

## Elementy dociskowe boczne · gładkie, z uszczelnieniem

EH 22150.



### Opis produktu

Boczne elementy dociskowe stosowane są w aplikacjach, w których wymagane jest pozycjonowanie i wywieranie nacisku np. podczas malowania lub piaskowania. Modele w wersji z uszczelnieniem zabezpieczającym przed przedostawaniem się wiórów i zanieczyszczeń.

### Materiał

#### Uszczelka

- CR

#### Korpus

- Aluminium Al

#### Sprężyna

- Stal nierdzewna
- Stal oksydowana
- Stal cynkowana galwanicznie

#### Sworzeń

- Stal utwardzana, cynkowana galwanicznie
- Tworzywo sztuczne POM, białe

### Montaż

Montaż na wcisk.

Wzór do wyliczenia odległości osiowej otworów montażowych:

$$l_0 = z/2 + w + x$$

$l_0$  = odległość osiowa,

$y$  = wysokość obrabianego elementu,

$w$  = długość obrabianego elementu,

$x$  = wymiar rzędnych,

$s$  = odchylenie,

$z$  = średnica ogranicznika

Obliczenie wymiaru  $x$ :

$y$  równe lub większe niż  $l_2 - d_2/2$ ,

wtedy  $x = d_2/2 - s$

lub

$y$  mniejsze niż  $l_2 - d_2/2$ ,

wtedy  $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) * 0,123]$

### Charakterystyka

Wersja z małą siłą nacisku = sprężyna ze stali nierdzewnej

Wersja ze standardową siłą docisku =

sprężyna ze stali oksydowanej

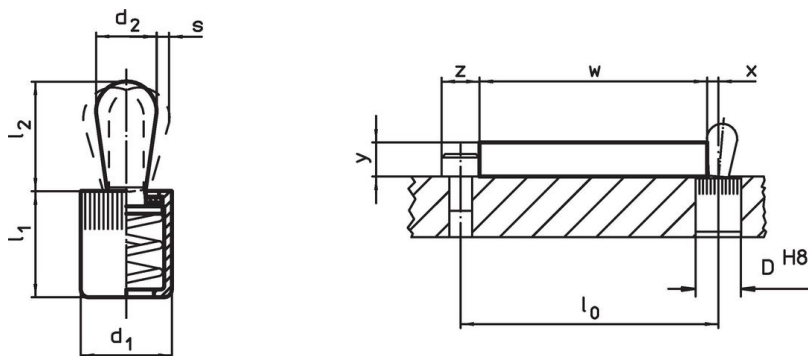
Wersja z dużą siłą docisku = sprężyna ze stali cynkowanej galwanicznie

### Więcej informacji

### Inne produkty

- Tuleje montażowe mimośrodowe, dla bocznych elementów dociskowych, gładkich

### Rysunek



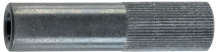
### Informacje do zamówienia

Wymiary d <sub>1</sub> d <sub>2</sub> [mm]		Siła sprężyny F maks. <sup>1)</sup> ~ [N]	Wymiary l <sub>1</sub> l <sub>2</sub> -2      ±0,5 [mm]		Skok s [mm]	Otwór ustalający D H8 [mm]	x <sup>2)</sup> [mm]	temperatura maks. [°C]	masa [g]	Nr art.
<b>Szrozeń: Stal/szrozeń ze stali, lekki docisk sprężyny</b>										
6	3	10	7,5	4,0	0,5	6	1,0	110	0,6	<a href="#">22150.0110</a>
10	5	20	12,0	6,3	0,8	10	1,7	110	2,6	<a href="#">22150.0120</a>
10	6	40	12,0	10,3	1,0	10	1,9	110	3,5	<a href="#">22150.0125</a>
12	8	50	14,5	13,2	1,3	12	2,7	110	6,9	<a href="#">22150.0130</a>
16	10	100	18,5	16,4	1,6	16	3,1	110	15,0	<a href="#">22150.0140</a>
<b>Szrozeń: Stal/szrozeń ze stali, standardowe obciążenie sprężyny</b>										
6	3	20	7,5	4,0	0,5	6	1,0	110	0,6	<a href="#">22150.0111</a>
10	5	50	12,0	6,3	0,8	10	1,7	110	2,9	<a href="#">22150.0121</a>
10	6	75	12,0	10,3	1,0	10	1,9	110	3,6	<a href="#">22150.0126</a>
12	8	100	14,5	13,2	1,3	12	2,7	110	7,5	<a href="#">22150.0131</a>
16	10	150	18,5	16,4	1,6	16	3,1	110	15,0	<a href="#">22150.0141</a>
<b>Szrozeń: Stal/szrozeń ze stali, mocne obciążenie sprężyny</b>										
6	3	40	7,5	4,0	0,5	6	1,0	110	0,7	<a href="#">22150.0112</a>
10	5	100	12,0	6,3	0,8	10	1,7	110	3,0	<a href="#">22150.0122</a>
10	6	100	12,0	10,3	1,0	10	1,9	110	3,9	<a href="#">22150.0127</a>
12	8	150	14,5	13,2	1,3	12	2,7	110	7,9	<a href="#">22150.0132</a>
16	10	200	18,5	16,4	1,6	16	3,1	110	16,0	<a href="#">22150.0142</a>
<b>Szrozeń: Tworzywo termoplastyczne/szrozeń z tworzywa termoplastycznego, lekki docisk sprężyny</b>										
6	3	10	7,5	4,0	0,5	6	1,0	80	0,4	<a href="#">22150.0150</a>
10	5	20	12,0	6,3	0,8	10	1,7	80	1,4	<a href="#">22150.0160</a>
10	6	40	12,0	10,3	1,0	10	1,9	80	1,6	<a href="#">22150.0165</a>
12	8	50	14,5	13,5	1,3	12	2,7	80	2,9	<a href="#">22150.0170</a>
16	10	100	18,5	16,4	1,6	16	3,1	80	7,3	<a href="#">22150.0180</a>

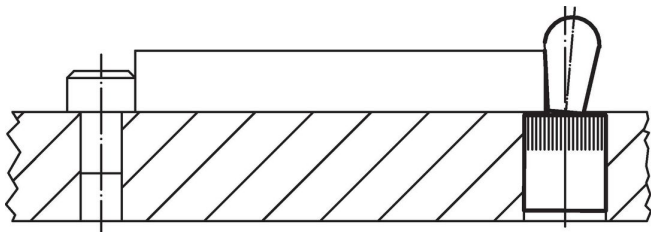
<sup>1)</sup> statystyczna wartość średnia

<sup>2)</sup> Jeśli wysokość elementu obrabianego (y) jest mniejsza niż l<sub>2</sub>-d<sub>2</sub>/2, wymiar współrzędnej (x) musi być skalkulowany.

### Akcesoria

	Wymiary d <sub>1</sub> [mm]	masa [g]	Nr art.
<b>Narzędzie montażowe</b>			
	6	19	<a href="#">22150.0830</a>
	10	49	<a href="#">22150.0831</a>
	12	86	<a href="#">22150.0832</a>
	16	105	<a href="#">22150.0833</a>

### Przykład aplikacji



### Zgodność

Dla szczegółowych informacji dot. zgodności należy wybrać pożądany numer towaru.