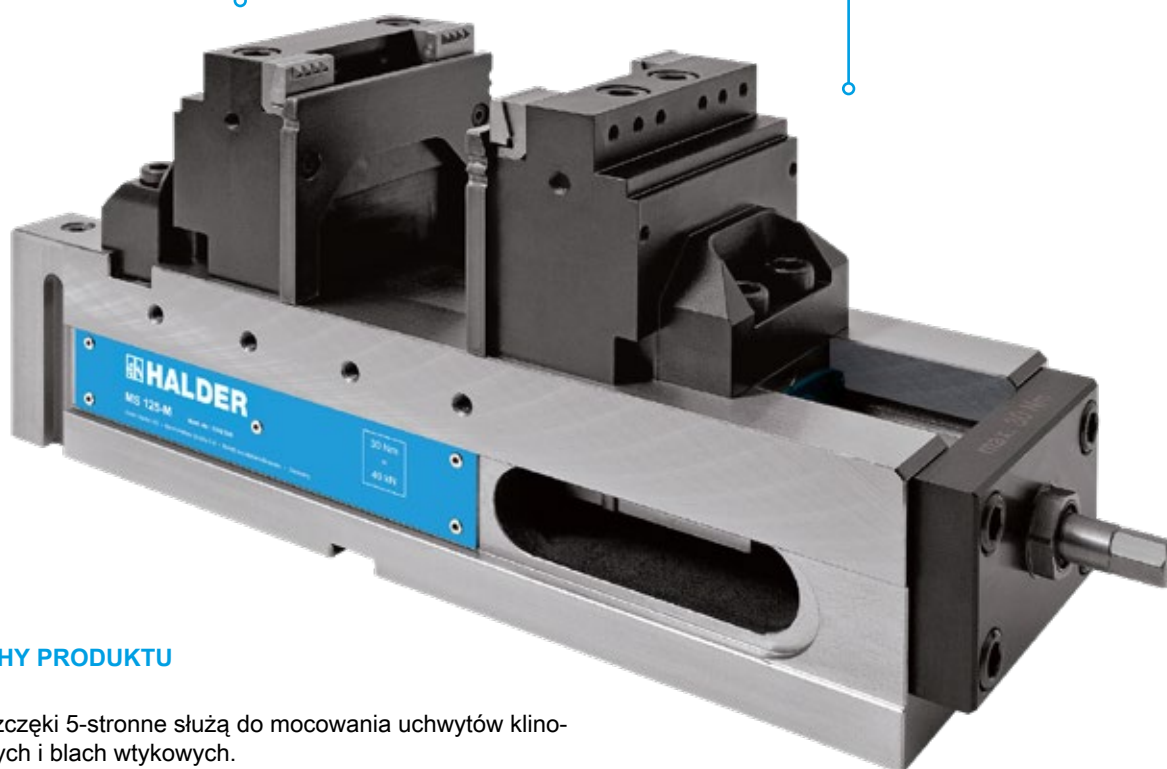
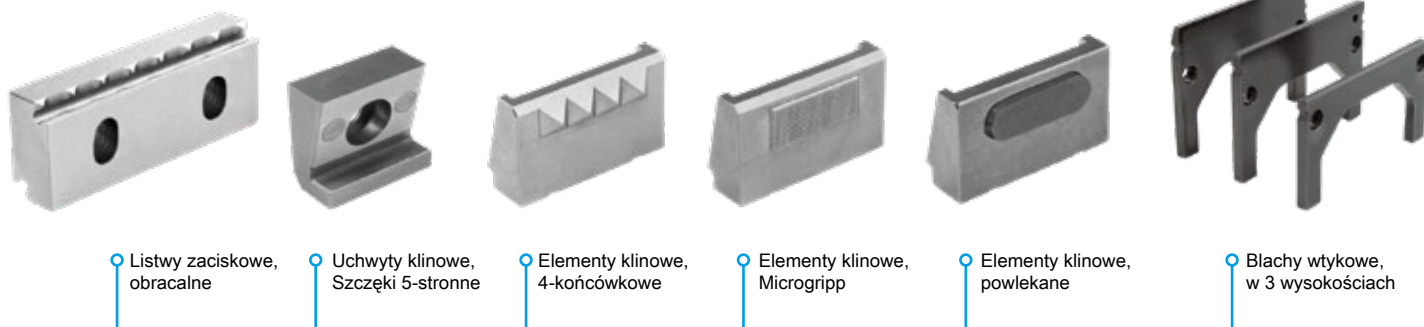
EH 1704.

MULTIIMADŁO DO OBRÓBK 5-STRONNEJ
WERSJA MS 125-S/M/L

OBRÓBK 5-STRONNA DOCISK

Szczęki 5-stronne z dociskiem umożliwiają mocowanie detali o wysokości do 90 mm nad prowadnicą imadła MS 125. Blachy wtykowe są naciskane na prowadnicę pod wpływem efektu dociskania, tworząc w ten sposób precyzyjnie równoległy podkład pod detal.

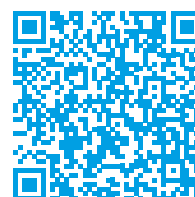
Dzięki temu eliminowane są drgania detalu podczas obróbki. Szczególną zaletą szczęk 5-stronnych jest dostępność z krótkimi narzędziami. Produkty do obróbki 5-stronnej można znaleźć na następnych stronach.



CECHY PRODUKTU

- Szczęki 5-stronne służą do mocowania uchwytów klinowych i blach wtykowych.
- Uchwyty klinowe mogą być w różny sposób wkręcane w raster otworów.
- Różne elementy klinowe mogą być szybko wymieniane na uchwytach klinowych.
- Możliwość obróbki 5-stronnej z krótkimi narzędziami.
- Precyzja przez niskie rozciąganie.
- Stabilność dzięki połączeniu kształtowemu.
- Optymalne mocowanie w neutralnym włóknie dzięki 3 wysokościm przylegania blach wtykowych.

Szczegółowe dane i dane kontaktowe znajdują się poniżej:



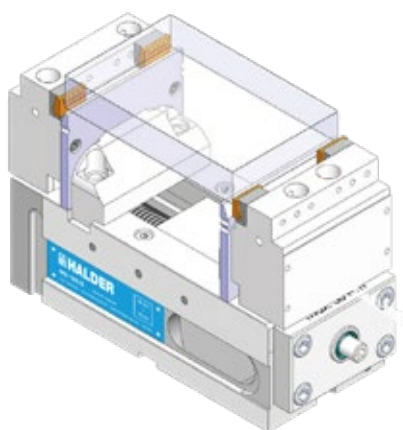
www.halder.com/pl/Zaciski_mocujace_Multi-Vice

ODLEGŁOŚCI MOCOWANIA DO OBRÓBKI 5-STRONNEJ

SZCZĘKI 5-STRONNE 90 MM Z NISKIM ROZCIĄGANIEM



MS 125 – szczęki 5-stronne z niskim rozciąganiem		
Geometria	Detal kwadratowy	
	Odległość mocowania (mm)	
	min.	maks.
MS 125-S	18	180
MS 125-M	18	300
MS 125-L	18	430



MOCOWANIE W NEUTRALNYM WŁÓKNIE

