

## Elementy dociskowe sprężynujące • z łbem, kulką i nacięciem

EH 22050.



### Opis produktu

Również jako trzpień wciskający i/lub dociskający.  
Głowica definiuje głębokość wkręcania.

### Materiał

#### Korpus

- Stal automatowa, oksydowana
- Stal nierdzewna 1.4305

#### Kulka

- Stal łożyskowa, utwardzana
- Stal nierdzewna, utwardzana

#### Sprężyna

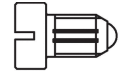
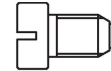
- Stal nierdzewna

### Montaż

Wymiar  $l_3$  dotyczy M 4 / M 5.

### Charakterystyka

Standardowa siła sprężyny: bez oznaczenia  
Wzmocniona siła sprężyny: oznaczona dwiema liniami



Standardowa siła sprężyny

Wzmocniona siła sprężynująca

### Więcej informacji

### Uwagi

Wersja specjalna na zapytanie.  
Sprężynujące elementy dociskowe sprawdzane są specjalnie pod kątem drogi sprężynowania i siły sprężynującej.

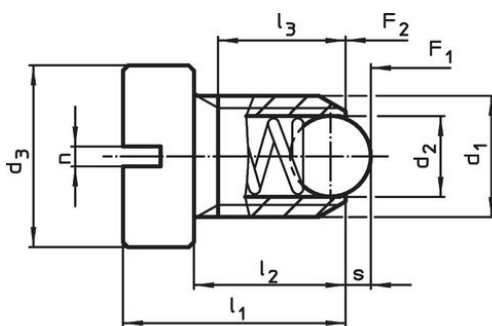
### Referencje

Zabezpieczenie gwintu na żądanie, patrz załącznik - Dane techniczne -  
Obliczenie siły docisku sprężyny, patrz załącznik - Dane techniczne -

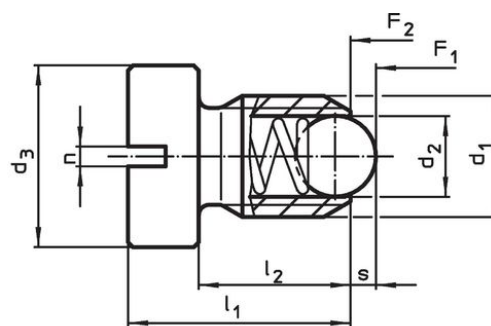
### Inne produkty

- Elementy ustalające, z otworem, dla elementów dociskowych sprężynujących
- Elementy ustalające, gładki, dla elementów dociskowych sprężynujących

### Rysunek



Wielkość M4+M5



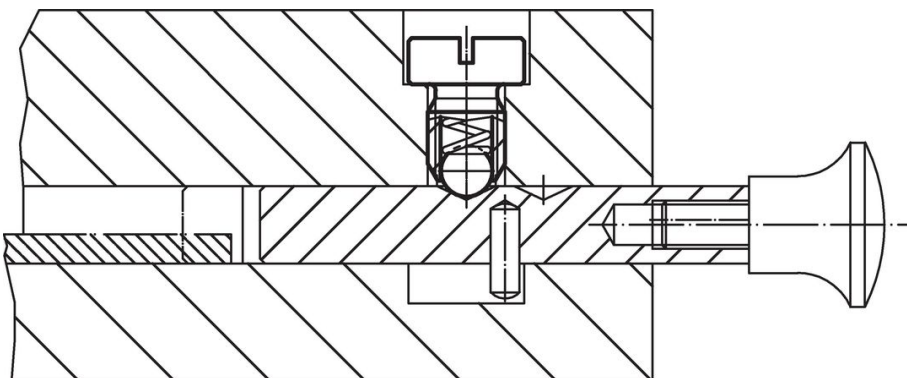
Wielkość M6-M12

## Informacje do zamówienia

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	Wymiary				n	Skok s [mm]	Siła sprężyny <sup>1)</sup>		maks. [°C]	[g]	Nr art.
			l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub> min.	F <sub>1</sub> ~ [N]			F <sub>2</sub> ~ [N]				
<b>stal automatowa, standardowa siła sprężyny</b>													
M 4	2,5	6	9,5	6,5	5,0	0,6	0,8	8,0	14,0	250	1,0	22050.0930	
M 5	3,0	8	12,5	8,5	6,7	0,8	0,9	8,0	14,0	250	2,2	22050.0931	
M 6	3,5	10	14,0	9,0	–	1,0	1,0	11,0	18,0	250	3,7	22050.0932	
M 8	4,5	13	16,5	11,0	–	1,2	1,5	18,0	31,0	250	7,4	22050.0933	
M10	6,0	16	20,0	14,0	–	1,5	2,0	24,0	45,0	250	13,0	22050.0934	
M12	8,0	18	22,0	15,0	–	2,0	2,5	26,0	49,0	250	19,0	22050.0935	
<b>stal automatowa, wzmocniona siła sprężyny</b>													
M 4	2,5	6	9,5	6,5	5,0	0,6	0,8	12,0	18,0	250	0,9	22050.1040	
M 5	3,0	8	12,5	8,5	6,7	0,8	0,9	15,0	22,0	250	2,2	22050.1050	
M 6	3,5	10	14,0	9,0	–	1,0	1,0	19,3	26,6	250	3,8	22050.1060	
M 8	4,5	13	16,5	11,0	–	1,2	1,5	36,0	60,5	250	7,5	22050.1080	
M10	6,0	16	20,0	14,0	–	1,5	2,0	57,0	103,5	250	13,0	22050.1100	
M12	8,0	18	22,0	15,0	–	2,0	2,5	61,0	110,0	250	19,0	22050.1120	
<b>stal nierdzewna, standardowa siła sprężyny</b>													
M 4	2,5	6	9,5	6,5	5,0	0,6	0,8	8,0	14,0	250	1,0	22050.0940	
M 5	3,0	8	12,5	8,5	6,7	0,8	0,9	8,0	14,0	250	2,2	22050.0941	
M 6	3,5	10	14,0	9,0	–	1,0	1,0	11,0	18,0	250	3,8	22050.0942	
M 8	4,5	13	16,5	11,0	–	1,2	1,5	18,0	31,0	250	7,5	22050.0943	
M10	6,0	16	20,0	14,0	–	1,5	2,0	24,0	45,0	250	13,0	22050.0944	
M12	8,0	18	22,0	15,0	–	2,0	2,5	26,0	49,0	250	19,0	22050.0945	
<b>stal nierdzewna, wzmocniona siła sprężyny</b>													
M 4	2,5	6	9,5	6,5	5,0	0,6	0,8	12,0	18,0	250	1,0	22050.1240	
M 5	3,0	8	12,5	8,5	6,7	0,8	0,9	15,0	22,0	250	2,2	22050.1250	
M 6	3,5	10	14,0	9,0	–	1,0	1,0	19,3	26,6	250	3,8	22050.1260	
M 8	4,5	13	16,5	11,0	–	1,2	1,5	36,0	60,5	250	7,6	22050.1280	
M10	6,0	16	20,0	14,0	–	1,5	2,0	57,0	103,5	250	13,0	22050.1300	
M12	8,0	18	22,0	15,0	–	2,0	2,5	61,0	110,0	250	19,0	22050.1320	

<sup>1)</sup> statystyczna wartość średnia

## Przykład aplikacji



## Zgodność

Dla szczegółowych informacji dot. zgodności należy wybrać pożądany numer towaru.