

Elementy dociskowe boczne · gwintowane, z uszczelnieniem, z gwintem wewnętrznym

EH 22150.



Opis produktu

Boczne elementy dociskowe stosowane są w aplikacjach, w których wymagane jest pozycjonowanie i wywieranie nacisku np. podczas malowania lub piaskowania. Modele w wersji z uszczelnieniem zabezpieczającym przed przedostawaniem się wiórów i zanieczyszczeń.

Materiał

Uszczelka

- CR

Korpus

- Stal ocynkowana

Podkładka gwintowana

- Stal oksydowana

Sprężyna

- Stal nierdzewna
- Stal oksydowana
- Stal cynkowana galwanicznie

Montaż

Wzór do wyliczenia odległości osiowej otworów montażowych:

$$l_0 = z/2 + w + x$$

l_0 = odległość osiowa,

y = wysokość obrabianego elementu,

w = długość obrabianego elementu,

x = wymiar rzędnych,

s = odchylenie,

z = średnica ogranicznika

Obliczenie wymiaru x dla elementów: $x = d_2/2$

- s

Montaż poprzez wkręcenie za pomocą narzędzi montażowych.

Charakterystyka

Wersja z małą siłą nacisku = sprężyna ze stali nierdzewnej

Wersja ze standardową siłą docisku = sprężyna ze stali oksydowanej

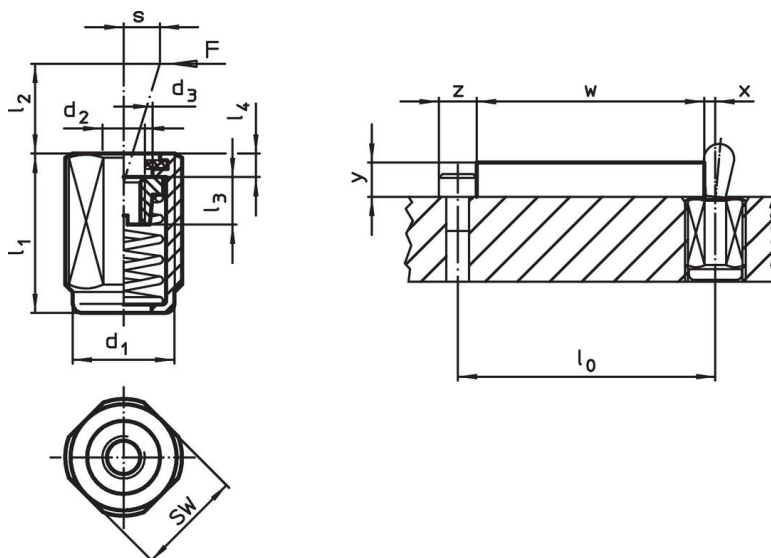
Wersja z dużą siłą docisku = sprężyna ze stali cynkowanej galwanicznie

Więcej informacji

Uwagi

Istnieje możliwość montażu trzpieni w nagwintowanych otworach.

Rysunek




Informacje do zamówienia

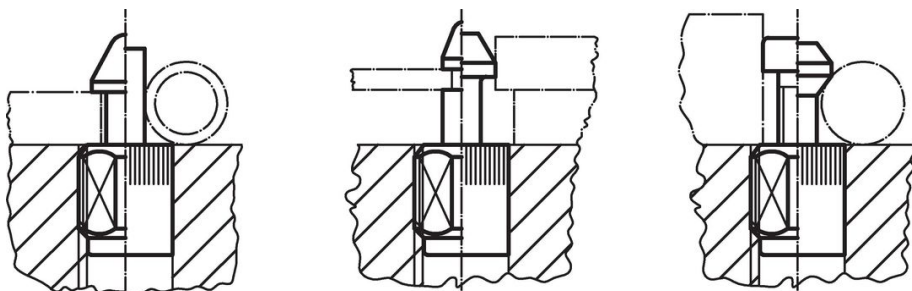
Wymiary		Siła sprężyny F maks. ¹⁾ ~ [N]	d ₂	d ₃	Wymiary			Skok s [mm]	SW [mm]	T maks. [°C]	m [g]	Nr art.
d ₁ [mm]	l ₁ -2				l ₂	l ₃	l ₄					
Mała siła sprężyny												
M12	11,5	20	M4	6,1	6	4,5	2,0	0,8	10	110	3,0	22150.1410
M12	19,0	20	M4	6,1	6	4,5	2,0	0,8	10	110	4,9	22150.1414
M12	26,5	20	M4	6,1	6	4,5	2,0	0,8	10	110	6,7	22150.1418
M12	11,5	40	M4	6,1	10	4,5	2,0	1,0	10	110	3,1	22150.1430
M12	19,0	40	M4	6,1	10	4,5	2,0	1,0	10	110	5,1	22150.1434
M12	26,5	40	M4	6,1	10	4,5	2,0	1,0	10	110	6,8	22150.1438
M18 x 1,5	18,0	100	M6	10,1	16	7,5	2,3	1,6	16	110	15,0	22150.1450
M18 x 1,5	31,5	100	M6	10,1	16	7,5	2,3	1,6	16	110	23,0	22150.1454
M18 x 1,5	45,0	100	M6	10,1	16	7,5	2,3	1,6	16	110	32,0	22150.1458
Standardowa siła sprężyny												
M12	11,5	50	M4	6,1	6	4,5	2,0	0,8	10	110	3,3	22150.1411
M12	19,0	50	M4	6,1	6	4,5	2,0	0,8	10	110	5,4	22150.1415
M12	26,5	50	M4	6,1	6	4,5	2,0	0,8	10	110	7,3	22150.1419
M12	11,5	75	M4	6,1	10	4,5	2,0	1,0	10	110	3,3	22150.1431
M12	19,0	75	M4	6,1	10	4,5	2,0	1,0	10	110	5,5	22150.1435
M12	26,5	75	M4	6,1	10	4,5	2,0	1,0	10	110	7,4	22150.1439
M18 x 1,5	18,0	150	M6	10,1	16	7,5	2,3	1,6	16	110	14,0	22150.1451
M18 x 1,5	31,5	150	M6	10,1	16	7,5	2,3	1,6	16	110	23,0	22150.1455
M18 x 1,5	45,0	150	M6	10,1	16	7,5	2,3	1,6	16	110	32,0	22150.1459
Wzmocniona siła sprężyny												
M12	11,5	100	M4	6,1	6	4,5	2,0	0,8	10	110	3,5	22150.1412
M12	19,0	100	M4	6,1	6	4,5	2,0	0,8	10	110	5,8	22150.1416
M12	26,5	100	M4	6,1	6	4,5	2,0	0,8	10	110	8,0	22150.1420
M12	11,5	100	M4	6,1	10	4,5	2,0	1,0	10	110	3,5	22150.1432
M12	19,0	100	M4	6,1	10	4,5	2,0	1,0	10	110	6,2	22150.1436
M12	26,5	100	M4	6,1	10	4,5	2,0	1,0	10	110	8,6	22150.1440
M18 x 1,5	18,0	200	M6	10,1	16	7,5	2,3	1,6	16	110	15,0	22150.1452
M18 x 1,5	31,5	200	M6	10,1	16	7,5	2,3	1,6	16	110	23,0	22150.1456
M18 x 1,5	45,0	200	M6	10,1	16	7,5	2,3	1,6	16	110	32,0	22150.1460

¹⁾ statystyczna wartość średnia

Akcesoria

	Wymiary d ₁ [mm]	m [g]	Nr art.
Narzędzie montażowe			
	M12	76	22150.0820
	M18 x 1,5	137	22150.0822

Przykład aplikacji



Zgodność

Dla szczegółowych informacji dot. zgodności należy wybrać pożądaną numer towaru.