

풀-다운(Pull down) 클램핑

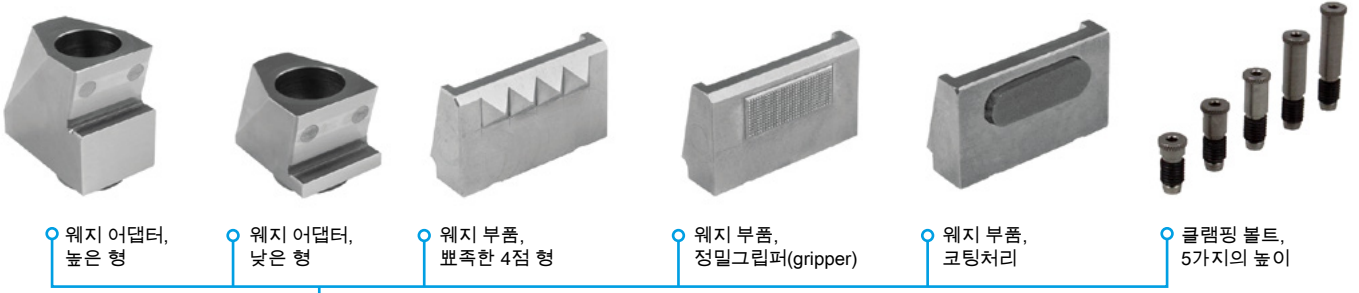
EH 1703.

멀티 바이스 MS 125-S/M/L
풀-다운(PULL-DOWN) 클램핑

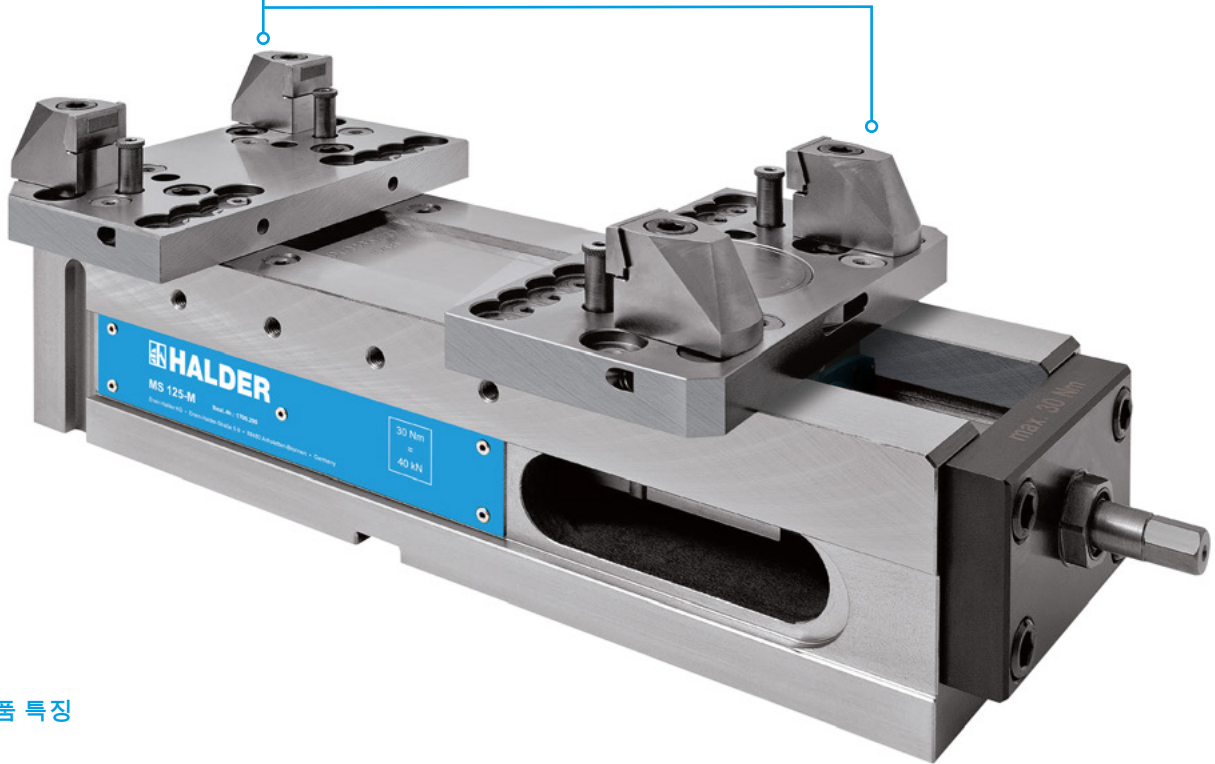
풀-다운(PULL-DOWN)을 통한 정밀성

지지 조오와 풀-다운(Pull-down) 시스템은 가공물의 안전하고 다목적 클램핑에 정밀성을 보장합니다. 가공물은 가이드 표면에 연결이 되는 연마처리된 클램핑 볼트 위에 위치시킵니다. 이러한 방법으로, 팔레트와 가이드 표면의 평행도는 가공물을 이동시킬 수 있

습니다, 그렇기 때문에 더욱 정확한 클램핑이 가능합니다. 가공하는 동안 가공물의 진동을 방지할 수 있습니다. 다음 페이지에서 풀-다운(Pull-down) 클램핑을 위한 제품을 보실 수 있습니다.



○ 웨지 어댑터, 높은 형 ○ 웨지 어댑터, 낮은 형 ○ 웨지 부품, 뾰족한 4점 형 ○ 웨지 부품, 정밀그립퍼(gripper) ○ 웨지 부품, 코팅처리 ○ 클램핑 볼트, 5가지의 높이



제품 특징

- 서포트 조오는 다양한 웨지 어댑터와 클램핑 나사의 설치에 사용됩니다.
- 웨지 어댑터는 그리드 플레이트(Grid plates)에서 다양한 위치에 체결할 수 있습니다.
- 다양한 웨지 부품은 웨지 어댑터에서 빠르게 교체가 가능합니다.
- 서포트 조오의 추가된 회전 기능은 평행하지 않은 클램핑 표면과 평행하지 않은 가공물의
- 고정이 요구되는 상황에 사용될 수 있습니다.
- 풀-다운(Pull-down)을 통한 정밀성.
- 클램핑 볼트의 5가지의 높이를 사용하여 클램핑 중심축을 최적화시킬 수 있습니다.

자세한 정보 및 담당자 연락처는 아래에서 확인 가능함 :



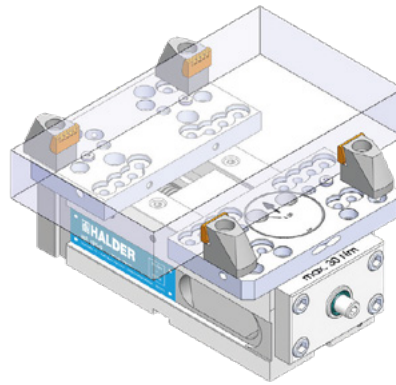
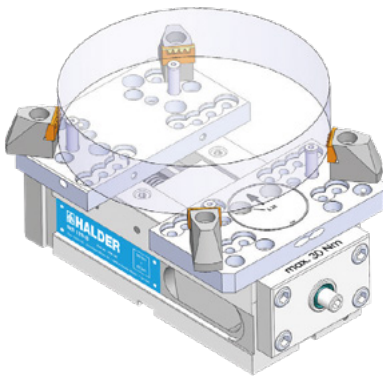
www.halder.com/kr/Multi-Vices_kr

클램핑 범위(폭)
풀-다운(PULL-DOWN) 클램핑

서포트 조오와 풀-다운(PULL-DOWN)



MS 125 - 서포트 조오와 풀-다운(Pull-down)				
제품형태	정사각형 가공물		원형 가공물	
	클램핑 범위(mm)		클램핑 범위(mm)	
	최소	최대	최소	최대
MS 125-S	18	185	Ø 65	Ø 226
MS 125-M	18	305	Ø 65	Ø 330
MS 125-L	18	435	Ø 65	Ø 330



중심축 안에서의 클램핑

