

Elementy dociskowe boczne · gładkie, bez uszczelki - CALOWE

EH 2B150.



Opis produktu

Boczne elementy dociskowe stosowane są w aplikacjach, w których wymagane jest pozycjonowanie i wywieranie nacisku np. podczas malowania lub piaskowania

Materiał

Korpus

- Aluminium Al

Sprężyna

- Stal nierdzewna
- Stal oksydowana
- Stal cynkowana galwanicznie

Sworzeń

- Stal utwardzana, cynkowana galwanicznie
- Tworzywo sztuczne POM, białe

Montaż

Montaż na wcisk.

Wzór do wyliczenia odległości osiowej otworów montażowych:

$$l_0 = z/2 + w + x$$

l_0 = odległość osiowa,

y = wysokość obrabianego elementu,

w = długość obrabianego elementu,

x = wymiar rzędnych,

s = odchylenie,

z = średnica ogranicznika

Obliczenie wymiaru x :

y równe lub większe niż $l_2 - d_2/2$,

wtedy $x = d_2/2 - s$

lub

y mniejsze niż $l_2 - d_2/2$,

wtedy $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) * 0,123]$

Charakterystyka

Wersja z małą siłą nacisku = sprężyna ze stali nierdzewnej

Wersja ze standardową siłą docisku = sprężyna ze stali oksydowanej

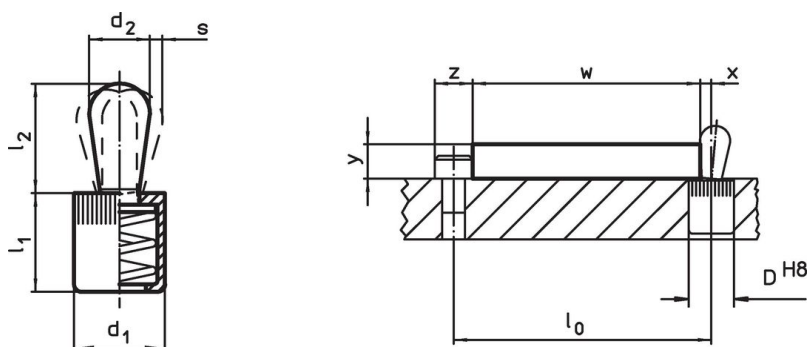
Wersja z dużą siłą docisku = sprężyna ze stali cynkowanej galwanicznie

Więcej informacji

Inne produkty

- Tuleje montażowe mimośrodowe, dla bocznych elementów dociskowych, gładkich - CALOWE

Rysunek




Informacje do zamówienia

Wymiary		Siła sprężyny F maks. ¹⁾ ~ [lb]	Wymiary		Skok s [cal]	Otwór ustalający D H8 [cal]	x ²⁾ [cal]	maks. [°F]	[oz]	Nr art.
d ₁ [cal]	d ₂ [cal]		l ₁ -0,08 [cal]	l ₂ [cal]						
Szwozeń: Stal/Mała siła sprężyny										
1/4	0,118	2,2	0,275	0,157	0,020	1/4	0,035	482	0,024	2B150.0010
7/16	0,197	4,5	0,433	0,263	0,031	7/16	0,063	482	0,107	2B150.0020
7/16	0,236	9,0	0,433	0,421	0,039	7/16	0,071	482	0,137	2B150.0025
1/2	0,315	11,2	0,525	0,535	0,051	1/2	0,102	482	0,261	2B150.0030
5/8	0,393	22,5	0,669	0,657	0,063	5/8	0,126	482	0,527	2B150.0040
Szwozeń: Stal/Standardowa siła sprężyny										
1/4	0,118	4,5	0,275	0,157	0,020	1/4	0,035	482	0,024	2B150.0011
7/16	0,197	11,2	0,433	0,263	0,031	7/16	0,063	482	0,115	2B150.0021
7/16	0,236	16,9	0,433	0,421	0,039	7/16	0,071	482	0,143	2B150.0026
1/2	0,315	22,5	0,525	0,535	0,051	1/2	0,102	482	0,277	2B150.0031
5/8	0,393	34,0	0,669	0,657	0,063	5/8	0,126	482	0,526	2B150.0041
Szwozeń: Stal/Wzmocniona siła sprężyny										
1/4	0,118	9,0	0,275	0,157	0,020	1/4	0,035	482	0,025	2B150.0012
7/16	0,197	21,5	0,433	0,263	0,031	7/16	0,063	482	0,123	2B150.0022
7/16	0,236	22,5	0,433	0,421	0,039	7/16	0,071	482	0,156	2B150.0027
1/2	0,315	34,0	0,525	0,535	0,051	1/2	0,102	482	0,292	2B150.0032
5/8	0,393	45,0	0,669	0,657	0,063	5/8	0,126	482	0,549	2B150.0042
Szwozeń: Tworzywo termoplastyczne/Mała siła sprężyny										
1/4	0,118	2,2	0,275	0,157	0,020	1/4	0,035	176	0,014	2B150.0050
7/16	0,197	4,5	0,433	0,263	0,031	7/16	0,063	176	0,062	2B150.0060
7/16	0,236	9,0	0,433	0,421	0,039	7/16	0,071	176	0,070	2B150.0065
1/2	0,315	11,2	0,525	0,547	0,051	1/2	0,102	176	0,118	2B150.0070
5/8	0,393	22,5	0,669	0,657	0,063	5/8	0,126	176	0,250	2B150.0080

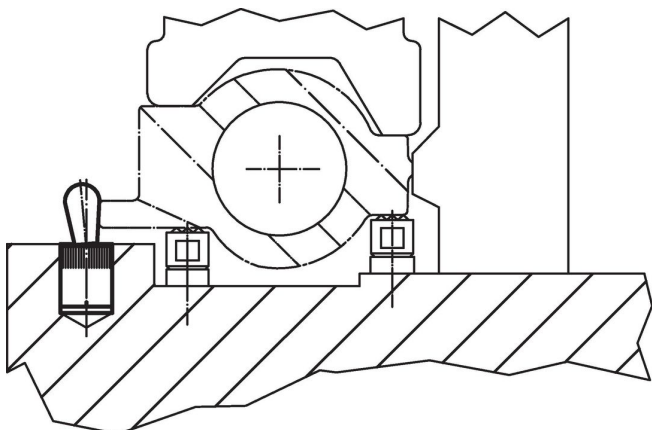
¹⁾ statystyczna wartość średnia

²⁾ Jeśli wysokość elementu obrabianego (y) jest mniejsza niż l₂-d₂/2, wymiar współrzędnej (x) musi być skalkulowany.

Akcesoria

	Wymiary d ₁ [cal]	[oz]	Nr art.
Narzędzie montażowe			
	1/4	0,678	22150.0830
	7/16	1,749	22150.0831
	1/2	2,321	22150.0832
	5/8	3,749	22150.0833

Przykład aplikacji



Zgodność

Dla szczegółowych informacji dot. zgodności należy wybrać pożądaną numer towaru.