

Zaciski mocujące Multi-Vice MS 125

EH 1700.

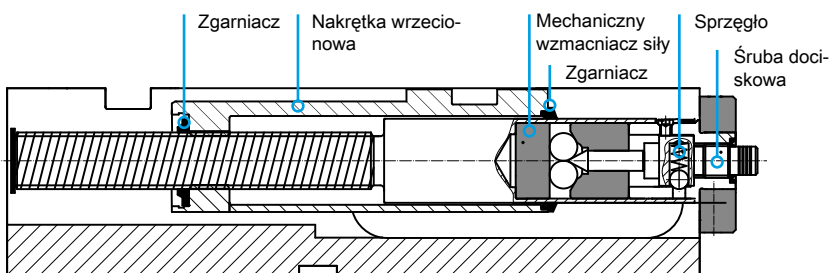
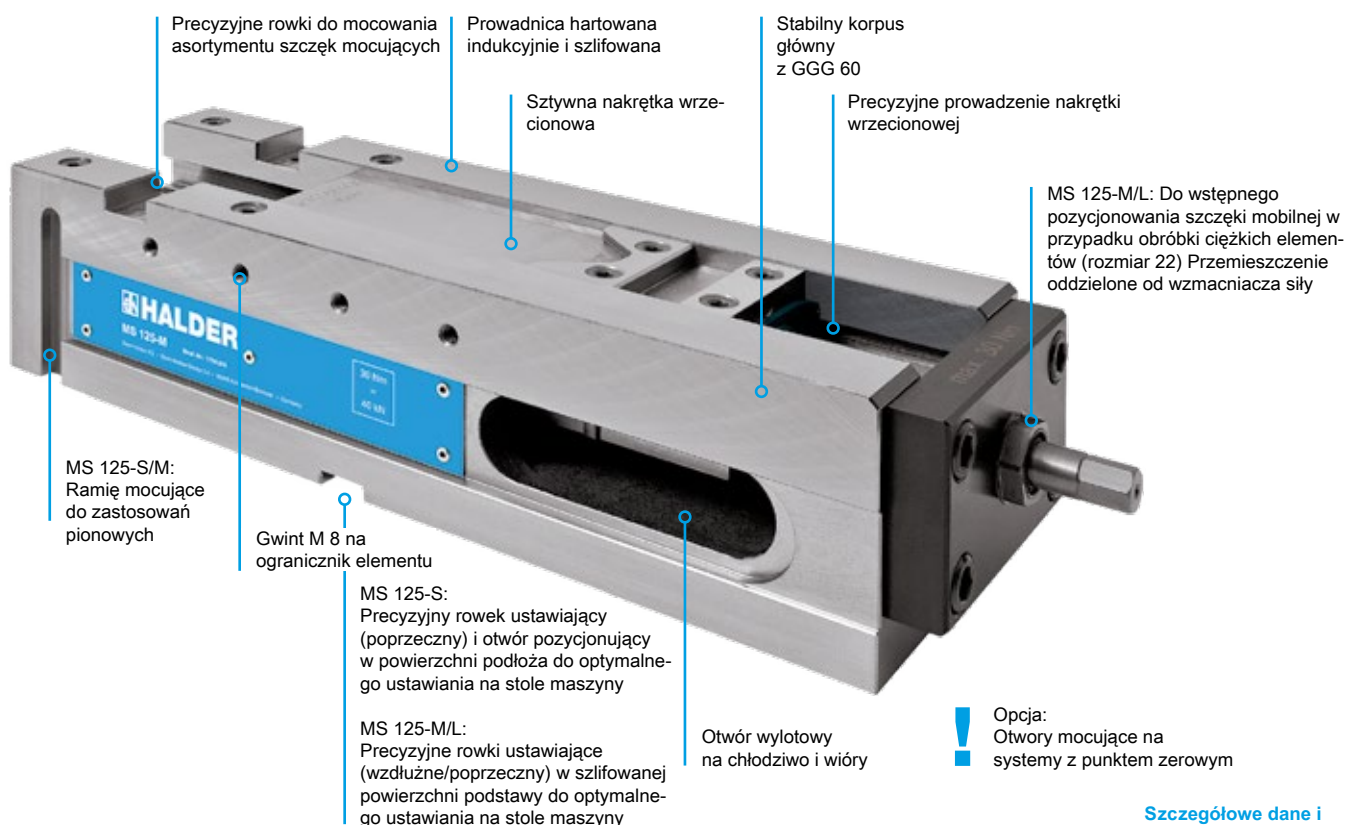
MULTIMADŁO MECHANICZNE
WERSJA MS 125-S/M/L

ZASTOSOWANIE

- Frezarki pionowe i poziome ze sterowaniem CNC
- Możliwe jest mocowanie tradycyjne, zaciskowe i niskiego rozciągania.
- MS 125-S – optymalne do stosowania w 5-osiowych centrach obróbkowych.
- Mocowanie elementów surowych, cięcie palnikowe i piłowe przez wprowadzenie hartowanych, wymiennych elementów zaciskowych do obrabianego elementu.
- Szczęki nośne zapewniają niezawodną i niedrogą możliwość mocowania elementów surowych.

CECHY PRODUKTU

- Uniwersalność – modułowy system mocowania łączy w sobie niemal wszystkie możliwości naszych sprawdzonych modeli.
- Śruba wysokiego docisku z przełożeniem siły – brak spadku siły mocowania.
- Powiększona rozpiętość zacisku do bezpiecznego mocowania elementów obrabianych
- Utrata zakresu mocowania: 8mm przy mocowaniu z dociskiem i 3mm z mocowaniem tradycyjnym.
- Mocowanie kluczem dynamometrycznym (maks. 30 Nm) – umożliwia również pracę z niewygodnym mocowaniem nad stołem.



Szczegółowe dane i dane kontaktowe znajdują się poniżej:


www.halder.com/pl/Zaciski_mocujace_Multi-Vice