

Zijdrukstukken • glad, zonder afdichting - INCH EH 2B150.



Productbeschrijving

Te gebruiken voor positioneren en om druk mee uit te oefenen, bijv. tijdens schilderen en zandstralen.

Materiaal

Huls

- aluminium Al

Veer

- Roestvast staal
- staal, gezwart
- staal, galvanisch verzinkt

Stift

- staal, gehard, galvanisch verzinkt
- thermoplast (POM), wit

Montage

Montage door inpersen.

Formule voor berekening van de hart afstand tot de montageboring:

$$l_0 = z/2 + w + x,$$

l_0 = hart afstand,

y = werkstukhoogte,

w = werkstuklengte,

s = slag,

z = aanslagdiameter

Berekening maat x :

voor y groter of gelijk aan $l_2 - d_2/2$,

dan $x = d_2/2 - s$

of

y kleiner dan $l_2 - d_2/2$,

dan $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \times 0,123]$

Kenmerken

Versie lichte veerkracht = veer van RVS

Versie standaard veerkracht = veer van gezwart staal

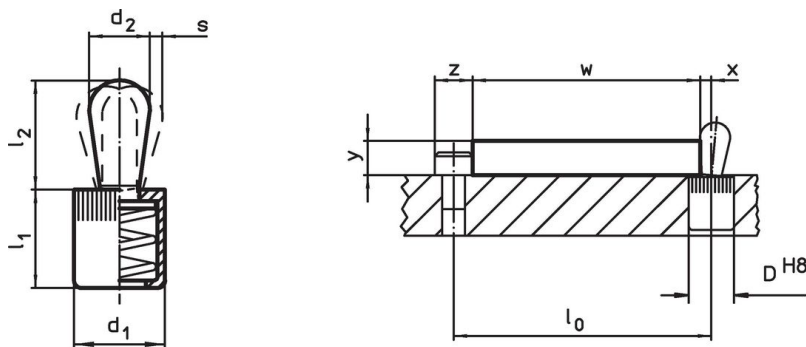
Versie sterke veerkracht = veer van staal, galvanisch verzinkt

Meer informatie

Overige producten

- Excenter, voor zijdrukstukken, glad - INCH

Tekening




Bestelinformatie

Afmetingen		Veerkracht F max. ¹⁾ ~ [lb]	Afmetingen		Slag s [inch]	Boring D H8 [inch]	$x^{2)}$ [inch]	max. [°F]	[oz]	Artikelnr.
d_1 [inch]	d_2 [inch]		l_1 [inch]	l_2 [inch]						
Stift: Staal/Lichte veerkracht										
1/4	0,118	2,2	0,275	0,157	0,020	1/4	0,035	482	0,024	2B150.0010
7/16	0,197	4,5	0,433	0,263	0,031	7/16	0,063	482	0,107	2B150.0020
7/16	0,236	9,0	0,433	0,421	0,039	7/16	0,071	482	0,137	2B150.0025
1/2	0,315	11,2	0,525	0,535	0,051	1/2	0,102	482	0,261	2B150.0030
5/8	0,393	22,5	0,669	0,657	0,063	5/8	0,126	482	0,527	2B150.0040

¹⁾ gemiddelde statistische waarde



²⁾ If the workpiece height (y) is less than $l_2 - d_2/2$, the coordinate dimension (x) must be calculated.

Afmetingen d ₁ d ₂ [inch]		Veerkracht F max. ¹⁾ ~ [lb]	Afmetingen l ₁ l ₂ -0,08 [inch]		Slag s [inch]	Boring D H8 [inch]	x ²⁾ [inch]	max. [°F]	 [oz]	Artikelnr.
Stift: Staal/Standaard veerkracht										
1/4	0,118	4,5	0,275	0,157	0,020	1/4	0,035	482	0,024	2B150.0011
7/16	0,197	11,2	0,433	0,263	0,031	7/16	0,063	482	0,115	2B150.0021
7/16	0,236	16,9	0,433	0,421	0,039	7/16	0,071	482	0,143	2B150.0026
1/2	0,315	22,5	0,525	0,535	0,051	1/2	0,102	482	0,277	2B150.0031
5/8	0,393	34,0	0,669	0,657	0,063	5/8	0,126	482	0,526	2B150.0041
Stift: Staal/Sterke veerkracht										
1/4	0,118	9,0	0,275	0,157	0,020	1/4	0,035	482	0,025	2B150.0012
7/16	0,197	21,5	0,433	0,263	0,031	7/16	0,063	482	0,123	2B150.0022
7/16	0,236	22,5	0,433	0,421	0,039	7/16	0,071	482	0,156	2B150.0027
1/2	0,315	34,0	0,525	0,535	0,051	1/2	0,102	482	0,292	2B150.0032
5/8	0,393	45,0	0,669	0,657	0,063	5/8	0,126	482	0,549	2B150.0042
Stift: thermoplast /Lichte veerkracht										
1/4	0,118	2,2	0,275	0,157	0,020	1/4	0,035	176	0,014	2B150.0050
7/16	0,197	4,5	0,433	0,263	0,031	7/16	0,063	176	0,062	2B150.0060
7/16	0,236	9,0	0,433	0,421	0,039	7/16	0,071	176	0,070	2B150.0065
1/2	0,315	11,2	0,525	0,547	0,051	1/2	0,102	176	0,118	2B150.0070
5/8	0,393	22,5	0,669	0,657	0,063	5/8	0,126	176	0,250	2B150.0080

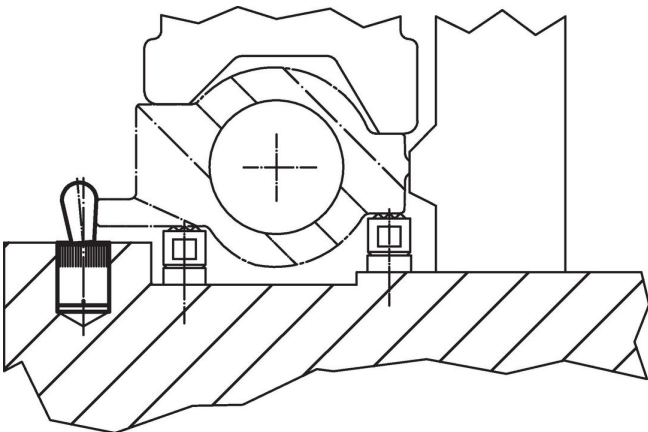
¹⁾ gemiddelde statistische waarde

²⁾ If the workpiece height (y) is less than l₂-d₂/2, the coordinate dimension (x) must be calculated.

accessoires

	Afmetingen d ₁ [inch]	 [oz]	Artikelnr.
Montagegereedschap			
	1/4	0,678	22150.0830
	7/16	1,749	22150.0831
	1/2	2,321	22150.0832
	5/8	3,749	22150.0833

Toepassingsvoorbeeld



Voldoet

Selecteer voor gedetailleerde informatie over de naleving het gewenste artikelnummer.