

Elementy dociskowe sprężynujące · wersja gładka, z kołnierzem i kulką EH 22080.



Opis produktu

Również jako trzpień wciskający i/lub dociskający.

Materiał

Korpus

- Stal nierdzewna 1.4303
- Mosiądz
- Tworzywo sztuczne, niebieskie (POM)

Kulka

- Stal nierdzewna, utwardzana
- Tworzywo sztuczne POM, białe

Sprężyna

- Stal nierdzewna

Montaż

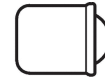
Zalecana tolerancja otworu montażowego H7.

Charakterystyka

Mała siła sprężyny: oznaczona jedną linią
Standardowa siła sprężyny: bez oznaczenia
Wzmocniona siła sprężyny: oznaczona dwiema liniami



Mała siła sprężyny



Standardowa siła sprężyny



Wzmocniona siła sprężynująca

Więcej informacji

Uwagi

Wersja specjalna na zapytanie.
Sprężynujące elementy dociskowe sprawdzane są specjalnie pod kątem drogi sprężynowania i siły sprężynującej.

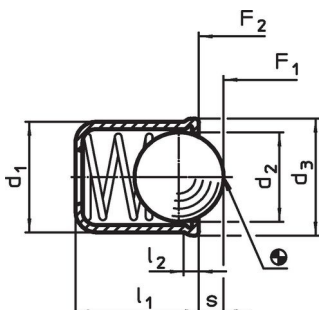
Referencje

Obliczenie siły docisku sprężyny, patrz załącznik - Dane techniczne - Wersja ze zwiększoną siłą sprężyny patrz "EH 22080. Elementy dociskowe sprężynujące, gładkie, długie, z kołnierzem i kulką".

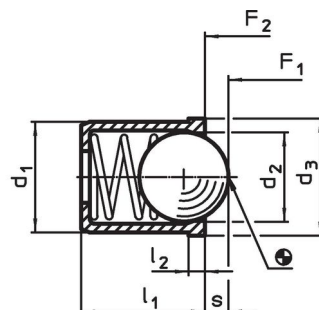
Inne produkty

- Elementy dociskowe sprężynujące, z kołnierzem i kulką, z nacięciem
- Elementy dociskowe sprężynujące, gładka, długa, z kołnierzem i kulką
- Elementy dociskowe sprężynujące, wersja gładka, z kołnierzem i kulką, samomocujące
- Elementy ustalające, z otworem, dla elementów dociskowych sprężynujących
- Elementy ustalające, gładki, dla elementów dociskowych sprężynujących
- Uchwyty, do elementów dociskowych sprężynujących

Rysunek



Rysunek 1



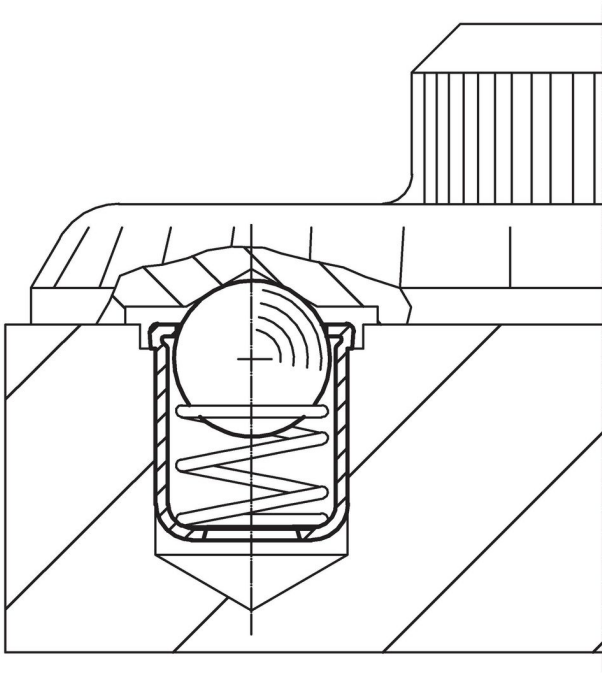
Rysunek 2

Informacje do zamówienia

d ₁ +0,1	Wymiary				Skok s [mm]	Siła sprężyny ¹⁾		min. maks.		Otwór ustalający H7 [mm]	[g]	Nr art.
	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂ ~		F ₁ ~	F ₂ ~	[°C]				
tuleja i kulka wykonana ze stali nierdzewnej, mała siła sprężyny – rysunek 1												
3	2,38	3,5	4,0	0,6	0,70	0,4	1,3	–	250	3	0,1	22080.1003
4	3,00	4,6	5,0	0,9	1,00	0,4	1,0	–	250	4	0,3	22080.1004
5	4,00	5,6	6,0	0,9	1,40	0,5	4,7	–	250	5	0,6	22080.1005
6	5,00	6,5	7,0	1,0	1,80	2,3	6,5	–	250	6	1,0	22080.1006
8	6,50	8,5	9,0	1,1	2,40	4,0	9,0	–	250	8	2,0	22080.1008
10	8,50	11,0	13,0	1,5	3,30	3,9	10,0	–	250	10	4,0	22080.1010
12	10,00	13,0	16,0	2,3	4,00	6,2	14,6	–	250	12	7,0	22080.1012
tuleja i kulka wykonana ze stali nierdzewnej, standardowa siła sprężyny – rysunek 1												
3	2,38	3,5	4,0	0,6	0,70	1,8	3,5	–	250	3	0,1	22080.0003
4	3,00	4,6	5,0	0,9	1,00	2,5	6,0	–	250	4	0,3	22080.0004
5	4,00	5,6	6,0	0,9	1,40	3,0	6,5	–	250	5	0,6	22080.0005
6	5,00	6,5	7,0	1,0	1,80	5,5	11,5	–	250	6	1,0	22080.0006
8	6,50	8,5	9,0	1,1	2,40	7,0	12,5	–	250	8	2,1	22080.0008
10	8,50	11,0	13,0	1,5	3,30	8,5	18,5	–	250	10	4,5	22080.0010
12	10,00	13,0	16,0	2,3	4,00	12,0	26,5	–	250	12	7,2	22080.0012
tuleja i kulka wykonana ze stali nierdzewnej, wzmocnione obciążenie sprężyny – rysunek 1												
3	2,38	3,5	4,0	0,6	0,70	2,4	5,5	–	250	3	0,1	22080.2003
4	3,00	4,6	5,0	0,9	1,00	5,0	10,4	–	250	4	0,3	22080.2004
5	4,00	5,6	6,0	0,9	1,40	6,0	12,0	–	250	5	0,6	22080.2005
6	5,00	6,5	7,0	1,0	1,80	7,3	19,0	–	250	6	1,0	22080.2006
8	6,50	8,5	9,0	1,1	2,40	11,0	25,0	–	250	8	2,2	22080.2008
10	8,50	11,0	13,0	1,5	3,30	17,0	37,0	–	250	10	4,6	22080.2010
12	10,00	13,0	16,0	2,3	4,00	28,0	57,0	–	250	12	7,4	22080.2012
tuleja z mosiądzu, gałka ze stali nierdzewnej, sprężyna standardowa – rysunek 2												
3	2,38	3,6	4,0	0,6	0,60	1,8	3,5	–	250	3	0,2	22080.0203
4	3,00	4,5	5,0	1,0	0,80	3,0	6,0	–	250	4	0,4	22080.0204
5	4,00	5,5	6,0	1,0	1,00	4,0	6,5	–	250	5	0,7	22080.0205
6	5,00	6,5	7,0	1,0	1,60	6,0	11,5	–	250	6	1,2	22080.0206
8	6,50	8,5	9,0	1,0	1,90	8,0	12,5	–	250	8	2,8	22080.0208
tuleja z tworzywa sztucznego, kulka wykonana ze stali nierdzewnej, standardowa siła sprężyny – rysunek 2												
3	2,00	3,6	4,0	0,6	0,55	1,7	3,5	-30	50	3	0,1	22080.0403
4	3,00	4,6	5,0	1,0	0,80	3,0	6,5	-30	50	4	0,2	22080.0404
5	4,00	5,6	6,0	1,0	1,00	6,0	9,4	-30	50	5	0,4	22080.0405
6	5,00	6,5	7,0	1,0	1,60	6,2	12,6	-30	50	6	0,7	22080.0406
8	6,50	8,5	9,0	1,0	1,90	10,0	20,4	-30	50	8	1,5	22080.0408
10	8,00	11,0	13,5	1,5	2,40	11,9	22,3	-30	50	10	3,1	22080.0410
12	10,00	13,0	16,0	1,5	3,30	14,0	25,0	-30	50	12	5,7	22080.0412
tuleja i kulka z tworzywa sztucznego, standardowa siła sprężyny – rysunek 2												
4	3,00	4,6	5,0	1,0	0,80	3,0	6,5	-30	50	4	0,1	22080.0604
5	4,00	5,6	6,0	1,0	1,00	6,0	9,4	-30	50	5	0,2	22080.0605
6	5,00	6,5	7,0	1,0	1,60	6,2	12,6	-30	50	6	0,3	22080.0606
8	6,50	8,5	9,0	1,0	1,90	10,0	20,4	-30	50	8	0,6	22080.0608
10	8,00	11,0	13,5	1,5	2,40	11,9	22,3	-30	50	10	1,4	22080.0610
12	10,00	13,0	16,0	1,5	3,30	14,0	25,0	-30	50	12	2,4	22080.0612

¹⁾ statystyczna wartość średnia

Przykład aplikacji



Zgodność

Dla szczegółowych informacji dot. zgodności należy wybrać pożądany numer towaru.