

Elementy dociskowe sprężynujące • z ruchomą kulką i nacięciem

EH 22051.



Opis produktu

Również jako trzpień wciskający i/lub dociskający. Swobodny ruch kulki minimalizuje zużycie się elementu dociskowego oraz elementu dociskanego. wpływa też pozytywnie na zachowanie podczas blokowania elementu dociskanego. Kulka z tworzywa sztucznego nie przewodzi prądu.

Materiał

Korpus

- Stal automatowa, oksydowana
- Stal nierdzewna 1.4305

Łożysko

- tworzywo sztuczne

Kulka

- Stal łożyskowa, utwardzana
- Stal nierdzewna, utwardzana

Sprężyna

- Stal nierdzewna

Charakterystyka

Standardowa siła sprężyny: bez oznaczenia
Wzmocniona siła sprężyny: oznaczona dwiema liniami



Standardowa siła sprężyny

Wzmocniona siła sprężyny

Więcej informacji

Uwagi

Wersja specjalna na zapytanie. Sprężynujące elementy dociskowe sprawdzane są specjalnie pod kątem drogi sprężynowania i siły sprężynującej.

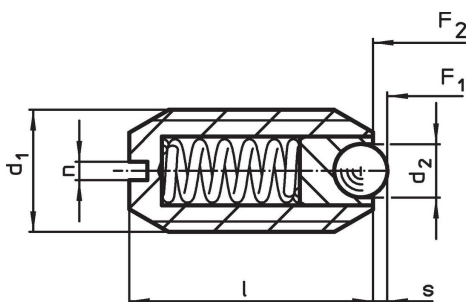
Referencje

Zabezpieczenie gwintu na żądanie, patrz załącznik - Dane techniczne -
Obliczenie siły docisku sprężyny, patrz załącznik - Dane techniczne -

Inne produkty

- Elementy ustalające, z otworem, dla elementów dociskowych sprężynujących
- Elementy ustalające, gładki, dla elementów dociskowych sprężynujących
- Uchwyty, do elementów dociskowych sprężynujących

Rysunek



Informacje do zamówienia

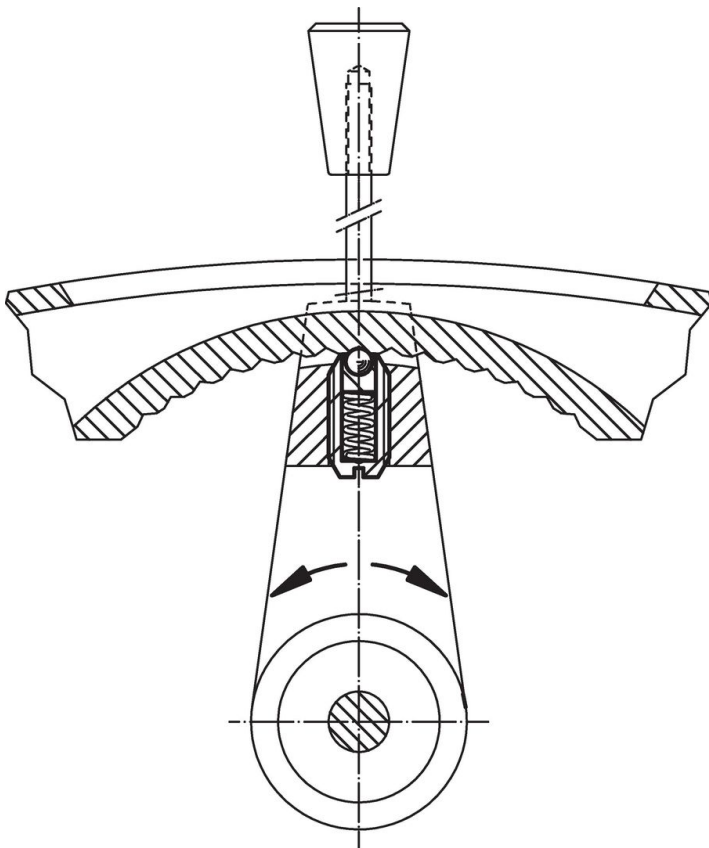
| Wymiary | | | | Skok s [mm] | Siła sprężyny ¹⁾ | | min. maks. [°C] | [g] | Nr art. | |
|--|----------------|----|-----|-------------------|-----------------------------|---------------------|-----------------------|-----|---------|------------|
| d ₁ | d ₂ | l | n | | F ₁ ~ [N] | F ₂ ~ | | | | |
| stal automatowa, standardowa siła sprężyny | | | | | | | | | | |
| M 5 | 2,0 | 12 | 0,8 | 0,50 | 4,8 | 6,8 | -30 | 90 | 0,8 | 22051.0005 |
| M 6 | 2,5 | 14 | 1,0 | 0,70 | 6,3 | 10,0 | -30 | 90 | 1,5 | 22051.0006 |
| M 8 | 3,5 | 16 | 1,2 | 0,95 | 16,0 | 24,0 | -30 | 90 | 3,3 | 22051.0008 |
| M10 | 4,5 | 19 | 1,5 | 1,40 | 18,8 | 31,7 | -30 | 90 | 5,9 | 22051.0010 |
| M12 | 6,5 | 22 | 2,0 | 2,50 | 24,0 | 49,0 | -30 | 90 | 9,3 | 22051.0012 |
| M16 | 8,5 | 24 | 2,0 | 3,10 | 38,0 | 68,0 | -30 | 90 | 20,0 | 22051.0016 |

¹⁾ statystyczna wartość średnia

| d ₁ | Wymiary | | | Skok s [mm] | Siła sprężyny ¹⁾ | | min. maks. | | [g] | Nr art. |
|---|----------------|----|-----|-------------------|-----------------------------|----------------------------|--------------|----|------|----------------------------|
| | d ₂ | l | n | | F ₁ ~ [N] | F ₂ ~ [N] | [°C] | | | |
| [mm] | | | | | | | | | | |
| stal automatowa, wzmocniona siła sprężyny | | | | | | | | | | |
| M 5 | 2,0 | 12 | 0,8 | 0,50 | 10,0 | 14,0 | -30 | 90 | 0,9 | 22051.0205 |
| M 6 | 2,5 | 14 | 1,0 | 0,70 | 11,0 | 16,0 | -30 | 90 | 1,5 | 22051.0206 |
| M 8 | 3,5 | 16 | 1,2 | 0,95 | 23,0 | 40,0 | -30 | 90 | 3,3 | 22051.0208 |
| M10 | 4,5 | 19 | 1,5 | 1,40 | 28,0 | 54,3 | -30 | 90 | 6,0 | 22051.0210 |
| M12 | 6,5 | 22 | 2,0 | 2,50 | 36,5 | 77,3 | -30 | 90 | 9,4 | 22051.0212 |
| M16 | 8,5 | 24 | 2,0 | 3,10 | 50,0 | 88,7 | -30 | 90 | 20,0 | 22051.0216 |
| stal nierdzewna, standardowa siła sprężyny | | | | | | | | | | |
| M 5 | 2,0 | 12 | 0,8 | 0,50 | 4,8 | 6,8 | -30 | 90 | 0,9 | 22051.0405 |
| M 6 | 2,5 | 14 | 1,0 | 0,70 | 6,3 | 10,0 | -30 | 90 | 1,5 | 22051.0406 |
| M 8 | 3,5 | 16 | 1,2 | 0,95 | 16,0 | 24,0 | -30 | 90 | 3,3 | 22051.0408 |
| M10 | 4,5 | 19 | 1,5 | 1,40 | 18,8 | 31,7 | -30 | 90 | 5,9 | 22051.0410 |
| M12 | 6,5 | 22 | 2,0 | 2,50 | 24,0 | 49,0 | -30 | 90 | 9,4 | 22051.0412 |
| M16 | 8,2 | 24 | 2,0 | 3,10 | 38,0 | 68,0 | -30 | 90 | 20,0 | 22051.0416 |
| stal nierdzewna, wzmocniona siła sprężyny | | | | | | | | | | |
| M 5 | 2,0 | 12 | 0,8 | 0,50 | 10,0 | 14,0 | -30 | 90 | 0,9 | 22051.0605 |
| M 6 | 2,5 | 14 | 1,0 | 0,70 | 11,0 | 16,0 | -30 | 90 | 1,5 | 22051.0606 |
| M 8 | 3,5 | 16 | 1,2 | 0,95 | 23,0 | 40,0 | -30 | 90 | 3,4 | 22051.0608 |
| M10 | 4,5 | 19 | 1,5 | 1,40 | 28,0 | 54,3 | -30 | 90 | 6,0 | 22051.0610 |
| M12 | 6,5 | 22 | 2,0 | 2,50 | 36,5 | 77,3 | -30 | 90 | 9,5 | 22051.0612 |
| M16 | 8,5 | 24 | 2,0 | 3,10 | 50,0 | 88,7 | -30 | 90 | 20,0 | 22051.0616 |

¹⁾ statystyczna wartość średnia

Przykład aplikacji



Zgodność

Dla szczegółowych informacji dot. zgodności należy wybrać pożądany numer towaru.