

Elementy dociskowe sprężynujące • z łbem, kulką i nacięciem

EH 22050.



Opis produktu

Również jako trzpień wciskający i/lub dociskający.
Głowica definiuje głębokość wkręcania.

Materiał

Korpus

- Stal automatowa, oksydowana
- Stal nierdzewna 1.4305

Kulka

- Stal łożyskowa, utwardzana
- Stal nierdzewna, utwardzana

Sprężyna

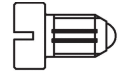
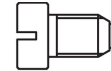
- Stal nierdzewna

Montaż

Wymiar l_3 dotyczy M 4 / M 5.

Charakterystyka

Standardowa siła sprężyny: bez oznaczenia
Wzmocniona siła sprężyny: oznaczona dwiema liniami równoległymi



Standardowa siła sprężyny

Wzmocniona siła sprężynująca

Więcej informacji

Uwagi

Wersja specjalna na zapytanie.
Sprężynujące elementy dociskowe sprawdzane są specjalnie pod kątem drogi sprężynowania i siły sprężynującej.

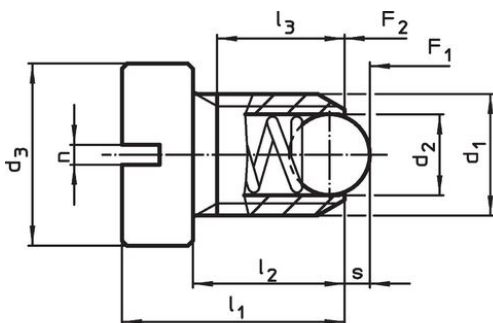
Referencje

Zabezpieczenie gwintu na żądanie, patrz załącznik - Dane techniczne -
Obliczenie siły docisku sprężyny, patrz załącznik - Dane techniczne -

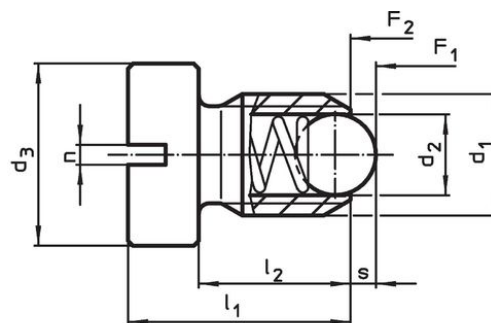
Inne produkty

- Locators, with bore hole, for spring plungers
- Locators, smooth, for spring plungers

Rysunek



Wielkość M4+M5



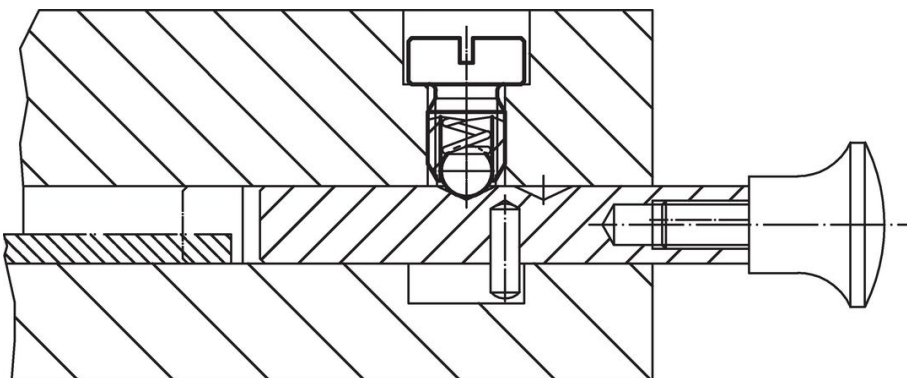
Wielkość M6-M12

Informacje do zamówienia

d ₁	d ₂	d ₃	Wymiary				n	Skok s [mm]	Siła sprężyny ¹⁾		maks. [°C]	[g]	Nr art.
			l ₁	l ₂	l ₃ min.	F ₁ ~ [N]			F ₂ ~ [N]				
stal automatowa, standardowa siła sprężyny													
M 4	2,5	6	9,5	6,5	5,0	0,6	0,8	8,0	14,0	250	1,0	22050.0930	
M 5	3,0	8	12,5	8,5	6,7	0,8	0,9	8,0	14,0	250	2,2	22050.0931	
M 6	3,5	10	14,0	9,0	–	1,0	1,0	11,0	18,0	250	3,7	22050.0932	
M 8	4,5	13	16,5	11,0	–	1,2	1,5	18,0	31,0	250	7,4	22050.0933	
M10	6,0	16	20,0	14,0	–	1,5	2,0	24,0	45,0	250	13,0	22050.0934	
M12	8,0	18	22,0	15,0	–	2,0	2,5	26,0	49,0	250	19,0	22050.0935	
stal automatowa, wzmocniona siła sprężyny													
M 4	2,5	6	9,5	6,5	5,0	0,6	0,8	12,0	18,0	250	0,9	22050.1040	
M 5	3,0	8	12,5	8,5	6,7	0,8	0,9	15,0	22,0	250	2,2	22050.1050	
M 6	3,5	10	14,0	9,0	–	1,0	1,0	19,3	26,6	250	3,8	22050.1060	
M 8	4,5	13	16,5	11,0	–	1,2	1,5	36,0	60,5	250	7,5	22050.1080	
M10	6,0	16	20,0	14,0	–	1,5	2,0	57,0	103,5	250	13,0	22050.1100	
M12	8,0	18	22,0	15,0	–	2,0	2,5	61,0	110,0	250	19,0	22050.1120	
stal nierdzewna, standardowa siła sprężyny													
M 4	2,5	6	9,5	6,5	5,0	0,6	0,8	8,0	14,0	250	1,0	22050.0940	
M 5	3,0	8	12,5	8,5	6,7	0,8	0,9	8,0	14,0	250	2,2	22050.0941	
M 6	3,5	10	14,0	9,0	–	1,0	1,0	11,0	18,0	250	3,8	22050.0942	
M 8	4,5	13	16,5	11,0	–	1,2	1,5	18,0	31,0	250	7,5	22050.0943	
M10	6,0	16	20,0	14,0	–	1,5	2,0	24,0	45,0	250	13,0	22050.0944	
M12	8,0	18	22,0	15,0	–	2,0	2,5	26,0	49,0	250	19,0	22050.0945	
stal nierdzewna, wzmocniona siła sprężyny													
M 4	2,5	6	9,5	6,5	5,0	0,6	0,8	12,0	18,0	250	1,0	22050.1240	
M 5	3,0	8	12,5	8,5	6,7	0,8	0,9	15,0	22,0	250	2,2	22050.1250	
M 6	3,5	10	14,0	9,0	–	1,0	1,0	19,3	26,6	250	3,8	22050.1260	
M 8	4,5	13	16,5	11,0	–	1,2	1,5	36,0	60,5	250	7,6	22050.1280	
M10	6,0	16	20,0	14,0	–	1,5	2,0	57,0	103,5	250	13,0	22050.1300	
M12	8,0	18	22,0	15,0	–	2,0	2,5	61,0	110,0	250	19,0	22050.1320	

¹⁾ statystyczna wartość średnia

Przykład aplikacji



Zgodność

Dla szczegółowych informacji dot. zgodności należy wybrać pożądany numer towaru.