

Elementy dociskowe sprężynujące • z kołnierzem i kulką, z nacięciem

EH 22075.



Opis produktu

Również jako trzpień wciskający i/lub dociskający. Element charakteryzuje się kołnierzem z nacięciem. Dzięki temu nadaje się do zastosowań wymagających płaskiej powierzchni po wkręceniu.

Materiał

Korpus

- Stal automatowa, oksydowana
- Stal nierdzewna 1.4305
- Tworzywo sztuczne, niebieskie (POM)

Kulka

- Stal nierdzewna, utwardzana
- Tworzywo sztuczne POM, białe

Sprężyna

- Stal nierdzewna

Więcej informacji

Uwagi

Wersja specjalna na zapytanie. Sprężynujące elementy dociskowe sprawdzane są specjalnie pod kątem drogi sprężynowania i siły sprężynującej.

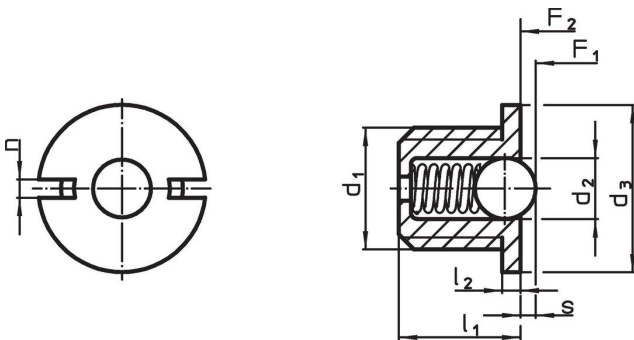
Referencje

Zabezpieczenie gwintu na żądanie, patrz załącznik - Dane techniczne - Obliczenie siły docisku sprężyny, patrz załącznik - Dane techniczne -

Inne produkty

- Elementy dociskowe sprężynujące, wersja gładka, z kołnierzem i kulką
- Elementy ustalające, z otworem, dla elementów dociskowych sprężynujących
- Elementy ustalające, gładki, dla elementów dociskowych sprężynujących

Rysunek



Informacje do zamówienia

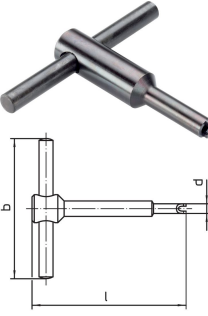
Wymiary						Skok s +0,1 -0,1 [mm]	Siła sprężyny ¹⁾		Temperatura		Ciężar [g]	Nr art.
d ₁	l ₁	d ₂	d ₃ -0,1	l ₂ -0,1	n		F ₁ ~ [N]	F ₂ ~ [N]	min.	maks. [°C]		
korpus ze stali automatowej, kulka ze stali nierdzewnej, standardowe obciążenie sprężyny												
M 4	4,0	2,00	5,5	0,6	0,6	0,6	1,7	3,9	–	250	0,3	22075.0004
M 5	5,0	3,00	7,0	0,8	1,2	0,8	2,9	4,5	–	250	0,5	22075.0005
M 6	6,0	3,50	8,0	1,0	1,3	1,0	3,6	8,7	–	250	0,8	22075.0006
M 8	7,0	5,00	10,0	1,5	1,5	1,6	5,4	10,2	–	250	1,9	22075.0008
M10	9,0	6,35	12,0	1,5	1,5	1,9	7,4	17,5	–	250	3,6	22075.0010
M12	11,5	8,00	14,0	1,5	2,7	2,4	10,8	22,3	–	250	6,0	22075.0012
tuleja i kulka wykonana ze stali nierdzewnej, standardowa siła sprężyny												
M 4	4,0	2,00	5,5	0,6	0,6	0,6	1,7	3,9	–	250	0,3	22075.0404
M 5	5,0	3,00	7,0	0,8	1,2	0,8	2,9	4,5	–	250	0,5	22075.0405
M 6	6,0	3,50	8,0	1,0	1,3	1,0	3,6	8,7	–	250	0,9	22075.0406
M 8	7,0	5,00	10,0	1,5	1,5	1,6	5,4	10,2	–	250	1,9	22075.0408
M10	9,0	6,35	12,0	1,5	1,5	1,9	7,4	17,5	–	250	3,7	22075.0410
M12	11,5	8,00	14,0	1,5	2,7	2,4	10,8	22,3	–	250	6,1	22075.0412

¹⁾ statystyczna wartość średnia

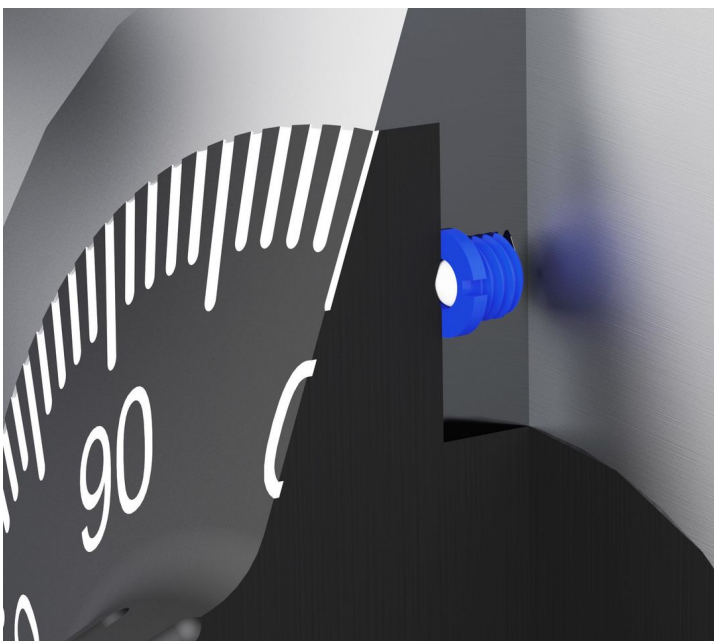
d ₁	l ₁	Wymiary				n	Skok s +0,1 -0,1 [mm]	Siła sprężyny ¹⁾		min. maks.		[g]	Nr art.
		d ₂	d ₃ -0,1	l ₂ -0,1	[mm]			F ₁ ~ [N]	F ₂ ~ [N]	[°C]			
tuleja z tworzywa sztucznego, kulka wykonana ze stali nierdzewnej, standardowa siła sprężyny													
M 4	4,0	2,00	5,5	0,6	0,6	0,5	2,1	3,9	-30	50	0,1	22075.0604	
M 5	5,0	3,00	7,0	0,8	1,2	0,7	3,2	4,5	-30	50	0,2	22075.0605	
M 6	6,0	3,50	8,0	1,0	1,3	0,9	4,1	8,7	-30	50	0,4	22075.0606	
M 8	7,0	5,00	10,0	1,5	1,5	1,5	5,7	10,2	-30	50	0,9	22075.0608	
M10	9,0	6,50	12,0	1,5	1,5	1,9	9,2	17,2	-30	50	1,8	22075.0610	
M12	11,5	8,00	14,0	1,5	2,7	2,3	11,2	22,3	-30	50	3,2	22075.0612	
tuleja i kulka z tworzywa sztucznego, standardowa siła sprężyny													
M 4	4,0	2,00	5,5	0,6	0,6	0,5	2,1	3,9	-30	50	0,1	22075.0804	
M 5	5,0	3,00	7,0	0,8	1,2	0,7	3,2	4,5	-30	50	0,2	22075.0805	
M 6	6,0	3,50	8,0	1,0	1,3	0,9	4,1	8,7	-30	50	0,4	22075.0806	
M 8	7,0	5,00	10,0	1,5	1,5	1,5	5,7	10,2	-30	50	0,9	22075.0808	
M10	9,0	6,50	12,0	1,5	1,5	1,9	9,2	17,2	-30	50	1,8	22075.0810	
M12	11,5	8,00	14,0	1,5	2,7	2,3	11,2	22,3	-30	50	3,2	22075.0812	

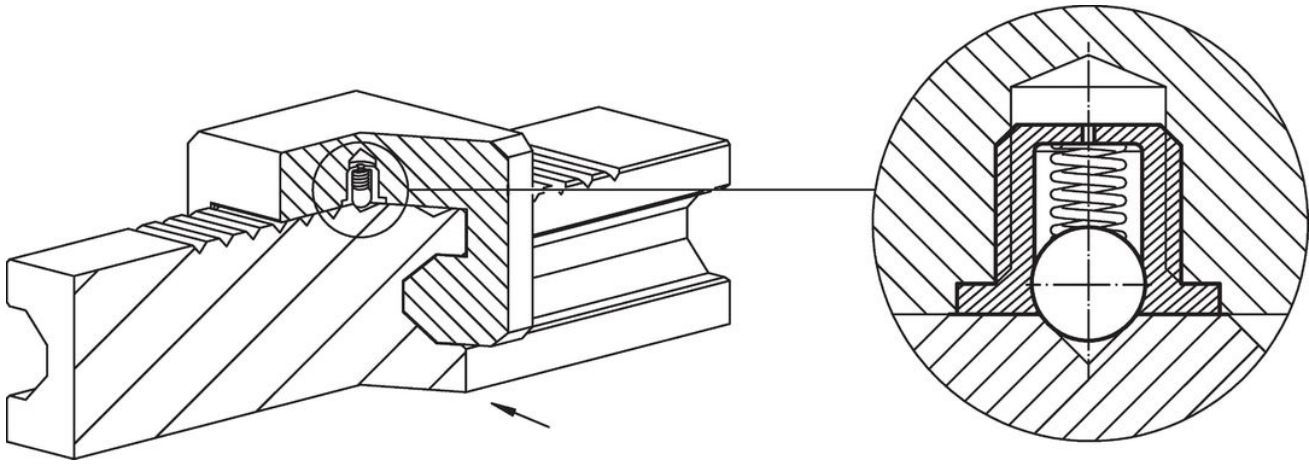
¹⁾ statystyczna wartość średnia

Akcesoria

	Wymiary				[g]	Nr art.
	d ₁	b	d	l		
Narzędzie montażowe						
	M 4	50	5,2	55	20	22075.0904
	M 5	50	6,7	55	24	22075.0905
	M 6	50	7,7	60	30	22075.0906
	M 8	60	9,7	60	47	22075.0908
	M10	60	11,7	70	72	22075.0910
	M12	80	13,7	80	127	22075.0912

Przykład aplikacji





Zgodność

Dla szczegółowych informacji dot. zgodności należy wybrać pożądaný numer towaru.