

측면 플러저 · 민자형, 싹 없음 - INCH

EH 2B150.



제품 설명

압력을 가하거나 포지셔닝 시 사용된다. 예) 페인팅 및 샌드블라스팅 작업

재질

몸체

- 알루미늄 Al

스프링

- 스테인리스 스틸
- 스틸, 흑색처리
- 스틸, 아연 도금처리

핀

- 스틸, 표면-경화처리, 아연 도금처리
- 열가소성 수지(플라스틱) POM, 흰색

조립

압입식 설치

마운팅 홀의 센터거리 계산 공식:

$$l_0 = z/2 + w + x$$

$l_0$  = 센터 거리

$y$  = 가공물 높이

$w$  = 가공물 길이

$x$  = 좌표축

$s$  = 스트로크

$z$  = 고정핀 직경

$x$ 에 대한 계산식 :

$y$  치수가  $l_2 - d_2/2$  과 같거나 큰 경우:  $x = d_2/2 - s$

$y$  치수가  $l_2 - d_2/2$  보다 작은 경우:  $x = d_2/2 - s - [(l_2 - d_2/2 - y) \times 0.123]$

특징

경하중 스프링력 = 스텐레스 스틸 스프링

일반 하중 스프링력 = 스틸 스프링, 흑색처리

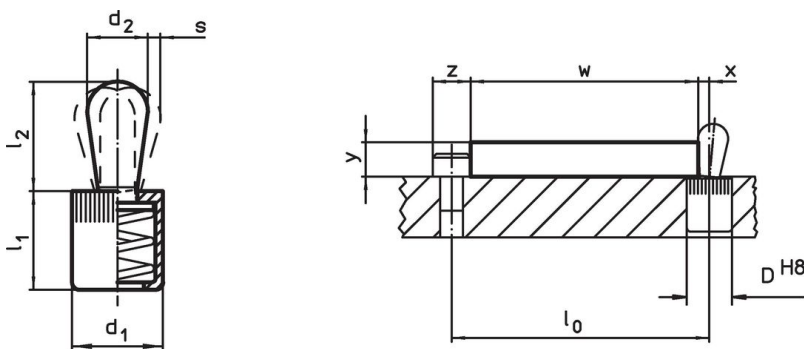
고하중 스프링력 = 스틸 스프링, 아연 도금처리

더 많은 정보

추가 제품

- 편심 마운팅 부싱, 측면 플러저용, 민자형 - INCH

그림



주문 정보

d <sub>1</sub>	치수		스프링력 F 최대 <sup>1)</sup> ~ [lb]	치수		스트로크 s [내부]	위치 홀 D H8 [내부]	x <sup>2)</sup> [내부]	최대 [°F]	[oz]	제품 번호
	[내부]	d <sub>2</sub>		l <sub>1</sub> -0,08	l <sub>2</sub>						
1/4	0,118	2,2	0,275	0,157	0,020	1/4	0,035	482	0,024	2B150.0010	
7/16	0,197	4,5	0,433	0,263	0,031	7/16	0,063	482	0,107	2B150.0020	
7/16	0,236	9,0	0,433	0,421	0,039	7/16	0,071	482	0,137	2B150.0025	
1/2	0,315	11,2	0,525	0,535	0,051	1/2	0,102	482	0,261	2B150.0030	
5/8	0,393	22,5	0,669	0,657	0,063	5/8	0,126	482	0,527	2B150.0040	

<sup>1)</sup> 통계상 평균수치임


<sup>2)</sup> If the workpiece height (y) is less than  $l_2 - d_2/2$ , the coordinate dimension (x) must be calculated.

치수 $d_1$ $d_2$ [내부]		스프링력 F 최대 <sup>1)</sup> ~ [lb]	치수 $l_1$ $l_2$ -0,08 [내부]		스트로크 s [내부]	위치 홀 D H8 [내부]	$x^2$ [내부]	최대 [°F]	[oz]	제품 번호.
핀: 스틸/일반 하중										
1/4	0,118	4,5	0,275	0,157	0,020	1/4	0,035	482	0,024	2B150.0011
7/16	0,197	11,2	0,433	0,263	0,031	7/16	0,063	482	0,115	2B150.0021
7/16	0,236	16,9	0,433	0,421	0,039	7/16	0,071	482	0,143	2B150.0026
1/2	0,315	22,5	0,525	0,535	0,051	1/2	0,102	482	0,277	2B150.0031
5/8	0,393	34,0	0,669	0,657	0,063	5/8	0,126	482	0,526	2B150.0041
핀: 스틸/고하중										
1/4	0,118	9,0	0,275	0,157	0,020	1/4	0,035	482	0,025	2B150.0012
7/16	0,197	21,5	0,433	0,263	0,031	7/16	0,063	482	0,123	2B150.0022
7/16	0,236	22,5	0,433	0,421	0,039	7/16	0,071	482	0,156	2B150.0027
1/2	0,315	34,0	0,525	0,535	0,051	1/2	0,102	482	0,292	2B150.0032
5/8	0,393	45,0	0,669	0,657	0,063	5/8	0,126	482	0,549	2B150.0042
핀: 열가소성 플라스틱/경하중										
1/4	0,118	2,2	0,275	0,157	0,020	1/4	0,035	176	0,014	2B150.0050
7/16	0,197	4,5	0,433	0,263	0,031	7/16	0,063	176	0,062	2B150.0060
7/16	0,236	9,0	0,433	0,421	0,039	7/16	0,071	176	0,070	2B150.0065
1/2	0,315	11,2	0,525	0,547	0,051	1/2	0,102	176	0,118	2B150.0070
5/8	0,393	22,5	0,669	0,657	0,063	5/8	0,126	176	0,250	2B150.0080

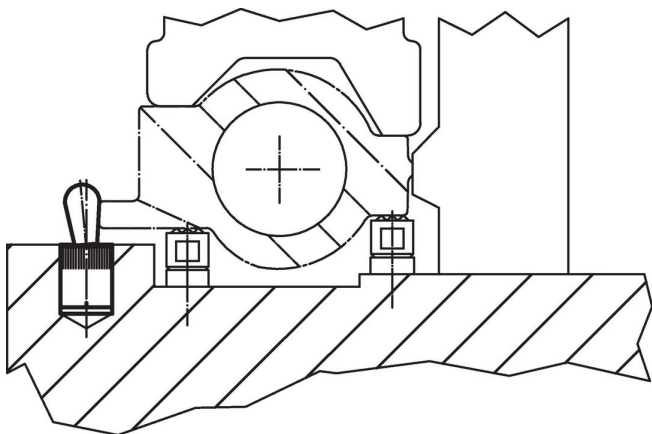
<sup>1)</sup> 통계상 평균수치임

<sup>2)</sup> If the workpiece height (y) is less than  $l_2-d_2/2$ , the coordinate dimension (x) must be calculated.

### 액세서리

	치수 $d_1$ [내부]	[oz]	제품 번호.
조립 툴			
	1/4	0,678	22150.0830
	7/16	1,749	22150.0831
	1/2	2,321	22150.0832
	5/8	3,749	22150.0833

### 적용 예



### 규정 준수

자세한 규정 준수 정보를 보려면 원하는 품목 번호를 선택하십시오.