

센터링 클램핑 부품 · 클램핑 볼  
EH 23340.



제품 설명

경미한 클램프 표시 (흔집) 가 허용되는 가공물의 정확한 센터링과 클램핑을 위해 사용. ±0,025 mm 정밀도로 셀프-센터링이 가능. 클램핑 볼은 마찰에 의해 소재 혹은 사전가공된 표면을 가진 가공물을 베어링의 접점 아래로 센터링하거나 클램핑 하게 된다. 크게 조절 가능한 스트로크와 낮은 높이가 본 제품의 특징이다. 제품의 위쪽과 아래쪽에서 모두 작동 가능하다.

재질

몸체  
• 공구강, 경화처리, 흑색처리

스프링  
• 스테인리스 스틸

클램핑 볼  
• 스테인리스 스틸 1.4112, 경화처리와 연마처리

조립

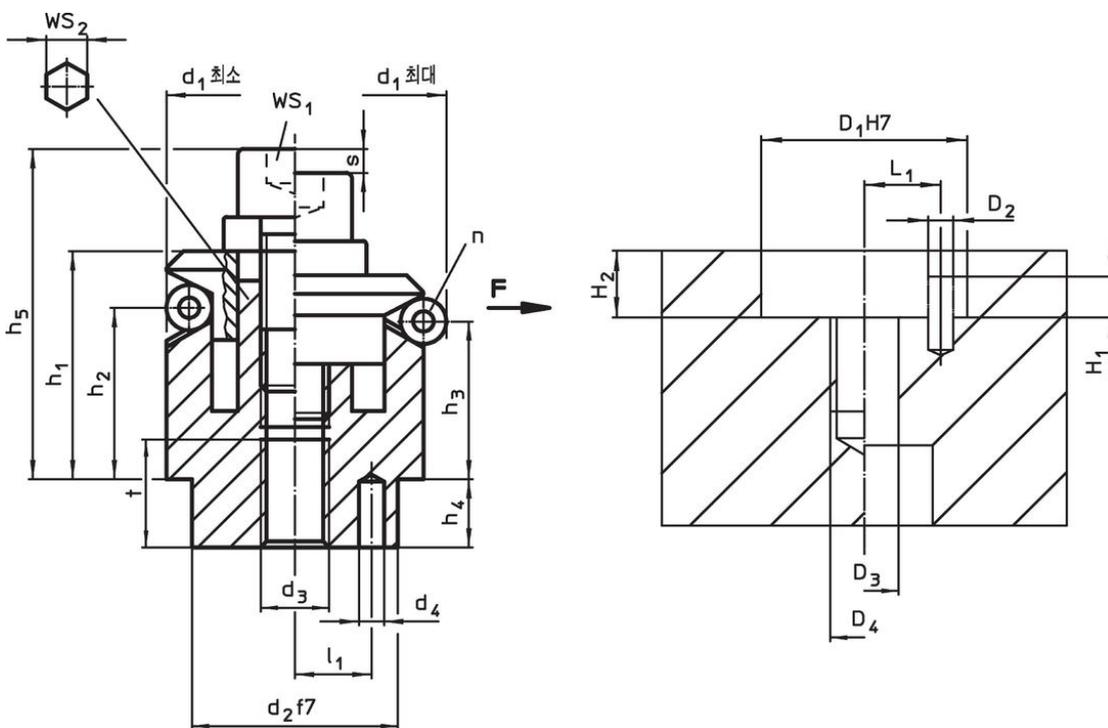
위에서 장착하기 위한 조립 지침 : 클램핑 플레이트와 스크류를 떼어냄. 몸체는 나사산 핀을 이용해 WS<sub>2</sub> 로 체결 가능함.

더 많은 정보

추가 제품

- 센터링 클램핑 부품, 클램핑 세그먼트
- 센터링 클램핑 부품, 하부 작동, 클램핑 세그먼트
- 센터링 클램핑 부품, 하부 작동, 클램핑 볼

그림



주문 정보

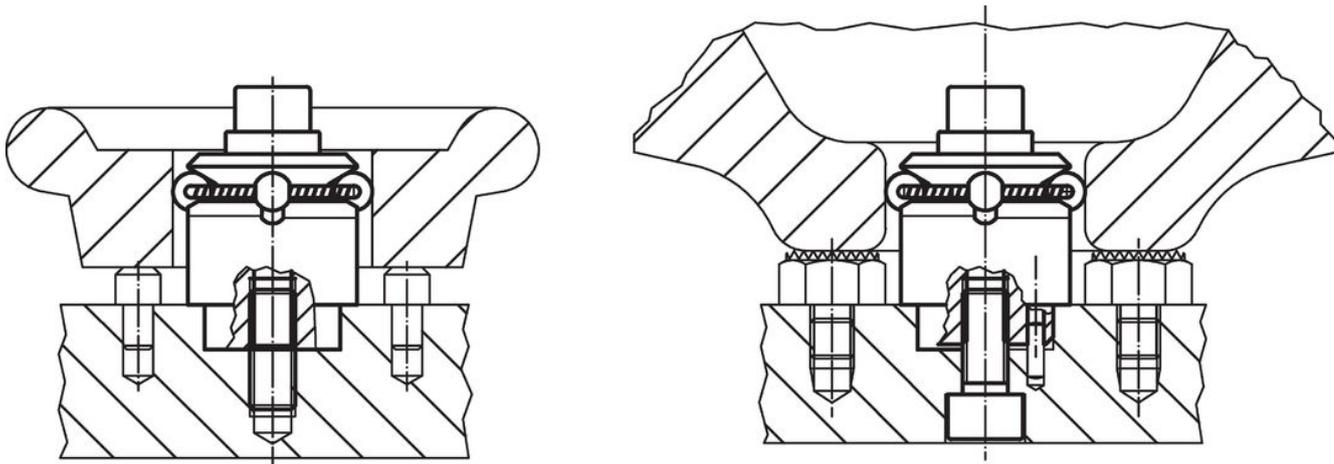
치수													볼의 개수 n	스트 로크 s	WS		클램핑력 F 최대	조임토크 최대	위치 홀							제품 번호.	
d <sub>1</sub> 최소	d <sub>1</sub> 최대	d <sub>2</sub> f7	d <sub>3</sub>	d <sub>4</sub> +0,3	h <sub>1</sub> -1	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	h <sub>5</sub> -2	l <sub>1</sub> ±0,1	볼 직경	t			WS <sub>1</sub>	WS <sub>2</sub>			[kN]	[Nm]	D <sub>1</sub> H7	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	H <sub>1</sub>		H <sub>2</sub> +0,5
[mm]													[mm]	[mm]	[kN]	[Nm]	[mm]							[g]			
11,7	14,2	10	M 4	1,5	8,6	3,9	3,2	3,5	14,7	3,5	2,5	4	3	1,3	3	-	0,5	5	10	1,5	4	M 4	2,0	3,5	3,5	18	23340.0212 <sup>1)</sup>
14,5	18,5	12	M 4	2,0	14,2	9,8	8,6	5,5	19,2	4,5	4,0	6	3	2,3	3	5	3,5	5	12	2,0	4	M 4	2,5	5,5	4,5	26	23340.0214
18,5	22,5	15	M 5	2,5	16,5	11,6	10,4	7,5	22,7	5,5	4,0	7	3	2,3	4	5	4,5	10	15	2,5	5	M 5	3,5	7,5	5,5	38	23340.0218
22,5	26,5	20	M 6	3,0	19,6	14,1	12,9	6,0	28,6	7,0	4,0	8	3	2,3	5	6	5,0	17	20	3,0	6	M 6	3,5	6,0	7,0	73	23340.0222
26,5	30,5	20	M 6	3,0	19,8	14,1	13,0	6,0	28,8	7,0	4,0	8	3	2,3	5	6	5,0	17	20	3,0	6	M 6	3,5	6,0	7,0	93	23340.0226
30,5	38,5	25	M 6	4,0	23,2	14,1	11,8	7,0	32,2	9,0	8,0	8	3	4,6	5	6	5,0	17	25	4,0	6	M 6	3,5	7,0	9,0	119	23340.0230

<sup>1)</sup> WS<sub>2</sub> 클램핑 스크류와 나사 핀은 위에서부터 설치해야 함.

d <sub>1</sub> 최소	d <sub>1</sub> 최대	d <sub>2</sub> f7	d <sub>3</sub>	치수							볼 직경	t	볼의 개수 n	스트 로크 s	WS		클램 핑력 F 최대	조임 토크 최대	위치 홀							제품 번호									
				d <sub>4</sub> +0,3	h <sub>1</sub> -1	h <sub>2</sub>	h <sub>3</sub>	h <sub>4</sub>	h <sub>5</sub> -2	l <sub>1</sub> ±0,1					WS <sub>1</sub>	WS <sub>2</sub>			D <sub>1</sub> H7	D <sub>2</sub>	D <sub>3</sub>	D <sub>4</sub>	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub> +0,5	L <sub>1</sub> ±0,1		[g]								
[mm]																			[mm]							[kN]	[Nm]	[mm]							[g]
38,5	46,5	30	M 8	4,0	27,2	18,0	15,7	7,5	39,2	11,0	8,0	10	6	4,6	6	8	6,5	43	30	4,0	8	M 8	4,5	7,5	11,0	254	23340.0238								
46,5	54,5	30	M 8	4,0	27,1	18,0	15,7	7,5	39,2	11,0	8,0	10	6	4,6	6	8	6,5	43	30	4,0	8	M 8	6,5	7,5	11,0	342	23340.0246								
54,5	70,5	45	M10	5,0	40,6	23,7	19,1	9,0	54,6	15,0	16,0	12	6	9,2	8	10	8,0	79	45	5,0	10	M10	6,5	9,0	15,0	664	23340.0254								
70,5	86,5	60	M12	5,0	46,1	28,3	23,7	10,0	63,1	17,0	16,0	15	6	9,2	10	12	10,0	141	60	5,0	12	M12	6,5	10,0	17,0	1312	23340.0270								
86,5	102,5	60	M16	5,0	51,2	30,3	25,6	10,0	72,2	25,0	16,0	15	6	9,2	14	17	10,0	354	60	5,0	16	M16	6,5	10,0	25,0	2000	23340.0286								

<sup>1)</sup> WS<sub>2</sub> 클램핑 스크류와 나사 핀은 위에서부터 설치해야 함.

### 적용 예



### 규정 준수

#### RoHS 준수

지침 2011/65/EU 및 지침 2015/863 준수

#### SVHC재질을 미포함

0.1% w/w 이상 함유된 SVHC 물질 없음 - 2024년 6월 27일 SVHC 목록.

#### 식수안전 및 독성물질 관리법 물질을 포함하지 않음

식수안전 및 독성물질 관리법 물질들이 포함되어 있지 않음

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

#### 분쟁 광물 포함하지 않음

이 제품은 탄탈륨, 주석, 금 또는 텅스텐 등 민주 공화국 또는 인접 국가에서 "분쟁 광물"로 지정된 물질을 포함하지 않습니다.