

Podstawki wahlowe

EH 22730.



Opis produktu

Nadaje się jako ogranicznik, podkładka, element dociskowy oraz do zabudowy w elementach mocujących.

Materiał

Kulka

- Stal łożyskowa, hartowana
- Stal nierdzewna 1.3541, niklowana

Korpus

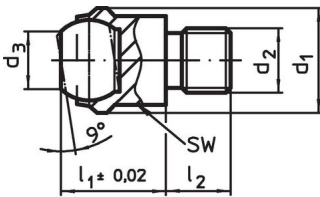
- Stal ulepszana cieplnie, fosforanowana
- Stal nierdzewna 1.4057, hartowana

Więcej informacji

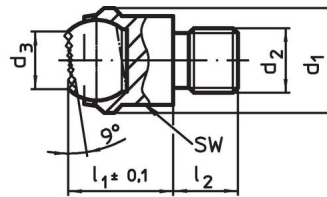
Uwagi

Kulka zabezpieczona przed przekreśleniem. Wartości obciążenia obowiązują również dla wersji ze stali nierdzewnej.

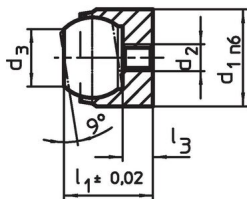
Rysunek



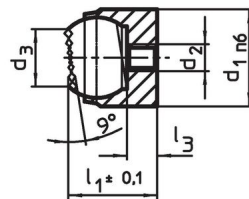
rysunek 1



rysunek 2



rysunek 3



rysunek 4

Informacje do zamówienia

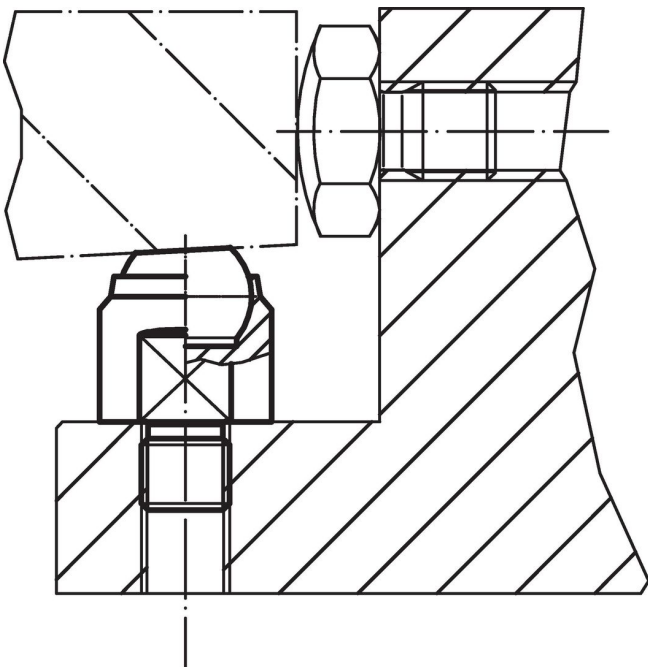
| d ₁ | d ₂ | d ₃ | Wymiary | | | średnica kulki | Otwór ustalający | | SW | Wytrzymałość przy obciążeniu statycznym maks. | Moment dociągający maks. | [g] | Nr art. |
|--|----------------|----------------|----------------|------------------------|-------------------------|----------------|------------------|-------------------|------|---|--------------------------|-------|------------|
| | | | l ₁ | l ₂ -0,5 | l ₃ maks. | | Ø H7 | Głębokość min. | | | | | |
| | | | [mm] | | | | [mm] | | [mm] | [kN] | [Nm] | | |
| z gwintem zewnętrznym, kulka ścięta, powierzchnia przyłożenia gładka – rysunek 1, Stal ulepszana cieplnie | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | M 6 | 7,2 | 13 | 8 | – | 10 | – | – | 11 | 10 | 10,0 | 12,0 | 22730.0012 |
| 13 | M 8 | 7,2 | 13 | 8 | – | 10 | – | – | 11 | 10 | 25,0 | 13,0 | 22730.0013 |
| 20 | M 8 | 10,5 | 18 | 10 | – | 16 | – | – | 17 | 25 | 25,0 | 39,0 | 22730.0018 |
| 20 | M10 | 10,5 | 18 | 10 | – | 16 | – | – | 17 | 25 | 46,0 | 40,0 | 22730.0019 |
| 20 | M12 | 10,5 | 18 | 12 | – | 16 | – | – | 17 | 25 | 82,0 | 43,0 | 22730.0020 |
| 30 | M16 | 20,0 | 27 | 16 | – | 25 | – | – | 27 | 90 | 206,0 | 151,0 | 22730.0030 |
| 50 | M20 | 34,5 | 35 | 20 | – | 40 | – | – | 41 | 165 | 407,0 | 489,0 | 22730.0050 |
| 50 | M24 | 34,5 | 35 | 24 | – | 40 | – | – | 41 | 165 | 698,0 | 518,0 | 22730.0060 |
| z gwintem zewnętrznym, kulka ścięta, powierzchnia przyłożenia gładka – rysunek 1, Stal nierdzewna | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | M 6 | 7,2 | 13 | 8 | – | 10 | – | – | 11 | 10 | 10,0 | 12,0 | 22730.0112 |
| 13 | M 8 | 7,2 | 13 | 8 | – | 10 | – | – | 11 | 10 | 25,0 | 13,0 | 22730.0113 |
| 20 | M 8 | 10,5 | 18 | 10 | – | 16 | – | – | 17 | 25 | 25,0 | 39,0 | 22730.0118 |
| 20 | M10 | 10,5 | 18 | 10 | – | 16 | – | – | 17 | 25 | 46,0 | 40,0 | 22730.0119 |
| 20 | M12 | 10,5 | 18 | 12 | – | 16 | – | – | 17 | 25 | 82,0 | 43,0 | 22730.0120 |
| 30 | M16 | 20,0 | 27 | 16 | – | 25 | – | – | 27 | 90 | 206,0 | 151,0 | 22730.0130 |
| 50 | M20 | 34,5 | 35 | 20 | – | 40 | – | – | 41 | 165 | 407,0 | 489,0 | 22730.0150 |
| 50 | M24 | 34,5 | 35 | 24 | – | 40 | – | – | 41 | 165 | 698,0 | 518,0 | 22730.0160 |

¹⁾ Obowiązuje tylko wtedy, jeżeli zachowano minimalną głębokość wiercenia.

| d ₁ | d ₂ | d ₃ | Wymiary | | | średnica kulki | Otwór ustalający | | SW | Wytrzymałość przy obciążeniu statycznym maks. | Moment dociągający maks. | [g] | Nr art. |
|---|----------------|----------------|----------------|------------------------|-------------------------|----------------|------------------|----------------|------|---|--------------------------|-------|------------|
| | | | l ₁ | l ₂ -0,5 | l ₃ maks. | | Ø | Głębokość min. | | | | | |
| | | | [mm] | | | | | [mm] | [kN] | [Nm] | | | |
| z gwintem zewnętrznym, kulka ścięta, powierzchnia przyłożenia żłobkowana – rysunek 2, Stal ulepszana cieplnie | | | | | | | | | | | | | |
| 13 | M 6 | 7,2 | 13 | 8 | – | 10 | – | – | 11 | 10 | 10,0 | 12,0 | 22730.0312 |
| 13 | M 8 | 7,2 | 13 | 8 | – | 10 | – | – | 11 | 10 | 25,0 | 13,0 | 22730.0313 |
| 20 | M 8 | 10,5 | 18 | 10 | – | 16 | – | – | 17 | 25 | 25,0 | 38,0 | 22730.0318 |
| 20 | M10 | 10,5 | 18 | 10 | – | 16 | – | – | 17 | 25 | 46,0 | 40,0 | 22730.0319 |
| 20 | M12 | 10,5 | 18 | 12 | – | 16 | – | – | 17 | 25 | 82,0 | 43,0 | 22730.0320 |
| 30 | M16 | 20,0 | 27 | 16 | – | 25 | – | – | 27 | 90 | 206,0 | 149,0 | 22730.0330 |
| 50 | M20 | 34,5 | 35 | 20 | – | 40 | – | – | 41 | 165 | 407,0 | 484,0 | 22730.0350 |
| 50 | M24 | 34,5 | 35 | 24 | – | 40 | – | – | 41 | 165 | 698,0 | 513,0 | 22730.0360 |
| z otworem pozycjonującym, kulka ścięta, powierzchnia przyłożenia gładka – rysunek 3, Stal ulepszana cieplnie | | | | | | | | | | | | | |
| 12 n6 | M 3 | 7,2 | 11 | – | 3,2 | 10 | 12 | 6 | – | 10 ¹⁾ | 1,3 | 8,0 | 22730.0412 |
| 18 n6 | M 4 | 10,5 | 17 | – | 4,0 | 16 | 18 | 8 | – | 25 ¹⁾ | 2,9 | 29,0 | 22730.0418 |
| 28 n6 | M 5 | 20,0 | 25 | – | 5,5 | 25 | 28 | 13 | – | 90 ¹⁾ | 6,0 | 109,0 | 22730.0428 |
| z otworem pozycjonującym, kulka ścięta, powierzchnia przyłożenia gładka – rysunek 3, Stal nierdzewna | | | | | | | | | | | | | |
| 12 n6 | M 3 | 7,2 | 11 | – | 3,2 | 10 | 12 | 6 | – | 10 ¹⁾ | 1,3 | 8,0 | 22730.0452 |
| 18 n6 | M 4 | 10,5 | 17 | – | 4,0 | 16 | 18 | 8 | – | 25 ¹⁾ | 2,9 | 29,0 | 22730.0458 |
| 28 n6 | M 5 | 20,0 | 25 | – | 5,5 | 25 | 28 | 13 | – | 90 ¹⁾ | 6,0 | 109,0 | 22730.0468 |
| z otworem pozycjonującym, kulka ścięta, powierzchnia przyłożenia żłobkowana – rysunek 4, Stal ulepszana cieplnie | | | | | | | | | | | | | |
| 12 n6 | M 3 | 7,2 | 11 | – | 3,2 | 10 | 12 | 6 | – | 10 ¹⁾ | 1,3 | 7,9 | 22730.0712 |
| 18 n6 | M 4 | 10,5 | 17 | – | 4,0 | 16 | 18 | 8 | – | 25 ¹⁾ | 2,9 | 29,0 | 22730.0718 |
| 28 n6 | M 5 | 20,0 | 25 | – | 5,5 | 25 | 28 | 13 | – | 90 ¹⁾ | 6,0 | 108,0 | 22730.0728 |

¹⁾ Obowiązuje tylko wtedy, jeżeli zachowano minimalną głębokość wiercenia.

Przykład aplikacji



Zgodność

Zgodny z RoHS

Zgodny zgodnie z Dyrektywą 2011/65/UE i Dyrektywą 2015/863

Nie zawiera substancji SVHC

Brak substancji SVHC o zawartości powyżej 0,1% mas. – lista SVHC z 27.06.2024.

Nie zawiera substancji Propozycji 65

Nie zawiera substancji z rozporządzenia Proposition 65.

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

Wolny od minerałów konfliktu

Ten produkt nie zawiera żadnych substancji oznaczonych jako „minerały konfliktu”, takich jak tantal, cyna, złoto lub wolfram z Demokratycznej Republiki Konga lub krajów sąsiednich.