

Elementy dociskowe boczne · gwintowane, bez uszczelnienia, z gwintem wewnętrznym EH 22150.



Opis produktu

Boczne elementy dociskowe stosowane są w aplikacjach, w których wymagane jest pozycjonowanie i wywieranie nacisku np. podczas malowania lub piaskowania

Materiał

Korpus

- Stal ocynkowana

Podkładka gwintowana

- Stal oksydowana

Sprężyna

- Stal nierdzewna
- Stal oksydowana
- Stal cynkowana galwanicznie

Montaż

Wzór do wyliczenia odległości osiowej otworów montażowych:

$$l_0 = z/2 + w + x$$

l_0 = odległość osiowa,

y = wysokość obrabianego elementu,

w = długość obrabianego elementu,

x = wymiar rzędnych,

s = odchylenie,

z = średnica ogranicznika

Obliczenie wymiaru x dla elementów: $x = d_2/2$

- s

Montaż poprzez wkręcenie za pomocą narzędzi montażowych.

Charakterystyka

Wersja z małą siłą nacisku = sprężyna ze stali nierdzewnej

Wersja ze standardową siłą docisku =

sprężyna ze stali oksydowanej

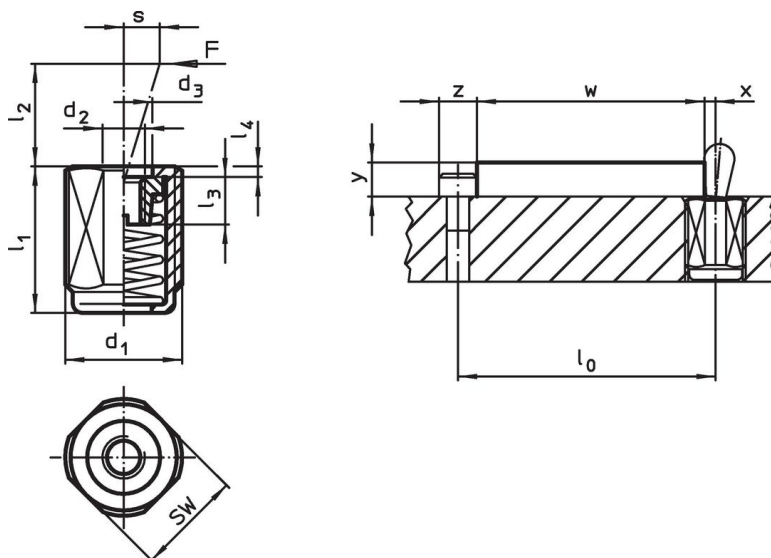
Wersja z dużą siłą docisku = sprężyna ze stali cynkowanej galwanicznie

Więcej informacji

Uwagi

Istnieje możliwość montażu trzpieni w nagwintowanych otworach.

Rysunek




Informacje do zamówienia

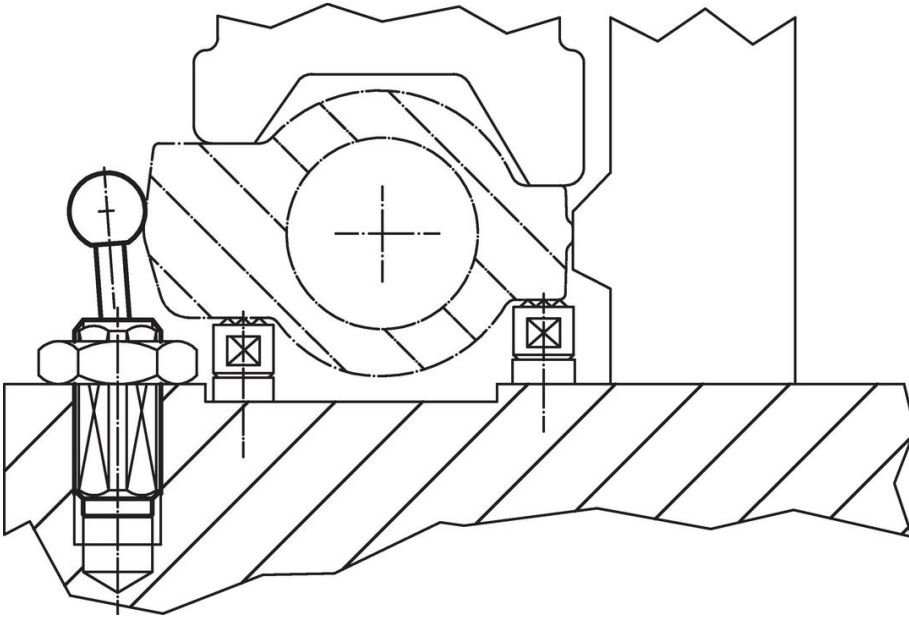
Wymiary		Siła sprężyny F maks. ¹⁾ ~ [N]	d ₂	Wymiary				Skok s [mm]	SW [mm]	🌡️ maks. [°C]	🏋️ [g]	Nr art.
d ₁ [mm]	l ₁ -2			d ₃	l ₂	l ₃	l ₄					
Mała siła sprężyny												
M12	11,5	20	M4	6,1	6,7	4,5	1,5	0,8	10	250	3,2	22150.1310
M12	19,0	20	M4	6,1	6,7	4,5	1,5	0,8	10	250	5,1	22150.1314
M12	26,5	20	M4	6,1	6,7	4,5	1,5	0,8	10	250	6,9	22150.1318
M12	11,5	40	M4	6,1	10,7	4,5	1,5	1,0	10	250	3,3	22150.1330
M12	19,0	40	M4	6,1	10,7	4,5	1,5	1,0	10	250	5,2	22150.1334
M12	26,5	40	M4	6,1	10,7	4,5	1,5	1,0	10	250	6,9	22150.1338
M18 x 1,5	18,0	100	M6	10,1	16,7	7,5	1,5	1,6	16	250	15,0	22150.1350
M18 x 1,5	31,5	100	M6	10,1	16,7	7,5	1,5	1,6	16	250	23,0	22150.1354
M18 x 1,5	45,0	100	M6	10,1	16,7	7,5	1,5	1,6	16	250	32,0	22150.1358
Standardowa siła sprężyny												
M12	11,5	50	M4	6,1	6,7	4,5	1,5	0,8	10	250	3,5	22150.1311
M12	19,0	50	M4	6,1	6,7	4,5	1,5	0,8	10	250	5,6	22150.1315
M12	26,5	50	M4	6,1	6,7	4,5	1,5	0,8	10	250	7,5	22150.1319
M12	11,5	75	M4	6,1	10,7	4,5	1,5	1,0	10	250	3,5	22150.1331
M12	19,0	75	M4	6,1	10,7	4,5	1,5	1,0	10	250	5,6	22150.1335
M12	26,5	75	M4	6,1	10,7	4,5	1,5	1,0	10	250	7,7	22150.1339
M18 x 1,5	18,0	150	M6	10,1	16,7	7,5	1,5	1,6	16	250	15,0	22150.1351
M18 x 1,5	31,5	150	M6	10,1	16,7	7,5	1,5	1,6	16	250	23,0	22150.1355
M18 x 1,5	45,0	150	M6	10,1	16,7	7,5	1,5	1,6	16	250	32,0	22150.1359
Wzmocniona siła sprężyny												
M12	11,5	100	M4	6,1	6,7	4,5	1,5	0,8	10	250	3,7	22150.1312
M12	19,0	100	M4	6,1	6,7	4,5	1,5	0,8	10	250	6,0	22150.1316
M12	26,5	100	M4	6,1	6,7	4,5	1,5	0,8	10	250	8,2	22150.1320
M12	11,5	100	M4	6,1	10,7	4,5	1,5	1,0	10	250	3,9	22150.1332
M12	19,0	100	M4	6,1	10,7	4,5	1,5	1,0	10	250	6,5	22150.1336
M12	26,5	100	M4	6,1	10,7	4,5	1,5	1,0	10	250	8,6	22150.1340
M18 x 1,5	18,0	200	M6	10,1	16,7	7,5	1,5	1,6	16	250	14,0	22150.1352
M18 x 1,5	31,5	200	M6	10,1	16,7	7,5	1,5	1,6	16	250	24,0	22150.1356
M18 x 1,5	45,0	200	M6	10,1	16,7	7,5	1,5	1,6	16	250	34,0	22150.1360

¹⁾ statystyczna wartość średnia

Akcesoria

	Wymiary d ₁ [mm]	🏋️ [g]	Nr art.
Narzędzie montażowe			
	M12	76	22150.0820
	M18 x 1,5	137	22150.0822

Przykład aplikacji



Zgodność

Dla szczegółowych informacji dot. zgodności należy wybrać pożądany numer towaru.