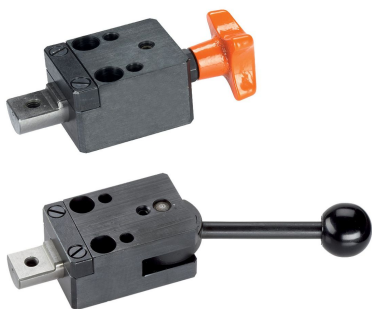


## 위치 클램프 EH 23230.



### 제품 설명

가공물의 "포지셔닝" 과 "클램핑" 을 동시에 하는 데 적당. 로케이팅 부품들은 정밀하며, 양쪽 면을 모두 이용해 조립 가능.  
가공물에 적합한 클램핑 및 위치 설정 부분은 원통형 지지대에 나사 결합된다.  
클램핑 및 위치 설정 부분은 필요 목적에 따라서 사용자가 제작하여 장착 할 수 있다.

### 재질

#### 손잡이

- DIN 6335 회주철, 주황색 플라스틱 코팅
- 열경화성 플라스틱 (PF31) DIN 319, 검은색

#### 클램프

- 스틸, 표면 경화처리, 흑색처리, 연마처리

### 그림

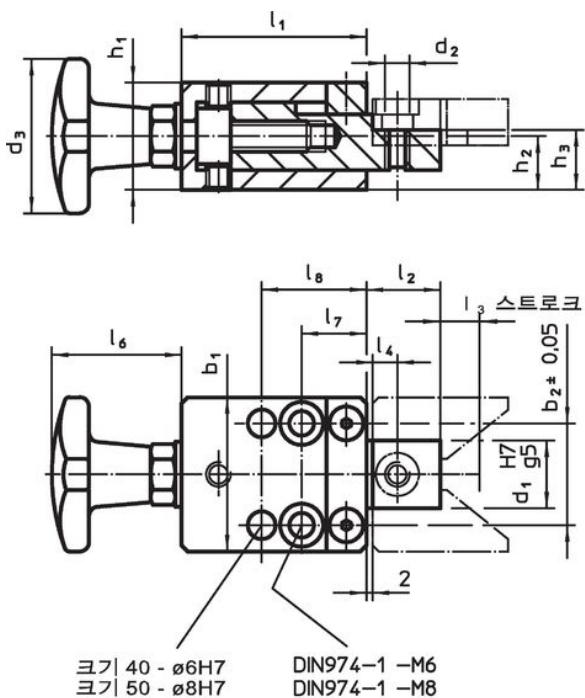


그림 1

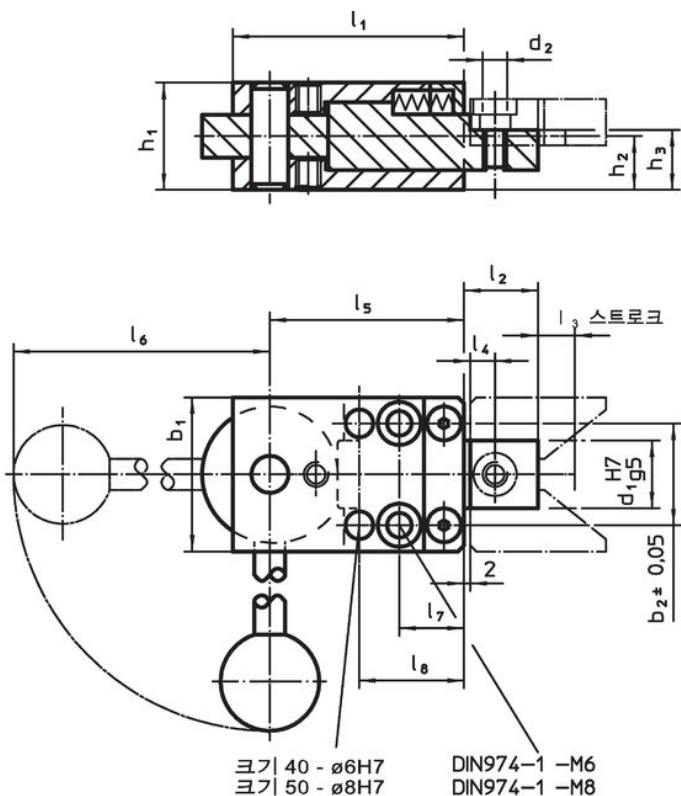
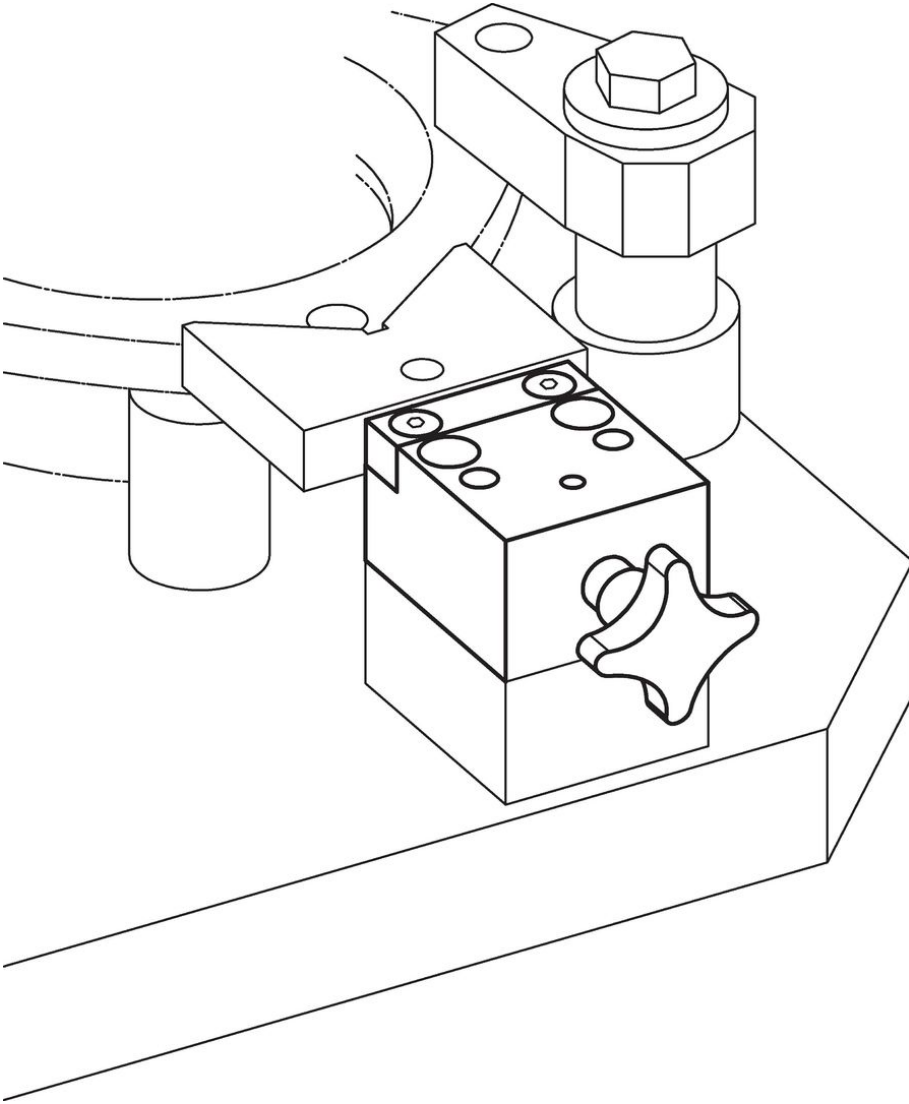


그림 2

### 주문 정보

b <sub>1</sub>	b <sub>2</sub> ±0,05	d <sub>1</sub> H7 g5	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	치수								[g]	제품 번호.	
							h <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>	l <sub>6</sub>	l <sub>7</sub>			l <sub>8</sub>
[mm]																	
손바닥모양 손잡이 - 그림 1																	
40	27	18	M6	40	29,8	14,9	16,9	50	19	9	8	-	33	17	28	505	23230.0040
50	33	22	M8	50	34,8	17,4	19,4	60	24	10	10	-	42	21	34	862	23230.0050
나선형 편심 클램핑 레버 - 그림 2																	
40	27	18	M6	-	29,8	14,9	16,9	60	19	3	8	50	96	17	28	566	23230.0440
50	33	22	M8	-	34,8	17,4	19,4	75	24	4	10	63	145	21	34	1071	23230.0450

적용 예



규정 준수

자세한 규정 준수 정보를 보려면 원하는 품목 번호를 선택하십시오.