

## Podkładki sferyczne / Panewki stożkowe • zgodne z DIN 6319, stal nierdzewna

EH 23050.



### Opis produktu

Podkładki sferyczne / Panewki stożkowe są używane jako podkładki w połączeniu śrubowym w celu wyrównania nierównoległych powierzchni.

### Materiał

#### Panewka stożkowa

- Stal nierdzewna 1.4305
- Stal nierdzewna A4

#### Podkładka sferyczna

- Stal nierdzewna 1.4305
- Stal nierdzewna A4

### Montaż

Panewki stożkowe, kształt D, tylko do równych, zamkniętych powierzchni pierścieniowych.  
Do większych otworów stosować tylko kształt G!

### Charakterystyka

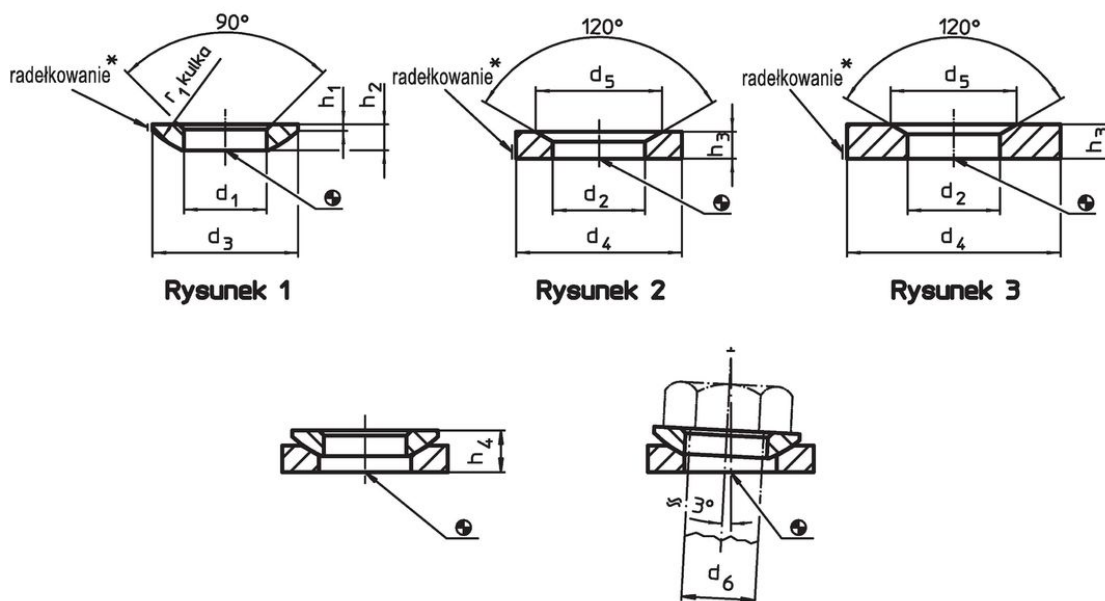
Rodzaje ze stali nierdzewnej A4 ze znakowaniem (radelkowaniem) zgodnie z rysunkiem.

### Więcej informacji

### Inne produkty

- Podkładki sferyczne / Panewki stożkowe, DIN 6319
- Nakrętki mocujące, DIN 6330 (wysokość 1,5 d)

### Rysunek



\* Radelkowanie = identyfikowanie materiału dla stali A4


### Informacje do zamówienia

Wymiary											Do sworzni d <sub>6</sub>	Dla śrub d <sub>6</sub>	Wytrzymałość przy obciążeniu statycznym maks.	Moment dla połączenia śrubowego <sup>1)</sup> maks.	[g]	Nr art.
d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	r <sub>1</sub>	r <sub>1</sub>						
H13	H13							z panewką stożkową wykonanie D	z panewką stożkową wykonanie G		[mm]	[mm]	[kN]	[Nm]	[g]	
<b>podkładki sferyczne ze stali nierdzewnej, wykonanie C – rysunek 1, Stal nierdzewna 1.4305</b>																
6,4	–	12	–	–	0,7	2,3	–	4,0	5,2	9	6	M 6	6	6	1,0	23050.0306
8,4	–	17	–	–	0,6	3,2	–	5,3	6,8	12	8	M 8	12	16	2,8	23050.0308
10,5	–	21	–	–	0,8	4,0	–	6,3	7,1	15	10	M10	16	32	5,0	23050.0310

<sup>1)</sup> Momenty obrotowe dokręcenia śrub z gwintem zwykłym, ewent. uwzględnić obciążenie wstępne, współczynnik tarcia  $\mu_{\text{total}} 0,14$ .

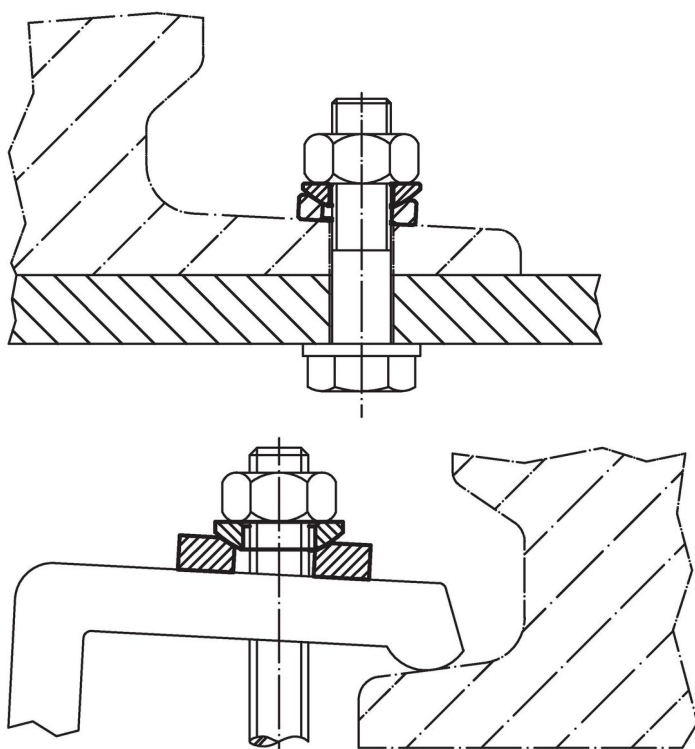
d <sub>1</sub> H13	d <sub>2</sub> H13	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	Wymiary					r <sub>1</sub>	Do sworzni d <sub>6</sub>	Dla śrub d <sub>6</sub>	Wytrzymałość przy obciążeniu statycznym maks.	Moment dla połączenia śrubowego <sup>1)</sup> maks.	[g]	Nr art.
					h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub> z panewką stożkową wykonanie D ~	h <sub>4</sub> z panewką stożkową wykonanie G ~							
13,0	-	24	-	-	1,1	4,6	-	7,9	8,9	17	12	M12	24	56	7,7	23050.0312
17,0	-	30	-	-	1,3	5,3	-	9,3	10,1	22	16	M16	45	135	13,0	23050.0316
21,0	-	36	-	-	2,0	6,3	-	11,6	12,1	27	20	M20	71	280	23,0	23050.0320
25,0	-	44	-	-	2,4	8,2	-	14,9	15,4	32	24	M24	105	455	46,0	23050.0324
31,0	-	56	-	-	3,6	11,2	-	18,8	18,8	41	30	M30	191	1050	104,0	23050.0330
37,0	-	68	-	-	4,6	14,0	-	23,4	-	50	36	M36	-	-	193,0	23050.0336
43,0	-	78	-	-	6,5	17,0	-	28,3	-	58	42	M42	-	-	313,0	23050.0342
50,0	-	92	-	-	8,0	21,0	-	35,0	-	67	48	M48	-	-	545,0	23050.0348
<b>podkładki sferyczne ze stali nierdzewnej, wykonanie C – rysunek 1, Stal nierdzewna A4</b>																
6,4	-	12	-	-	0,7	2,3	-	4,0	5,2	9	6	M 6	6	6	1,0	23050.0606
8,4	-	17	-	-	0,6	3,2	-	5,3	6,8	12	8	M 8	12	16	2,8	23050.0608
10,5	-	21	-	-	0,8	4,0	-	6,3	7,1	15	10	M10	16	32	5,0	23050.0610
13,0	-	24	-	-	1,1	4,6	-	7,9	8,9	17	12	M12	24	56	7,7	23050.0612
17,0	-	30	-	-	1,3	5,3	-	9,3	10,1	22	16	M16	45	135	13,0	23050.0616
21,0	-	36	-	-	2,0	6,3	-	11,6	12,1	27	20	M20	71	280	23,0	23050.0620
25,0	-	44	-	-	2,4	8,2	-	14,9	15,4	32	24	M24	105	455	46,0	23050.0624
31,0	-	56	-	-	3,6	11,2	-	18,8	18,8	41	30	M30	191	1050	104,0	23050.0630
37,0	-	68	-	-	4,6	14,0	-	23,4	-	50	36	M36	-	-	193,0	23050.0636
43,0	-	78	-	-	6,5	17,0	-	28,3	-	58	42	M42	-	-	313,0	23050.0642
50,0	-	92	-	-	8,0	21,0	-	35,0	-	67	48	M48	-	-	545,0	23050.0648
<b>panewki stożkowe ze stali nierdzewnej, wykonanie D – rysunek 2, Stal nierdzewna 1.4305</b>																
-	7,1	-	12	11,0	-	-	2,8	-	-	-	6	M 6	6	6	1,3	23050.0406
-	9,6	-	17	14,5	-	-	3,5	-	-	-	8	M 8	12	16	3,7	23050.0408
-	12,0	-	21	18,5	-	-	4,2	-	-	-	10	M10	16	32	6,6	23050.0410
-	14,2	-	24	20,0	-	-	5,0	-	-	-	12	M12	24	56	10,0	23050.0412
-	19,0	-	30	26,0	-	-	6,2	-	-	-	16	M16	45	135	19,0	23050.0416
-	23,2	-	36	31,0	-	-	7,5	-	-	-	20	M20	71	280	32,0	23050.0420
-	28,0	-	44	37,0	-	-	9,5	-	-	-	24	M24	105	455	63,0	23050.0424
-	35,0	-	56	49,0	-	-	12,0	-	-	-	30	M30	191	1050	127,0	23050.0430
-	42,0	-	68	60,0	-	-	15,0	-	-	-	36	M36	-	-	234,0	23050.0436
-	49,0	-	78	70,0	-	-	18,0	-	-	-	42	M42	-	-	362,0	23050.0442
-	56,0	-	92	82,0	-	-	22,0	-	-	-	48	M48	-	-	642,0	23050.0448
<b>panewki stożkowe ze stali nierdzewnej, wykonanie D – rysunek 2, Stal nierdzewna A4</b>																
-	7,1	-	12	11,0	-	-	2,8	-	-	-	6	M 6	6	6	1,3	23050.0666
-	9,6	-	17	14,5	-	-	3,5	-	-	-	8	M 8	12	16	3,7	23050.0668
-	12,0	-	21	18,5	-	-	4,2	-	-	-	10	M10	16	32	6,6	23050.0670
-	14,2	-	24	20,0	-	-	5,0	-	-	-	12	M12	24	56	10,0	23050.0672
-	19,0	-	30	26,0	-	-	6,2	-	-	-	16	M16	45	135	19,0	23050.0676
-	23,2	-	36	31,0	-	-	7,5	-	-	-	20	M20	71	280	32,0	23050.0680
-	28,0	-	44	37,0	-	-	9,5	-	-	-	24	M24	105	455	63,0	23050.0684
-	35,0	-	56	49,0	-	-	12,0	-	-	-	30	M30	191	1050	127,0	23050.0686
-	42,0	-	68	60,0	-	-	15,0	-	-	-	36	M36	-	-	234,0	23050.0688
-	49,0	-	78	70,0	-	-	18,0	-	-	-	42	M42	-	-	362,0	23050.0692
-	56,0	-	92	82,0	-	-	22,0	-	-	-	48	M48	-	-	642,0	23050.0694
<b>panewki stożkowe ze stali nierdzewnej, wykonanie G – rysunek 3, Stal nierdzewna 1.4305</b>																
-	7,1	-	17	11,0	-	-	4,0	-	-	-	6	M 6	6	6	5,8	23050.0466
-	9,6	-	24	14,5	-	-	5,0	-	-	-	8	M 8	12	16	15,0	23050.0468
-	12,0	-	30	18,5	-	-	5,0	-	-	-	10	M10	16	32	22,0	23050.0470
-	14,2	-	36	20,0	-	-	6,0	-	-	-	12	M12	24	56	40,0	23050.0472
-	19,0	-	44	26,0	-	-	7,0	-	-	-	16	M16	45	135	66,0	23050.0476
-	23,2	-	50	31,0	-	-	8,0	-	-	-	20	M20	71	280	95,0	23050.0480
-	28,0	-	60	37,0	-	-	10,0	-	-	-	24	M24	105	455	171,0	23050.0484
-	35,0	-	68	49,0	-	-	12,0	-	-	-	30	M30	191	1050	236,0	23050.0490

<sup>1)</sup> Momenty obrotowe dokręcenia śrub z gwintem zwykłym, ewent. uwzględnić obciążenie wstępne, współczynnik tarcia  $\mu_{\text{total}}$  0,14.

d <sub>1</sub> H13	d <sub>2</sub> H13	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub>	d <sub>5</sub>	Wymiary					r <sub>1</sub>	Do sworzni d <sub>6</sub> [mm]	Dla śrub d <sub>6</sub> [mm]	Wytrzymałość przy obciążeniu statycznym maks. [kN]	Moment dla połączenia śrubowego <sup>1)</sup> maks. [Nm]		Nr art.
					h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub> z panewką stożkową wykonanie D ~	h <sub>4</sub> z panewką stożkową wykonanie G ~							
panewki stożkowe ze stali nierdzewnej, wykonanie G – rysunek 3, Stal nierdzewna A4																
-	7,1	-	17	11,0	-	-	4,0	-	-	-	6	M 6	6	6	5,8	23050.0706
-	9,6	-	24	14,5	-	-	5,0	-	-	-	8	M 8	12	16	15,0	23050.0708
-	12,0	-	30	18,5	-	-	5,0	-	-	-	10	M10	16	32	22,0	23050.0710
-	14,2	-	36	20,0	-	-	6,0	-	-	-	12	M12	24	56	40,0	23050.0712
-	19,0	-	44	26,0	-	-	7,0	-	-	-	16	M16	45	135	66,0	23050.0716
-	23,2	-	50	31,0	-	-	8,0	-	-	-	20	M20	71	280	95,0	23050.0720
-	28,0	-	60	37,0	-	-	10,0	-	-	-	24	M24	105	455	171,0	23050.0724
-	35,0	-	68	49,0	-	-	12,0	-	-	-	30	M30	191	1050	236,0	23050.0730

<sup>1)</sup> Momenty obrotowe dokręcenia śrub z gwintem zwykłym, ewent. uwzględnić obciążenie wstępne, współczynnik tarcia  $\mu_{total}$  0,14.

### Przykład aplikacji



### Zgodność

#### Zgodny z RoHS

Zgodny zgodnie z Dyrektywą 2011/65/UE i Dyrektywą 2015/863

#### Nie zawiera substancji SVHC

Brak substancji SVHC o zawartości powyżej 0,1% mas. – lista SVHC z 27.06.2024.

#### Nie zawiera substancji Propozycji 65

Nie zawiera substancji z rozporządzenia Proposition 65.

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

#### Wolny od minerałów konfliktu

Ten produkt nie zawiera żadnych substancji oznaczonych jako „minerały konfliktu”, takich jak tantal, cyna, złoto lub wolfram z Demokratycznej Republiki Konga lub krajów sąsiednich.