

Kompaktowe podkładki sferyczne / panewki stożkowe • zgodne z DIN 6319

EH 23050.



Opis produktu

Kompaktowe podkładki sferyczne/ panewki stożkowe to połączone na stałe elementy podkładki sferycznej i panewki stożkowej. Zalety/cechy:

- bezpieczeństwo funkcjonalne,
- zabezpieczone przed zgubieniem,
- szybki i racjonalny montaż,
- uproszczone utrzymanie zasobów,
- zakres obrotu maks. 4°.

Material

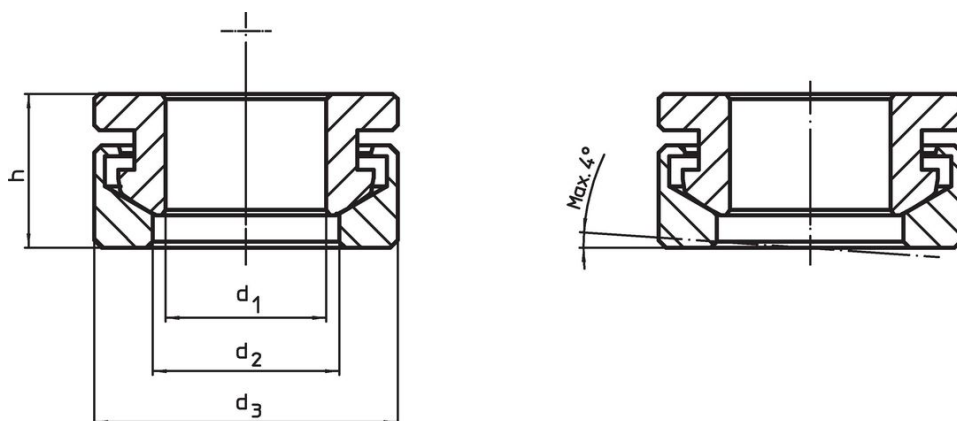
Panewka stożkowa

- stal ulepszana cieplnie, hartowana
- Stal nierdzewna 1.4305

Podkładka sferyczna

- Stal hartowana, utwardzana dyfuzyjnie
- Stal nierdzewna 1.4305

Rysunek

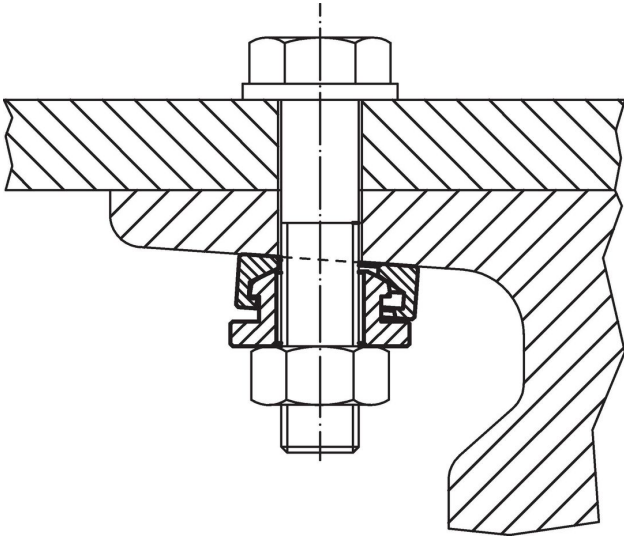


Informacje do zamówienia

d ₁ H13	Wymiary			Do sworzni d ₆ [mm]	Dla śrub d ₆ [mm]	Wytrzymałość przy obciążeniu statycznym maks. [kN]	Moment dla połączenia śrubowego ¹⁾ maks. [Nm]	[g]	Nr art.
	d ₂	d ₃	h						
Stal ulepszana cieplnie									
6,4	7,4	13	7,0	6	M 6	9	10	4,0	23050.0506
8,4	9,7	17	8,5	8	M 8	17	25	9,1	23050.0508
10,5	12,0	21	10,4	10	M10	26	46	17,0	23050.0510
13,0	14,8	25	13,1	12	M12	38	82	28,0	23050.0512
17,0	19,7	32	17,0	16	M16	73	206	60,0	23050.0516
21,0	24,6	40	20,3	20	M20	117	407	113,0	23050.0520
Stal nierdzewna									
6,4	7,4	13	7,0	6	M 6	6	6	4,0	23050.0556
8,4	9,7	17	8,5	8	M 8	12	16	9,1	23050.0558
10,5	12,0	21	10,4	10	M10	16	32	17,0	23050.0560
13,0	14,8	25	13,1	12	M12	24	56	28,0	23050.0562
17,0	19,7	32	17,0	16	M16	45	135	60,0	23050.0566
21,0	24,6	40	20,3	20	M20	71	280	113,0	23050.0570

¹⁾ Momenty obrotowe dokręcenia śrub z gwintem zwykłym, ewent. uwzględnić obciążenie wstępne, współczynnik tarcia μ_{total} 0,14.

Przykład aplikacji



Zgodność

Dla szczegółowych informacji dot. zgodności należy wybrać pożądaný numer towaru.