

측면 플러저 · 민자형, 싺 있음 - INCH
EH 2B150.



제품 설명

압력을 가하거나 포지셔닝 시 사용된다. 예) 페인팅 및 샌드블라스팅 작업
칩과 오염물에 대비한 싺처리.

재질

싺

- CR

몸체

- 알루미늄 Al

스프링

- 스테인리스 스틸
- 스틸, 흑색처리
- 스틸, 아연 도금처리

핀

- 스틸, 표면-경화처리, 아연 도금처리
- 열가소성 수지(플라스틱) POM, 흰색

조립

압입식 설치

마운팅 홀의 센터거리 계산 공식:

$$l_0 = z/2 + w + x$$

l_0 = 센터 거리

y = 가공물 높이

w = 가공물 길이

x = 좌표축

s = 스트로크

z = 고정핀 직경

x 에 대한 계산식 :

y 치수가 $l_2 - d_2/2$ 과 같거나 큰 경우: $x = d_2/2 - s$

y 치수가 $l_2 - d_2/2$ 보다 작은 경우: $x = d_2/2 - s -$

$$[(l_2 - d_2/2 - y) \times 0.123]$$

특징

경하중 스프링력 = 스테인리스 스틸 스프링

일반 하중 스프링력 = 스틸 스프링, 흑색처리

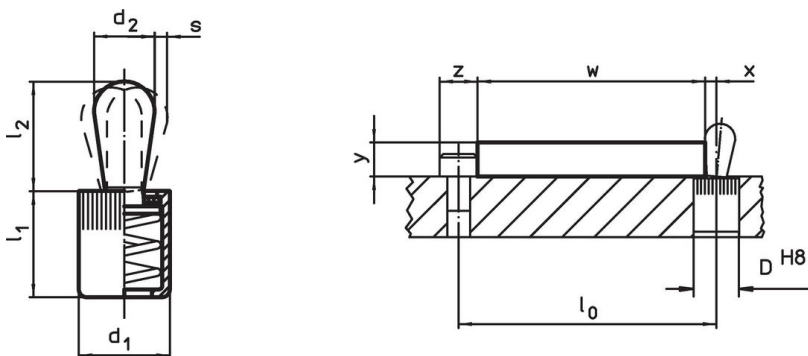
고하중 스프링력 = 스틸 스프링, 아연 도금처리

더 많은 정보

추가 제품

- 편심 마운팅 부싱, 측면 플러저용, 민자형 - INCH

그림



주문 정보

d ₁	치수		스프링력 F 최대 ¹⁾ ~ [lb]	치수		스트로크 s [내부]	위치 홀 D H8 [내부]	x ²⁾ [내부]	최대 [°F]	[oz]	제품 번호.
	d ₂	[내부]		l ₁	l ₂						
1/4	0,118	2,2	0,275	0,157	0,020	1/4	0,035	230	0,024	2B150.0110	
7/16	0,197	4,5	0,430	0,236	0,031	7/16	0,063	230	0,109	2B150.0120	
7/16	0,236	9,0	0,430	0,393	0,039	7/16	0,071	230	0,138	2B150.0125	
1/2	0,315	11,2	0,551	0,511	0,051	1/2	0,102	230	0,256	2B150.0130	
5/8	0,393	22,5	0,708	0,646	0,063	5/8	0,126	230	0,574	2B150.0140	

¹⁾ 통계상 평균수치임


²⁾ 공작물 높이(y)가 l₂-d₂/2보다 작은 경우, 좌표 치수(x)를 계산해야 함

치수 d ₁ d ₂ [내부]		스프링력 F 최대 ¹⁾ ~ [lb]	치수 l ₁ l ₂ -0,08 [내부]		스트로크 s [내부]	위치 홀 D H8 [내부]	x ²⁾ [내부]	최대 [°F]	[oz]	제품 번호.
핀: 스틸/일반 하중										
1/4	0,118	4,5	0,275	0,157	0,020	1/4	0,035	230	0,024	2B150.0111
7/16	0,197	11,2	0,430	0,236	0,031	7/16	0,063	230	0,117	2B150.0121
7/16	0,236	16,9	0,430	0,393	0,039	7/16	0,071	230	0,146	2B150.0126
1/2	0,315	22,5	0,551	0,511	0,051	1/2	0,102	230	0,275	2B150.0131
5/8	0,393	34,0	0,708	0,646	0,063	5/8	0,126	230	0,518	2B150.0141
핀: 스틸/고하중										
1/4	0,118	9,0	0,275	0,157	0,020	1/4	0,035	230	0,026	2B150.0112
7/16	0,197	21,5	0,430	0,236	0,031	7/16	0,063	230	0,123	2B150.0122
7/16	0,236	22,5	0,430	0,393	0,039	7/16	0,071	230	0,159	2B150.0127
1/2	0,315	34,0	0,551	0,511	0,051	1/2	0,102	230	0,288	2B150.0132
5/8	0,393	45,0	0,708	0,646	0,063	5/8	0,126	230	0,542	2B150.0142
핀: 열가소성 플라스틱/경하중										
1/4	0,118	2,2	0,275	0,157	0,020	1/4	0,035	176	0,014	2B150.0150
7/16	0,197	4,5	0,430	0,236	0,031	7/16	0,063	176	0,064	2B150.0160
7/16	0,236	9,0	0,393	0,472	0,039	7/16	0,071	176	0,072	2B150.0165
1/2	0,315	11,2	0,551	0,531	0,051	1/2	0,102	176	0,114	2B150.0170
5/8	0,393	22,5	0,708	0,646	0,063	5/8	0,126	176	0,296	2B150.0180

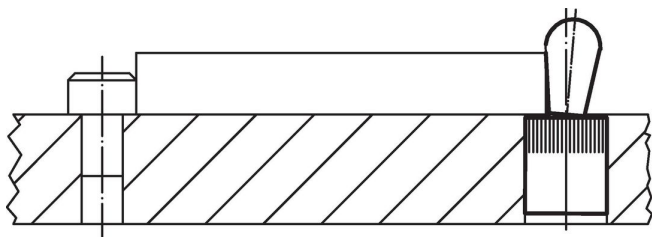
¹⁾ 통계상 평균수치임

²⁾ 공작물 높이(y)가 l2-d2/2보다 작은 경우, 좌표 치수(x)를 계산해야 함

액세서리

	치수 d ₁ [내부]	[oz]	제품 번호.
조립 톨			
	1/4	0,678	22150.0830
	7/16	1,749	22150.0831
	1/2	2,321	22150.0832
	5/8	3,749	22150.0833

적용 예



규정 준수

자세한 규정 준수 정보를 보려면 원하는 품목 번호를 선택하십시오.