

멀티-바이스 MS 125

EH 1700.

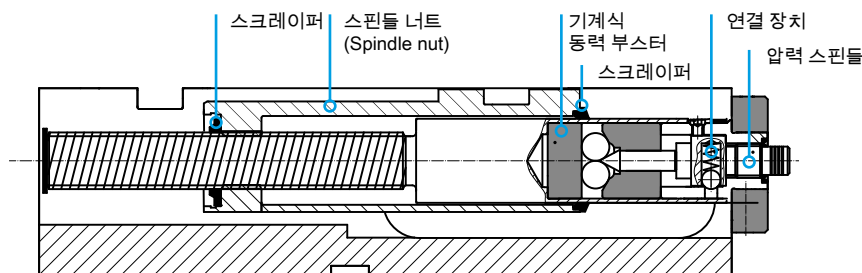
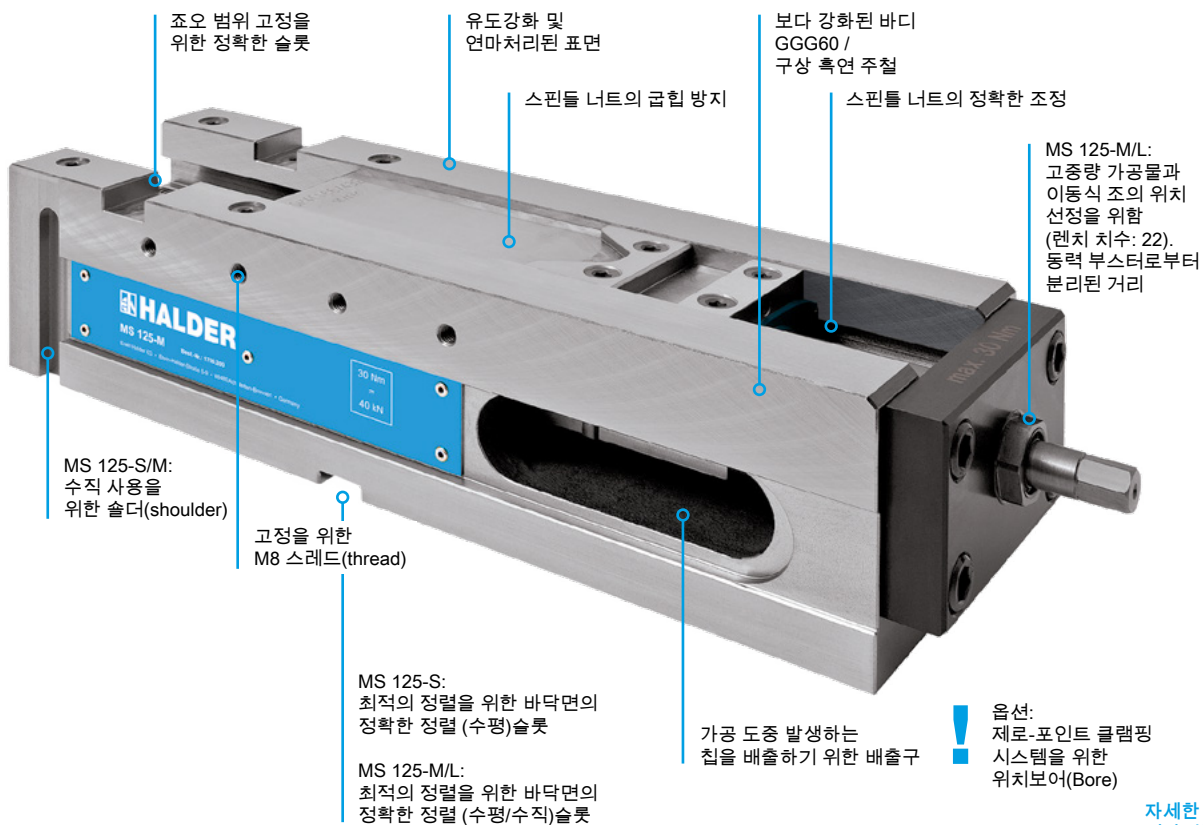
기계식 멀티 바이스
버전 MS 125-S/M/L

적용 범위

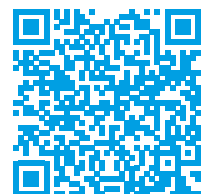
- 수평 및 수직 사용이 가능하며, 수평 및 수직 CNC 밀링 기계용으로 적합합니다.
- 기본 클램핑, 그립-클램핑, 풀-다운(Pull-Down) 클램핑이 가능합니다.
- MS 125-S는 5면 가공용으로 최적화되어 있습니다.
- 가공물의 그립부품은 교체 가능, 강화처리 되어있으며 플레임 커팅(flame-cutting)이나 톱컷팅(saw-cutting) 방식으로 제작되어 집니다.
- 서포트 죠오는 다양한 재료와 복잡한 모양의 비가공물을 효과적이고 안전하게 고정할 수 있습니다.

제품 특징

- 가능한 최선의 노력과 실험을 통해 결합된 모듈 클램핑 시스템은 높은 다용도성을 지니고 있습니다.
- 강화된 고압 스피들 - 클램핑력의 감소소를 완화시켰습니다.
- 비가공물의 안전한 클램핑을 위해 확장시킨 다양한 클램핑
- 클램핑 여유공간 최소화: 풀-다운(pull-down)클램핑-8mm / 그립(gripp) 클램핑-3mm
- 클램핑 토크 렌치 (최대. 30 Nm) - 도구의 복잡한 클램핑 배열을 테이블 위에서 작동할 수 있게 만듭니다



자세한 정보 및 담당자 연락처는 아래에서 확인 가능함 :



www.halder.com/kr/
Multi-Vices_kr