

포지셔닝 클램핑 핀 EH 23111.



제품 설명

포지셔닝 클램핑 핀을 사용함으로써 빠르게 클램핑, 조임, 조정, 가공물의 교체 및 고정, 픽스처를 사용할 수 있다.

재질

- 열처리 스틸, 담금질, 흑색처리
- 스테인레스 스틸 1.4542, 침탄-경화처리

작동

클램핑 나사를 조여서, 포지셔닝 클램핑 핀은 위치 부싱에 4개의 볼을 이용해 센터링과 클램핑을 동시에 하게 된다. 클램핑 나사는 제거 가능한 손잡이(제품 번호: 23111.0900/.0902)나 육각형의 키를 통해서 수동으로 조작할 수 있다.

더 많은 정보

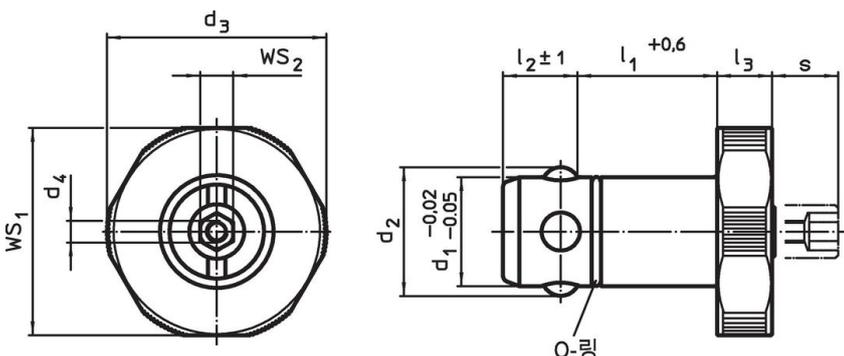
액세서리

적합한 부싱 적용 가능

추가 제품

- 조작 핸들, 포지셔닝 클램핑 핀 용
- 부싱, 포지셔닝 클램핑 핀 용
- 위치 부싱, 포지셔닝 클램핑 핀 용, 압입용
- 위치 부싱, 포지셔닝 클램핑 핀 용, 나사 고정용

그림

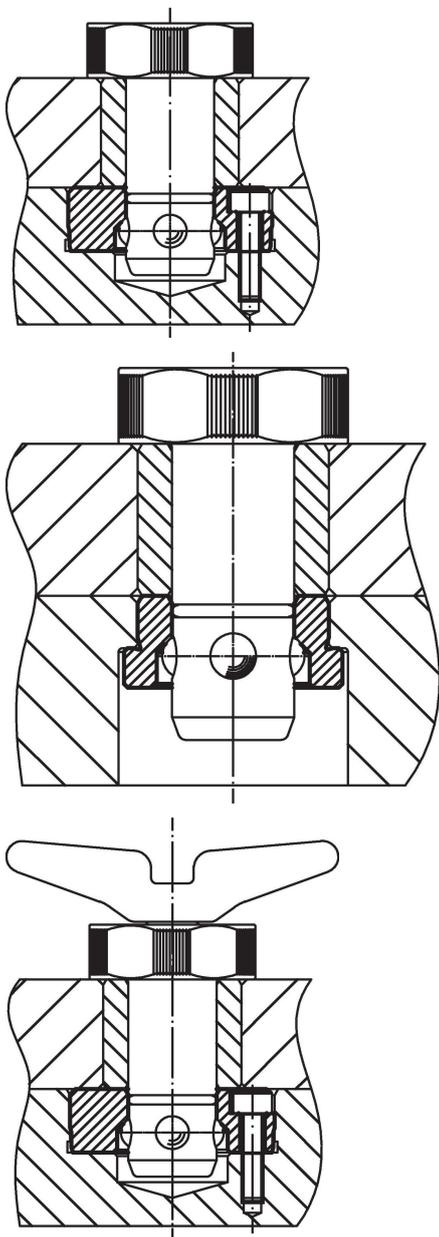


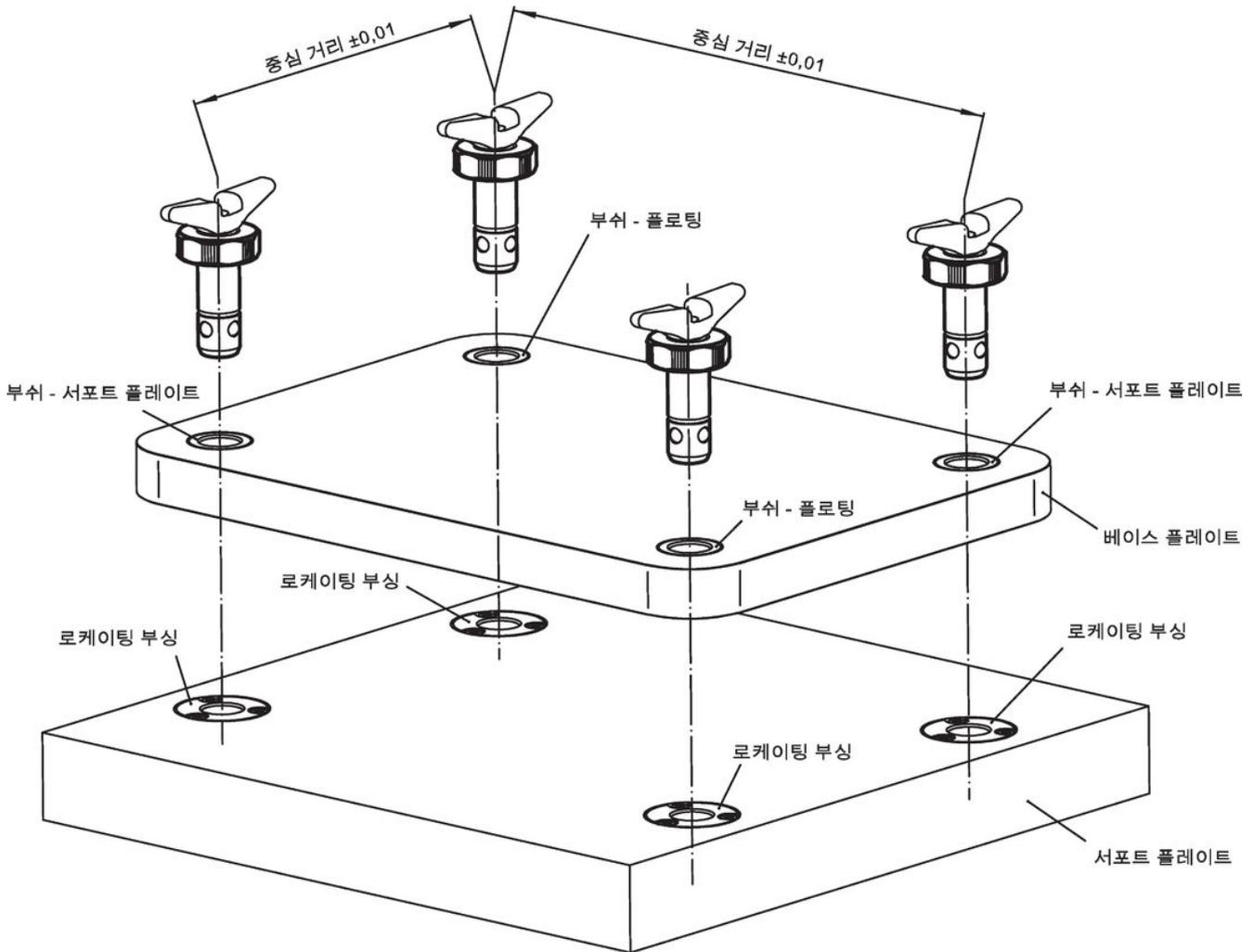
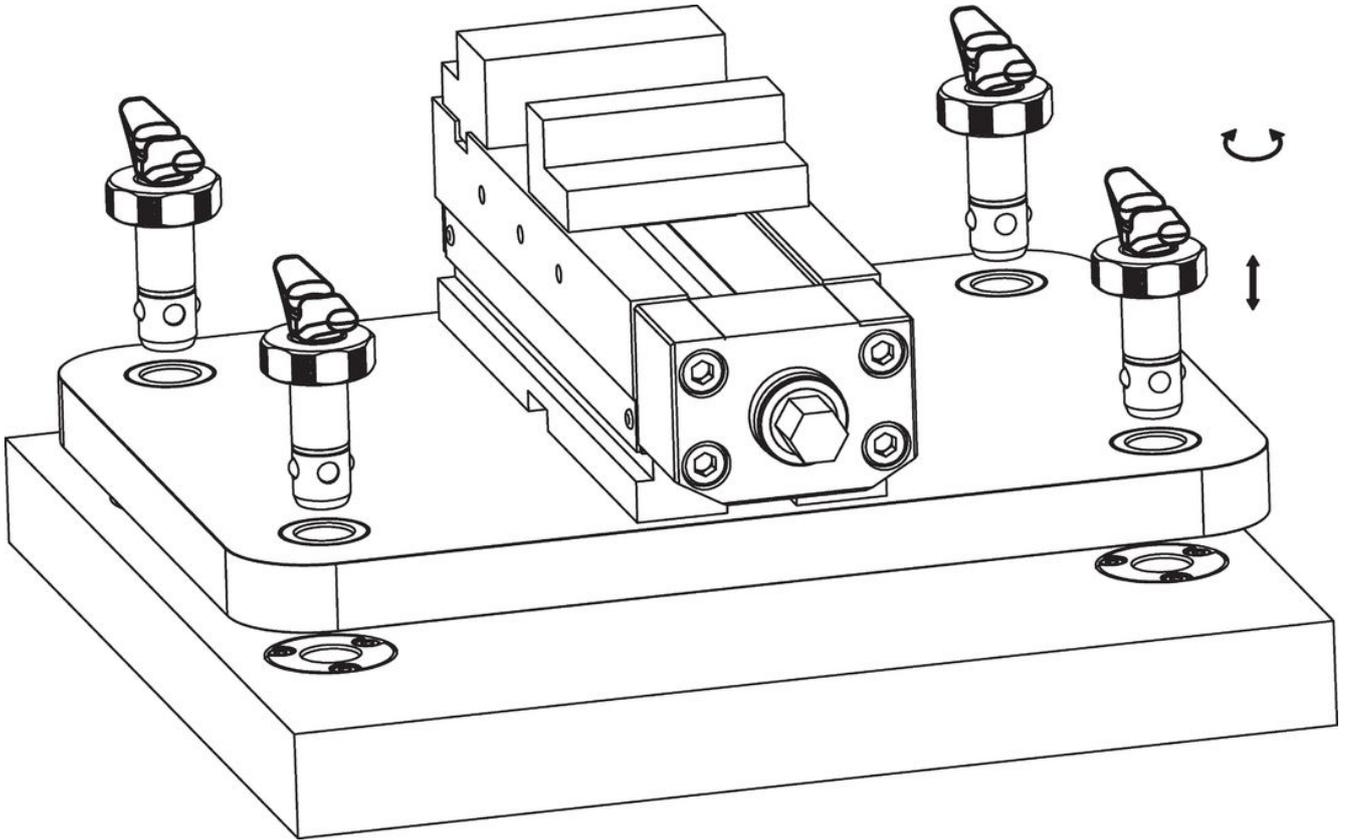
주문 정보

d ₁	l ₁	d ₂	d ₃	치수 d ₄	l ₂ ±1	l ₃	s 최대	베이스 플레이트 용 ±0,05 [mm]	WS ₁ [mm]	WS ₂ [mm]	지지력 [kN]	[g]	제품 번호.	
-0,02 -0,05	+0,6													
열처리 스틸														
16	25	18,7	32	M4	13,6	10	9,5	20	30	6	5	116	23111.0016	
16	30	18,7	32	M4	13,6	10	9,5	25	30	6	5	125	23111.0018	
20	25	23,6	40	M4	13,6	10	10,0	20	38	6	6	178	23111.0020	
20	30	23,6	40	M4	13,6	10	10,0	25	38	6	6	191	23111.0022	
25	25	29,0	45	M4	18,6	10	11,0	20	43	10	8	270	23111.0025	
25	30	29,0	45	M4	18,6	10	11,0	25	43	10	8	287	23111.0027	
30	25	34,6	55	M4	18,6	10	11,0	20	53	10	10	390	23111.0030	
30	30	34,6	55	M4	18,6	10	11,0	25	53	10	10	416	23111.0032	
스테인리스 스틸														
16	25	18,7	32	M4	13,6	10	9,5	20	30	6	5	116	23111.0116	
16	30	18,7	32	M4	13,6	10	9,5	25	30	6	5	125	23111.0118	
20	25	23,6	40	M4	13,6	10	10,0	20	38	6	6	178	23111.0120	
20	30	23,6	40	M4	13,6	10	10,0	25	38	6	6	191	23111.0122	

d ₁ -0,02 -0,05	l ₁ +0,6	d ₂	d ₃	치수				베이스 스플레 이트 용 ±0,05 [mm]	WS ₁ [mm]	WS ₂ [mm]	지지력 [kN]	 [g]	제품 번호.
				d ₄ [mm]	l ₂ ±1	l ₃	s 최대						
25	25	29,0	45	M4	18,6	10	11,0	20	43	10	8	270	23111.0125
25	30	29,0	45	M4	18,6	10	11,0	25	43	10	8	287	23111.0127
30	25	34,6	55	M4	18,6	10	11,0	20	53	10	10	390	23111.0130
30	30	34,6	55	M4	18,6	10	11,0	25	53	10	10	416	23111.0132

적용 예





규정 준수

자세한 규정 준수 정보를 보려면 원하는 품목 번호를 선택하십시오.