

Elementy dociskowe sprężynujące • z łbem, kulką i otworem sześciokątnym

EH 22030.



Opis produktu

Również jako trzpień wciskający i/lub dociskający.
Głowica definiuje głębokość wkręcania.

Materiał

Korpus

- Stal automatowa, oksydowana
- Stal nierdzewna 1.4305

Kulka

- Stal łożyskowa, utwardzana
- Stal nierdzewna, utwardzana

Sprężyna

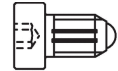
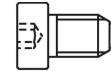
- Stal nierdzewna

Montaż

Wymiar l_3 dotyczy M 4 / M 5.

Charakterystyka

Standardowa siła sprężyny: bez oznaczenia
Wzmocniona siła sprężyny: oznaczona dwiema liniami równoległymi



Standardowa siła sprężyny

Wzmocniona siła sprężynująca

Więcej informacji

Uwagi

Wersja specjalna na zapytanie.
Sprężynujące elementy dociskowe sprawdzane są specjalnie pod kątem drogi sprężynowania i siły sprężynującej.

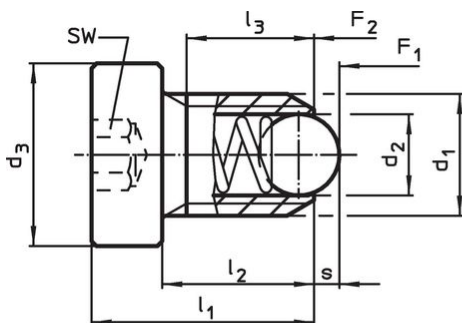
Referencje

Zabezpieczenie gwintu na żądanie, patrz załącznik - Dane techniczne -
Obliczenie siły docisku sprężyny, patrz załącznik - Dane techniczne -

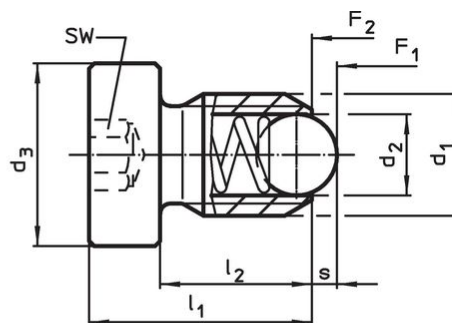
Inne produkty

- Locators, with bore hole, for spring plungers
- Locators, smooth, for spring plungers

Rysunek



Wielkość M4+M5



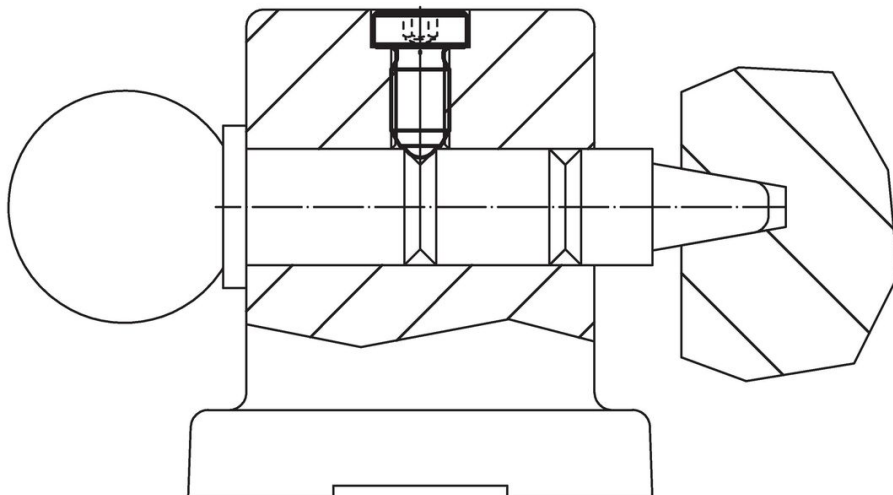
Wielkość M6-M12

Informacje do zamówienia

d ₁	Wymiary					SW [mm]	Skok s [mm]	Siła sprężyny ¹⁾		maks. [°C]	[g]	Nr art.
	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃ min.			F ₁ ~ [N]	F ₂ ~ [N]			
stal automatowa, standardowa siła sprężyny												
M 4	2,5	6	12	9,0	7,5	2,0	0,8	8,0	14,0	250	1,0	22030.0930
M 5	3,0	8	14	10,0	8,2	2,5	0,9	8,0	14,0	250	2,3	22030.0931
M 6	3,5	10	15	10,0	–	3,0	1,0	11,0	18,0	250	3,9	22030.0932
M 8	4,5	13	18	12,5	–	4,0	1,5	18,0	31,0	250	7,8	22030.0933
M10	6,0	16	23	17,0	–	5,0	2,0	24,0	45,0	250	14,0	22030.0934
M12	8,0	18	26	19,0	–	6,0	2,5	26,0	49,0	250	21,0	22030.0935
stal automatowa, wzmocniona siła sprężyny												
M 4	2,5	6	12	9,0	7,5	2,0	0,8	12,0	18,0	250	1,1	22030.1040
M 5	3,0	8	14	10,0	8,2	2,5	0,9	15,0	22,0	250	2,3	22030.1050
M 6	3,5	10	15	10,0	–	3,0	1,0	19,3	26,6	250	3,9	22030.1060
M 8	4,5	13	18	12,5	–	4,0	1,5	36,0	60,5	250	7,8	22030.1080
M10	6,0	16	23	17,0	–	5,0	2,0	57,0	103,5	250	14,0	22030.1100
M12	8,0	18	26	19,0	–	6,0	2,5	61,0	110,0	250	21,0	22030.1120
stal nierdzewna, standardowa siła sprężyny												
M 4	2,5	6	12	9,0	7,5	2,0	0,8	8,0	14,0	250	1,1	22030.0940
M 5	3,0	8	14	10,0	8,2	2,5	0,9	8,0	14,0	250	2,3	22030.0941
M 6	3,5	10	15	10,0	–	3,0	1,0	11,0	18,0	250	3,9	22030.0942
M 8	4,5	13	18	12,5	–	4,0	1,5	18,0	31,0	250	7,8	22030.0943
M10	6,0	16	23	17,0	–	5,0	2,0	24,0	45,0	250	14,0	22030.0944
M12	8,0	18	26	19,0	–	6,0	2,5	26,0	49,0	250	21,0	22030.0945
stal nierdzewna, wzmocniona siła sprężyny												
M 4	2,5	6	12	9,0	7,5	2,0	0,8	12,0	18,0	250	1,1	22030.2040
M 5	3,0	8	14	10,0	8,2	2,5	0,9	15,0	22,0	250	2,3	22030.2050
M 6	3,5	10	15	10,0	–	3,0	1,0	19,3	26,6	250	3,9	22030.2060
M 8	4,5	13	18	12,5	–	4,0	1,5	36,0	60,5	250	7,9	22030.2080
M10	6,0	16	23	17,0	–	5,0	2,0	57,0	103,5	250	14,0	22030.2100
M12	8,0	18	26	19,0	–	6,0	2,5	61,0	110,0	250	22,0	22030.2120

¹⁾ statystyczna wartość średnia

Przykład aplikacji



Zgodność

Dla szczegółowych informacji dot. zgodności należy wybrać pożądany numer towaru.