

## Elementy dociskowe sprężynujące • z łbem, kulką i otworem sześciokątnym

EH 22030.



### Opis produktu

Również jako trzpień wciskający i/lub dociskający.  
Głowica definiuje głębokość wkręcania.

### Materiał

#### Korpus

- Stal automatowa, oksydowana
- Stal nierdzewna 1.4305

#### Kulka

- Stal łożyskowa, utwardzana
- Stal nierdzewna, utwardzana

#### Sprężyna

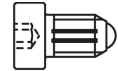
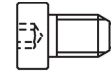
- Stal nierdzewna

### Montaż

Wymiar  $l_3$  dotyczy M 4 / M 5.

### Charakterystyka

Standardowa siła sprężyny: bez oznaczenia  
Wzmocniona siła sprężyny: oznaczona dwiema liniami



Standardowa siła sprężyny

Wzmocniona siła sprężynująca

### Więcej informacji

### Uwagi

Wersja specjalna na zapytanie.  
Sprężynujące elementy dociskowe sprawdzane są specjalnie pod kątem drogi sprężynowania i siły sprężynującej.

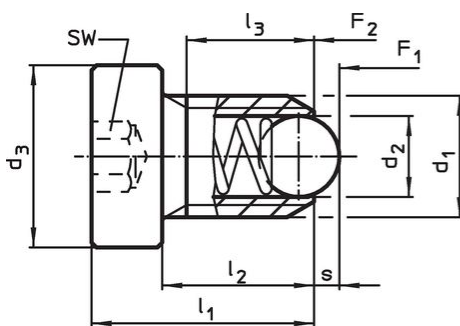
### Referencje

Zabezpieczenie gwintu na żądanie, patrz załącznik - Dane techniczne -  
Obliczenie siły docisku sprężyny, patrz załącznik - Dane techniczne -

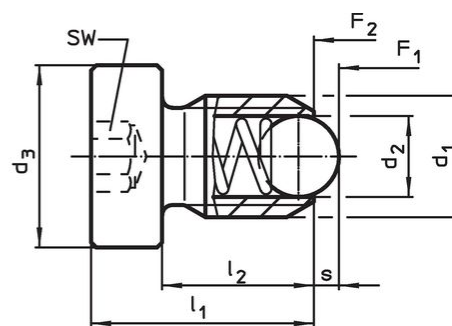
### Inne produkty

- Elementy ustalające, z otworem, dla elementów dociskowych sprężynujących
- Elementy ustalające, gładki, dla elementów dociskowych sprężynujących

### Rysunek



Wielkość M4+M5



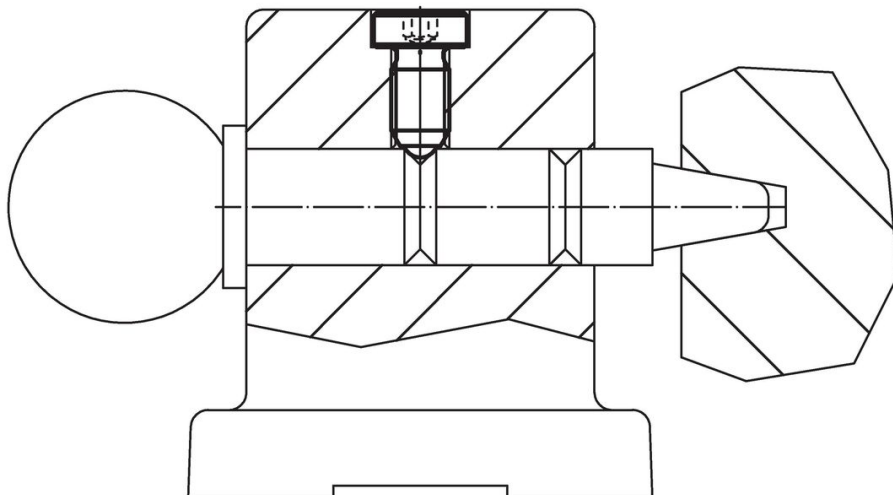
Wielkość M6-M12

## Informacje do zamówienia

d <sub>1</sub>	Wymiary					SW [mm]	Skok s [mm]	Siła sprężyny <sup>1)</sup>		maks. [°C]	[g]	Nr art.
	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub> min.			F <sub>1</sub> ~ [N]	F <sub>2</sub> ~ [N]			
<b>stal automatowa, standardowa siła sprężyny</b>												
M 4	2,5	6	12	9,0	7,5	2,0	0,8	8,0	14,0	250	1,0	22030.0930
M 5	3,0	8	14	10,0	8,2	2,5	0,9	8,0	14,0	250	2,3	22030.0931
M 6	3,5	10	15	10,0	–	3,0	1,0	11,0	18,0	250	3,9	22030.0932
M 8	4,5	13	18	12,5	–	4,0	1,5	18,0	31,0	250	7,8	22030.0933
M10	6,0	16	23	17,0	–	5,0	2,0	24,0	45,0	250	14,0	22030.0934
M12	8,0	18	26	19,0	–	6,0	2,5	26,0	49,0	250	21,0	22030.0935
<b>stal automatowa, wzmocniona siła sprężyny</b>												
M 4	2,5	6	12	9,0	7,5	2,0	0,8	12,0	18,0	250	1,1	22030.1040
M 5	3,0	8	14	10,0	8,2	2,5	0,9	15,0	22,0	250	2,3	22030.1050
M 6	3,5	10	15	10,0	–	3,0	1,0	19,3	26,6	250	3,9	22030.1060
M 8	4,5	13	18	12,5	–	4,0	1,5	36,0	60,5	250	7,8	22030.1080
M10	6,0	16	23	17,0	–	5,0	2,0	57,0	103,5	250	14,0	22030.1100
M12	8,0	18	26	19,0	–	6,0	2,5	61,0	110,0	250	21,0	22030.1120
<b>stal nierdzewna, standardowa siła sprężyny</b>												
M 4	2,5	6	12	9,0	7,5	2,0	0,8	8,0	14,0	250	1,1	22030.0940
M 5	3,0	8	14	10,0	8,2	2,5	0,9	8,0	14,0	250	2,3	22030.0941
M 6	3,5	10	15	10,0	–	3,0	1,0	11,0	18,0	250	3,9	22030.0942
M 8	4,5	13	18	12,5	–	4,0	1,5	18,0	31,0	250	7,8	22030.0943
M10	6,0	16	23	17,0	–	5,0	2,0	24,0	45,0	250	14,0	22030.0944
M12	8,0	18	26	19,0	–	6,0	2,5	26,0	49,0	250	21,0	22030.0945
<b>stal nierdzewna, wzmocniona siła sprężyny</b>												
M 4	2,5	6	12	9,0	7,5	2,0	0,8	12,0	18,0	250	1,1	22030.2040
M 5	3,0	8	14	10,0	8,2	2,5	0,9	15,0	22,0	250	2,3	22030.2050
M 6	3,5	10	15	10,0	–	3,0	1,0	19,3	26,6	250	3,9	22030.2060
M 8	4,5	13	18	12,5	–	4,0	1,5	36,0	60,5	250	7,9	22030.2080
M10	6,0	16	23	17,0	–	5,0	2,0	57,0	103,5	250	14,0	22030.2100
M12	8,0	18	26	19,0	–	6,0	2,5	61,0	110,0	250	22,0	22030.2120

<sup>1)</sup> statystyczna wartość średnia

## Przykład aplikacji



## Zgodność

Dla szczegółowych informacji dot. zgodności należy wybrać pożądany numer towaru.