

SWORZNIE MOCUJĄCE POZYCJONUJĄCE

SZYBKOŚĆ I ŁATWOŚĆ

3

Poprzez dokręcenie śruby mocującej następuje wycentrowanie i zamocowanie sworznia mocującego pozycjonującego za pomocą czterech kul w tulei uchwytywnej. Śruba mocująca może być obsługiwana ręcznie za pomocą zdejmowanego uchwyty lub za pomocą klucza sześciokątnego.



PRZEGLĄD ZALET PRODUKTÓW

- Zalety wstępnego naprężenia sprężynowego:
 - małe zużycie
 - kule mocujące są zabezpieczone przed przeciążeniem
 - brak zakleszczania sworznia wskutek przeciążenia śruby mocującej
- Amortyzacja wibracji i drgań podczas obróbki skrawaniem
- Ochrona przed przypadkowym odłączeniem sworznia (np. wskutek wibracji)
- Wysoka dokładność powtarzania wynosząca $\pm 0,03$ mm
- Łatwy montaż/demontaż dzięki powierzchniom na klucz i radełkowaniu
- Płaska konstrukcja
- Obsługa za pomocą klucza sześciokątnego lub uchwyty dostępnego jako opcja



Przykładowe zastosowanie EH 23111.
Sworznie blokujące pozycjonujące do szybkiej wymiany na stole maszyny.



www.halder.com/pl/Sworznie_osiowe-Video