

Elementy dociskowe boczne · gładkie, z uszczelką - CALOWE

EH 2B150.



Opis produktu

Boczne elementy dociskowe stosowane są w aplikacjach, w których wymagane jest pozycjonowanie i wywieranie nacisku np. podczas malowania lub piaskowania. Modele w wersji z uszczelnieniem zabezpieczającym przed przedostawaniem się wiórów i zanieczyszczeń.

Materiał

Uszczelka

- CR

Korpus

- Aluminium Al

Sprężyna

- Stal nierdzewna
- Stal oksydowana
- Stal cynkowana galwanicznie

Sworzeń

- Stal utwardzana, cynkowana galwanicznie
- Tworzywo sztuczne POM, białe

Montaż

Montaż na wcisk.

Wzór do wyliczenia odległości osiowej otworów montażowych:

$$l_0 = z/2 + w + x$$

l_0 = odległość osiowa,

y = wysokość obrabianego elementu,

w = długość obrabianego elementu,

x = wymiar rzędnych,

s = odchylenie,

z = średnica ogranicznika

Obliczenie wymiaru x :

y równe lub większe niż $l_2 - d_2/2$,

wtedy $x = d_2/2 - s$

lub

y mniejsze niż $l_2 - d_2/2$,

wtedy $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) * 0,123]$

Charakterystyka

Wersja z małą siłą nacisku = sprężyna ze stali nierdzewnej

Wersja ze standardową siłą docisku =

sprężyna ze stali oksydowanej

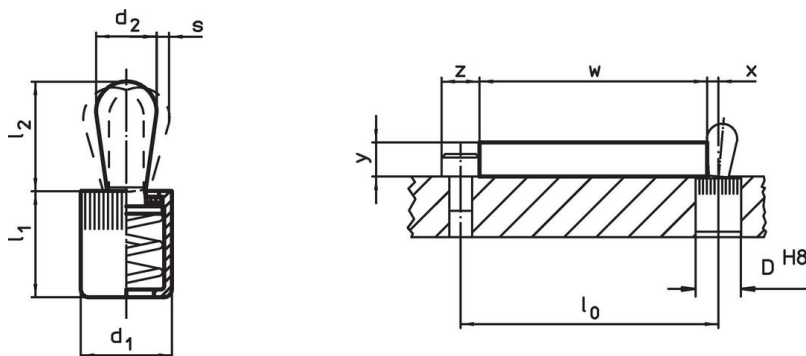
Wersja z dużą siłą docisku = sprężyna ze stali cynkowanej galwanicznie

Więcej informacji

Inne produkty

- Tuleje montażowe mimośrodowe, dla bocznych elementów dociskowych, gładkich - CALOWE

Rysunek




Informacje do zamówienia

Wymiary		Siła sprężyny F maks. ¹⁾ ~ [b]	Wymiary		Skok s [cal]	Otwór ustalający D H8 [cal]	x ²⁾ [cal]	maks. [°F]	[oz]	Nr art.
d ₁ [cal]	d ₂ [cal]		l ₁ -0,08 [cal]	l ₂ [cal]						
Szwozeń: Stal/Mała siła sprężyny										
1/4	0,118	2,2	0,275	0,157	0,020	1/4	0,035	230	0,024	2B150.0110
7/16	0,197	4,5	0,430	0,236	0,031	7/16	0,063	230	0,109	2B150.0120
7/16	0,236	9,0	0,430	0,393	0,039	7/16	0,071	230	0,138	2B150.0125
1/2	0,315	11,2	0,551	0,511	0,051	1/2	0,102	230	0,256	2B150.0130
5/8	0,393	22,5	0,708	0,646	0,063	5/8	0,126	230	0,574	2B150.0140
Szwozeń: Stal/Standardowa siła sprężyny										
1/4	0,118	4,5	0,275	0,157	0,020	1/4	0,035	230	0,024	2B150.0111
7/16	0,197	11,2	0,430	0,236	0,031	7/16	0,063	230	0,117	2B150.0121
7/16	0,236	16,9	0,430	0,393	0,039	7/16	0,071	230	0,146	2B150.0126
1/2	0,315	22,5	0,551	0,511	0,051	1/2	0,102	230	0,275	2B150.0131
5/8	0,393	34,0	0,708	0,646	0,063	5/8	0,126	230	0,518	2B150.0141
Szwozeń: Stal/Wzmocniona siła sprężyny										
1/4	0,118	9,0	0,275	0,157	0,020	1/4	0,035	230	0,026	2B150.0112
7/16	0,197	21,5	0,430	0,236	0,031	7/16	0,063	230	0,123	2B150.0122
7/16	0,236	22,5	0,430	0,393	0,039	7/16	0,071	230	0,159	2B150.0127
1/2	0,315	34,0	0,551	0,511	0,051	1/2	0,102	230	0,288	2B150.0132
5/8	0,393	45,0	0,708	0,646	0,063	5/8	0,126	230	0,542	2B150.0142
Szwozeń: Tworzywo termoplastyczne/Mała siła sprężyny										
1/4	0,118	2,2	0,275	0,157	0,020	1/4	0,035	176	0,014	2B150.0150
7/16	0,197	4,5	0,430	0,236	0,031	7/16	0,063	176	0,064	2B150.0160
7/16	0,236	9,0	0,393	0,472	0,039	7/16	0,071	176	0,072	2B150.0165
1/2	0,315	11,2	0,551	0,531	0,051	1/2	0,102	176	0,114	2B150.0170
5/8	0,393	22,5	0,708	0,646	0,063	5/8	0,126	176	0,296	2B150.0180

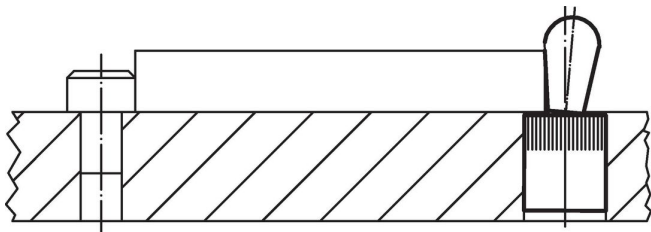
¹⁾ statystyczna wartość średnia

²⁾ Jeśli wysokość elementu obrabianego (y) jest mniejsza niż l₂-d₂/2, wymiar współrzędnej (x) musi być skalkulowany.

Akcesoria

	Wymiary d ₁ [cal]	[oz]	Nr art.
Narzędzie montażowe			
	1/4	0,678	22150.0830
	7/16	1,749	22150.0831
	1/2	2,321	22150.0832
	5/8	3,749	22150.0833

Przykład aplikacji



Zgodność

Dla szczegółowych informacji dot. zgodności należy wybrać pożądany numer towaru.