

## Elementy dociskowe sprężynujące • z ruchomą kulką i otworem sześciokątnym

EH 22031.



### Opis produktu

Również jako trzpień wciskający i/lub dociskający. Swobodny ruch kulki minimalizuje zużycie się elementu dociskowego oraz elementu dociskanego. wpływa też pozytywnie na zachowanie podczas blokowania elementu dociskanego. Kulka z tworzywa sztucznego nie przewodzi prądu.

### Materiał

#### Korpus

- Stal automatowa, oksydowana
- Stal nierdzewna 1.4305

#### Łożysko

- tworzywo sztuczne

#### Kulka

- Stal łożyskowa, utwardzana
- Stal nierdzewna, utwardzana

#### Sprężyna

- Stal nierdzewna

### Charakterystyka

Standardowa siła sprężyny: bez oznaczenia  
Wzmocniona siła sprężyny: oznaczona dwiema liniami



Standardowa siła sprężyny

Wzmocniona siła sprężyny

### Więcej informacji

#### Uwagi

Wersja specjalna na zapytanie. Sprężynujące elementy dociskowe sprawdzane są specjalnie pod kątem drogi sprężynowania i siły sprężynującej.

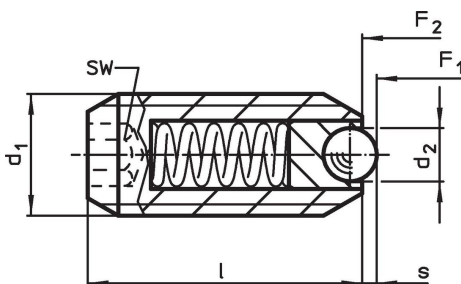
#### Referencje

Zabezpieczenie gwintu na żądanie, patrz załącznik - Dane techniczne -  
Obliczenie siły docisku sprężyny, patrz załącznik - Dane techniczne -

#### Inne produkty

- Elementy ustalające, z otworem, dla elementów dociskowych sprężynujących
- Elementy ustalające, gładki, dla elementów dociskowych sprężynujących
- Uchwyty, do elementów dociskowych sprężynujących

### Rysunek



### Informacje do zamówienia

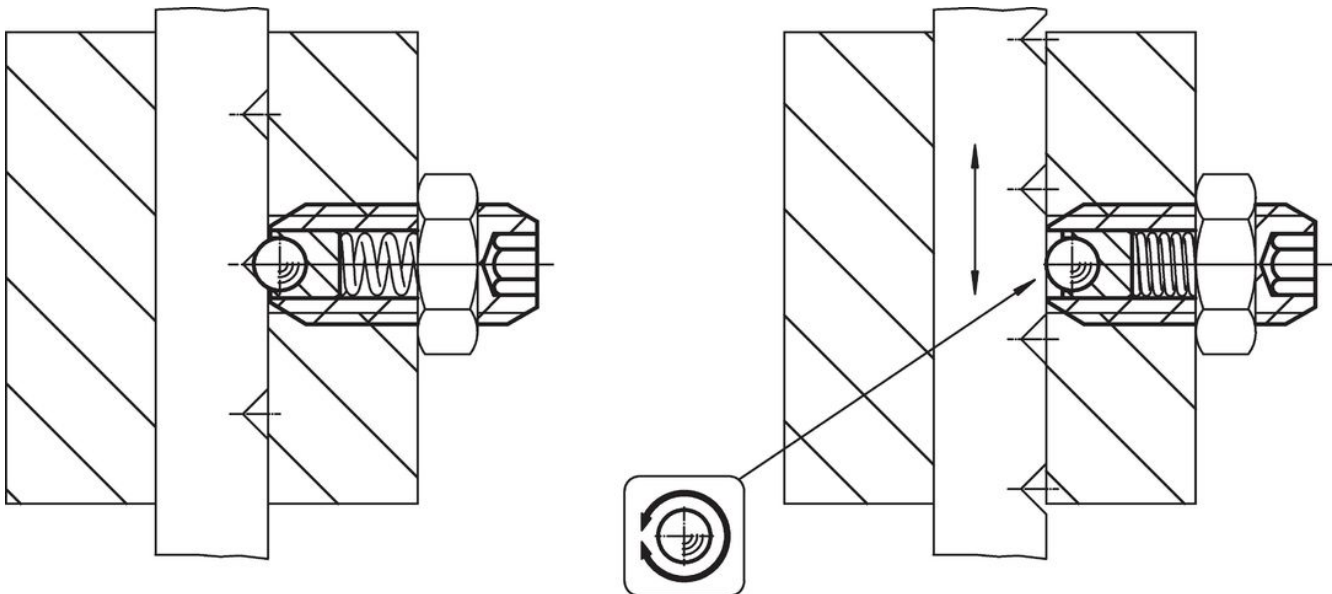
Wymiary			SW	Skok s	Siła sprężyny <sup>1)</sup>		min.   maks.		[g]	Nr art.
d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l			F <sub>1</sub>	F <sub>2</sub>	[°C]			
[mm]			[mm]	[mm]	[N]					
stal automatowa, standardowa siła sprężyny										
M 5	2,0	14	2,5	0,50	4,8	6,8	-30	90	1,0	22031.0005
M 6	2,5	15	3,0	0,70	6,3	10,0	-30	90	1,6	22031.0006
M 8	3,5	18	4,0	0,95	16,0	24,0	-30	90	3,7	22031.0008
M10	4,5	23	5,0	1,40	18,8	31,7	-30	90	7,4	22031.0010
M12	6,5	26	6,0	2,50	24,0	49,0	-30	90	11,0	22031.0012
M16	8,5	33	8,0	3,10	38,0	68,0	-30	90	30,0	22031.0016

<sup>1)</sup> statystyczna wartość średnia

d <sub>1</sub>	Wymiary		SW [mm]	Skok s [mm]	Siła sprężyny <sup>1)</sup>		min.   maks.		[g]	Nr art.
	d <sub>2</sub>	l			F <sub>1</sub> ~ [N]	F <sub>2</sub> ~ [N]	[°C]			
[mm]										
<b>stal automatowa, wzmocniona siła sprężyny</b>										
M 5	2,0	14	2,5	0,50	10,0	14,0	-30	90	1,1	<a href="#">22031.0045</a>
M 6	2,5	15	3,0	0,70	11,0	16,0	-30	90	1,6	<a href="#">22031.0046</a>
M 8	3,5	18	4,0	0,95	23,0	40,0	-30	90	3,7	<a href="#">22031.0048</a>
M10	4,5	23	5,0	1,40	28,0	54,3	-30	90	7,4	<a href="#">22031.0050</a>
M12	6,5	26	6,0	2,50	36,5	77,3	-30	90	12,0	<a href="#">22031.0052</a>
M16	8,5	33	8,0	3,10	50,0	88,7	-30	90	30,0	<a href="#">22031.0056</a>
<b>stal nierdzewna, standardowa siła sprężyny</b>										
M 5	2,0	14	2,5	0,50	4,8	6,8	-30	90	1,1	<a href="#">22031.0205</a>
M 6	2,5	15	3,0	0,70	6,3	10,0	-30	90	1,6	<a href="#">22031.0206</a>
M 8	3,5	18	4,0	0,95	16,0	24,0	-30	90	3,7	<a href="#">22031.0208</a>
M10	4,5	23	5,0	1,40	18,8	31,7	-30	90	7,5	<a href="#">22031.0210</a>
M12	6,5	26	6,0	2,50	24,0	49,0	-30	90	11,0	<a href="#">22031.0212</a>
M16	8,5	33	8,0	3,10	38,0	68,0	-30	90	30,0	<a href="#">22031.0216</a>
<b>stal nierdzewna, wzmocniona siła sprężyny</b>										
M 5	2,0	14	2,5	0,50	10,0	14,0	-30	90	1,1	<a href="#">22031.0245</a>
M 6	2,5	15	3,0	0,70	11,0	16,0	-30	90	1,6	<a href="#">22031.0246</a>
M 8	3,5	18	4,0	0,95	23,0	40,0	-30	90	3,7	<a href="#">22031.0248</a>
M10	4,5	23	5,0	1,40	28,0	54,3	-30	90	7,4	<a href="#">22031.0250</a>
M12	6,5	26	6,0	2,50	36,5	77,3	-30	90	11,0	<a href="#">22031.0252</a>
M16	8,5	33	8,0	3,10	50,0	88,7	-30	90	31,0	<a href="#">22031.0256</a>

<sup>1)</sup> statystyczna wartość średnia

### Przykład aplikacji



### Zgodność

Dla szczegółowych informacji dot. zgodności należy wybrać pożądany numer towaru.