

볼 캐스터·나사 고정 방식, 일반 베어링 EH 22752.



제품 설명

가공물의 위치 선정 및 정렬용
슬라이드 베어링에 의해서 볼은 영구적으로 회전 가능하며, 가공물의 표면이 보호된다.
온도가 > 20°C 일 때 운반수치는 선형으로 감소한다. (예 : 90°C 일 때 베어링 하중 지지 최대 용량은 60%)

재질

베어링
• 플라스틱

볼

- 볼 베어링 스틸, 경화처리
- 스테인리스 스틸, 경화처리

나사

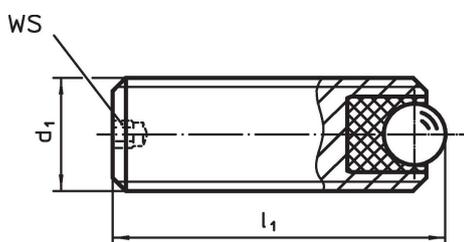
- 스틸, 흑색처리
- 스테인리스 스틸 1.4305

더 많은 정보

참조

스페셜 타입 별도 요청.

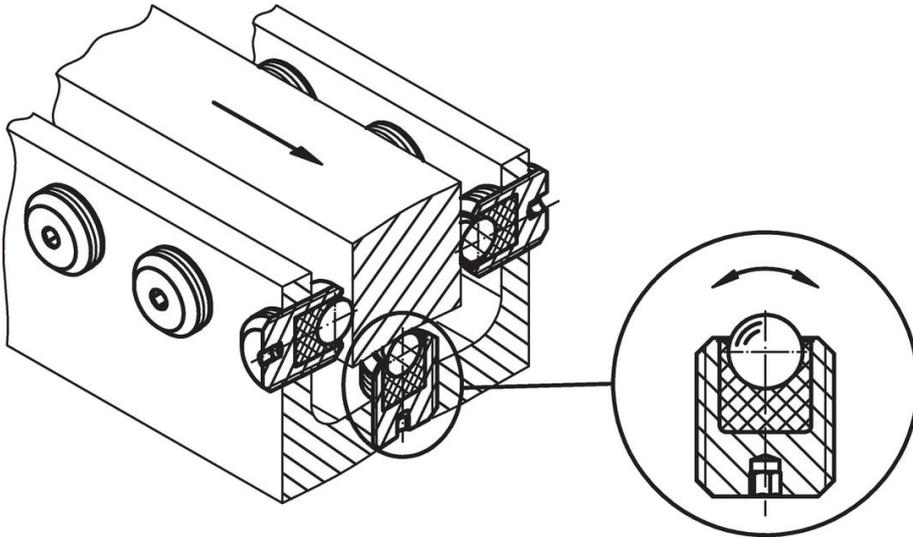
그림



주문 정보

d ₁	치수		WS [mm]	정적 운반 수치 C ₀ [N]	조임 토크 최대 [Nm]	온도		중량 [g]	제품 번호.	
	l ₁ [mm]	볼 직경				최소 [°C]	최대			
스틸										
M 6	8	2,5	1,5	172	0,11	-50	90	1,0	22752.0061	
M 6	16	2,5	1,5	172	0,11	-50	90	2,4	22752.0064	
M 8	10	3,5	1,5	336	0,28	-50	90	2,4	22752.0081	
M 8	20	3,5	1,5	336	0,28	-50	90	5,5	22752.0084	
M10	12	4,5	2,0	556	0,58	-50	90	4,2	22752.0101	
M10	25	4,5	2,0	556	0,58	-50	90	11,0	22752.0104	
M12	16	6,5	2,5	1161	1,44	-50	90	7,7	22752.0121	
M12	35	6,5	2,5	1161	1,44	-50	90	21,0	22752.0124	
M16	20	8,5	3,0	1986	3,21	-50	90	20,0	22752.0161	
M16	50	8,5	3,0	1986	3,21	-50	90	58,0	22752.0166	
스테인리스 스틸										
M 6	8	2,5	1,5	172	0,11	-50	90	1,0	22752.0561	
M 6	16	2,5	1,5	172	0,11	-50	90	2,4	22752.0564	
M 8	10	3,5	1,5	336	0,28	-50	90	2,4	22752.0581	
M 8	20	3,5	1,5	336	0,28	-50	90	5,5	22752.0584	
M10	12	4,5	2,0	556	0,58	-50	90	4,2	22752.0601	
M10	25	4,5	2,0	556	0,58	-50	90	11,0	22752.0604	
M12	16	6,5	2,5	1161	1,44	-50	90	7,7	22752.0621	
M12	35	6,5	2,5	1161	1,44	-50	90	21,0	22752.0624	
M16	20	8,5	3,0	1986	3,21	-50	90	20,0	22752.0661	
M16	50	8,5	3,0	1986	3,21	-50	90	58,0	22752.0666	

적용 예



규정 준수

자세한 규정 준수 정보를 보려면 원하는 품목 번호를 선택하십시오.