

Elementy dociskowe boczne • ze sprężynami i trzpieniem z tworzywa sztucznego

EH 22150.



Opis produktu

Boczne elementy dociskowe stosowane są w aplikacjach, w których wymagane jest pozycjonowanie i wywieranie nacisku np. podczas malowania lub piaskowania

Materiał

Sprężyna

- tworzywo sztuczne

Sworzeń

- Stal utwardzana dyspersyjnie, oksydowana
- Stal nierdzewna
- Tworzywo sztuczne POM, białe

Montaż

Smarowanie elementu dociskowego ułatwia montaż.

Montaż na wcisk.

Wzór do wyliczenia odległości osiowej otworów montażowych:

$$l_0 = z/2 + w + x$$

l_0 = odległość osiowa,

y = wysokość obrabianego elementu,

w = długość obrabianego elementu,

x = wymiar rzędnych,

s = odchylenie,

z = średnica ogranicznika

Obliczenie wymiaru x :

y równe lub większe niż $l_2 - d_2/2$,

wtedy $x = d_2/2 - s$

lub

y mniejsze niż $l_2 - d_2/2$,

wtedy $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) * 0,123]$

Charakterystyka

Wersja z małą siłą docisku = niebieska sprężyna

Wersja ze standardową siłą docisku = czerwona sprężyna

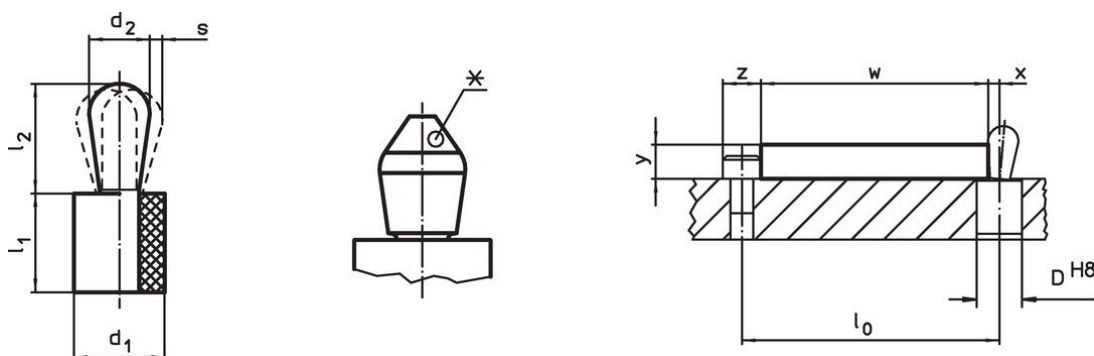
Wersja z wielką siłą docisku = zielona sprężyna

Więcej informacji

Uwagi

This is a discontinued article.

Rysunek



*niektóre wymiary (patrz tabela) posiadają inny kształt sworznia

Informacje do zamówienia

Wymiary		Siła sprężyny F maks. ¹⁾ ~ [N]	Wymiary		Skok s [mm]	Otwór ustalający D H8 [mm]	x ²⁾ [mm]	maks. [°C]	[g]	Nr art.
d ₁ [mm]	d ₂ [mm]		l ₁ -1 [mm]	l ₂ ±0,5 [mm]						
Sworzeń: Stal/sworzeń ze stali, lekki docisk sprężyny										
6	3	10	7	3,7	0,2	5,9	1,0	100	0,5	22150.0200 ³⁾
8	4	15	9	5,2	0,3	7,9	1,4	100	1,2	22150.0202
10	5	30	9	7,3	0,4	9,9	1,6	100	2,1	22150.0204
10	6	20	9	10,3	0,5	9,9	1,9	100	2,9	22150.0207
Sworzeń: Stal/sworzeń ze stali, standardowe obciążenie sprężyny										
6	3	20	7	3,7	0,2	5,9	1,0	100	0,5	22150.0201 ³⁾
8	4	30	9	5,2	0,3	7,9	1,4	100	1,2	22150.0203
10	5	60	9	7,3	0,4	9,9	1,6	100	2,1	22150.0205
10	6	30	9	10,3	0,5	9,9	1,9	100	2,9	22150.0208
12	8	50	13	13,3	0,6	11,9	2,7	100	6,8	22150.0211
16	10	80	16	16,9	0,8	15,9	3,4	100	14,0	22150.0213
Sworzeń: Stal/sworzeń ze stali, mocne obciążenie sprężyny										
10	5	90	9	7,3	0,4	9,9	1,6	100	2,1	22150.0206
10	6	60	9	10,3	0,5	9,9	1,9	100	2,9	22150.0209
12	8	100	13	13,3	0,6	11,9	2,7	100	6,8	22150.0212
16	10	160	16	16,9	0,8	15,9	3,4	100	15,0	22150.0214
Sworzeń: Stal nierdzewna/sworzeń ze stali nierdzewnej, lekki docisk sprężyny										
6	3	10	7	3,7	0,2	5,9	1,0	100	0,5	22150.0215 ³⁾
8	4	15	9	5,2	0,3	7,9	1,4	100	1,2	22150.0217
10	5	30	9	7,3	0,4	9,9	1,6	100	2,1	22150.0219
10	6	20	9	10,3	0,5	9,9	1,9	100	2,9	22150.0222
Sworzeń: Stal nierdzewna/sworzeń ze stali nierdzewnej, standardowy docisk sprężyny										
6	3	20	7	3,7	0,2	5,9	1,0	100	0,5	22150.0216 ³⁾
8	4	30	9	5,2	0,3	7,9	1,4	100	1,2	22150.0218
10	5	60	9	7,3	0,4	9,9	1,6	100	2,1	22150.0220
10	6	30	9	10,3	0,5	9,9	1,9	100	2,9	22150.0223
12	8	50	13	13,3	0,6	11,9	2,7	100	6,8	22150.0226
16	10	80	16	16,9	0,8	15,9	3,4	100	15,0	22150.0228
Sworzeń: Stal nierdzewna/sworzeń ze stali nierdzewnej, mocny docisk sprężyny										
10	5	90	9	7,3	0,4	9,9	1,6	100	2,1	22150.0221
10	6	60	9	10,3	0,5	9,9	1,9	100	2,9	22150.0224
12	8	100	13	13,2	0,6	11,9	2,7	100	6,8	22150.0227
16	10	160	16	16,6	0,8	15,9	3,4	100	15,0	22150.0229
Sworzeń: Tworzywo termoplastyczne/sworzeń z tworzywa termoplastycznego, lekki docisk sprężyny										
6	3	10	7	3,7	0,2	5,9	1,0	80	0,3	22150.0230 ³⁾
8	4	15	9	5,2	0,3	7,9	1,4	80	0,6	22150.0232
10	5	30	9	7,3	0,4	9,9	1,6	80	1,0	22150.0234
10	6	20	9	10,3	0,5	9,9	1,9	80	1,1	22150.0237
Sworzeń: Tworzywo termoplastyczne/sworzeń z tworzywa termoplastycznego, standardowe obciążenie sprężyny										
6	3	20	7	3,7	0,2	5,9	1,0	80	0,3	22150.0231 ³⁾
8	4	30	9	5,2	0,3	7,9	1,4	80	0,6	22150.0233
10	5	60	9	7,3	0,4	9,9	1,6	80	1,0	22150.0235
10	6	30	9	10,3	0,5	9,9	1,9	80	1,1	22150.0238
12	8	50	13	13,3	0,6	11,9	2,7	80	2,3	22150.0240
16	10	80	16	16,9	0,8	15,9	3,4	80	4,9	22150.0242

¹⁾ statystyczna wartość średnia

²⁾ Jeśli wysokość elementu obrabianego (y) jest mniejsza niż l₂-d₂/2, wymiar współrzędnej (x) musi być skalkulowany.

³⁾ inny kształt sworznia (patrz rysunek)


Wymiary		Siła sprężyny F maks. ¹⁾ ~ [N]	Wymiary		Skok s [mm]	Otwór ustalający D H8 [mm]	x ²⁾ [mm]	maks. [°C]	[g]	Nr art.
d ₁ [mm]	d ₂ [mm]		l ₁ -1 [mm]	l ₂ ±0,5 [mm]						
Sworzeń: Tworzywo termoplastyczne/sworzeń z tworzywa termoplastycznego, mocne obciążenie sprężyny										
10	5	90	9	7,3	0,4	9,9	1,6	80	1,0	22150.0236
10	6	60	9	10,3	0,5	9,9	1,9	80	1,1	22150.0239
12	8	100	13	13,3	0,6	11,9	2,7	80	2,3	22150.0241
16	10	160	16	16,9	0,8	15,9	3,4	80	5,1	22150.0243

¹⁾ statystyczna wartość średnia

²⁾ Jeśli wysokość elementu obrabianego (y) jest mniejsza niż l₂-d₂/2, wymiar współrzędnej (x) musi być skalkulowany.

³⁾ inny kształt sworznia (patrz rysunek)

Aksesoria

	Wymiary d ₁ [mm]	[g]	Nr art.
Narzędzie montażowe			
	6	23	22150.0840
	8	47	22150.0841
	10	46	22150.0842
	12	96	22150.0843
	16	145	22150.0844

Zgodność

Dla szczegółowych informacji dot. zgodności należy wybrać pożądany numer towaru.