

## 셀프-얼라이닝 패드 · 자체 위치 복구 (self-resetting)

EH 22731.



### 제품 설명

셀프 얼라이닝 패드는 고정, 씨포트, 스러스트 패드로 사용하거나 클램핑 부품에 고정하여 사용. 셀프 얼라이닝 패드의 접촉면은 사용 후 처음 위치의 평행 위치로 재조정 된다. 이는 잘못된 각도로 가공물이 클램핑 되는 것을 방지한다.

### 재질

#### 스프링 엘레먼트

- 열가소성수지(플라스틱) PUR

#### 볼

- 볼 베어링 스틸, 경화처리, 밝은색
- 스테인레스 스틸 1.3541, 니켈도금

#### 몸체

- 열처리 스틸, 열처리, 인산염 처리
- 스테인레스 스틸 1.4057, 열처리

### 더 많은 정보

#### 참조

회전되지 않는 볼.  
표시된 로딩력은 스틸과 스테인레스 스틸에도 적용 가능.

### 그림

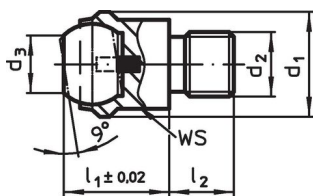


그림 1

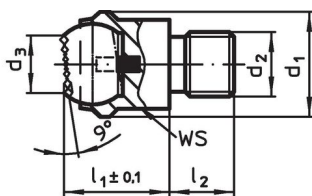


그림 2

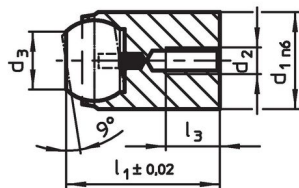


그림 3

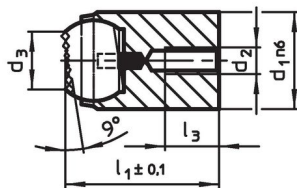


그림 4

### 주문 정보

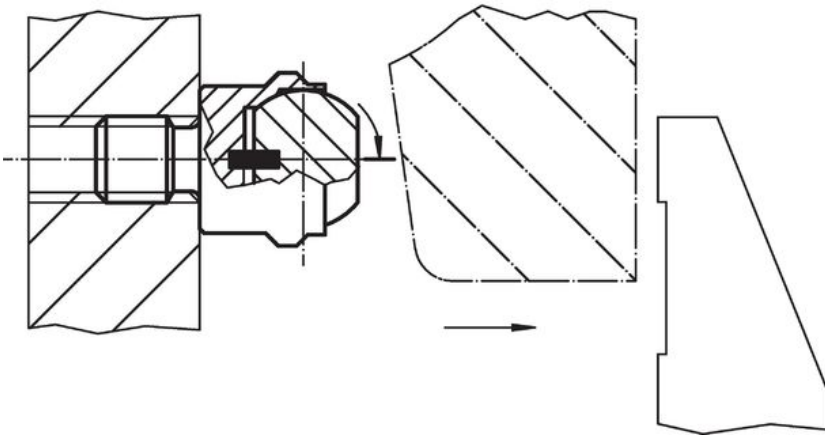
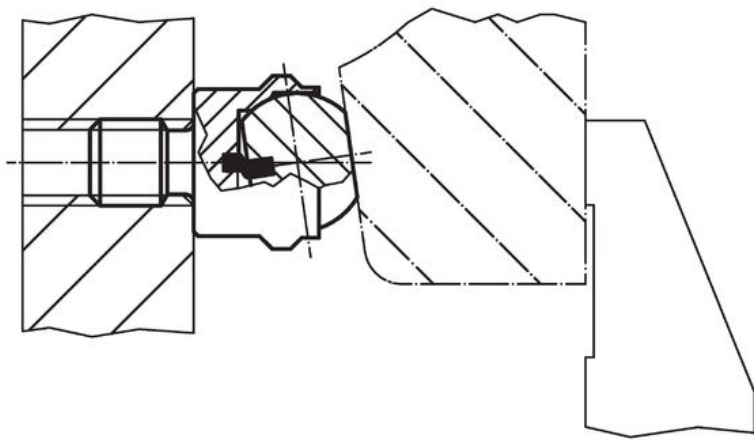
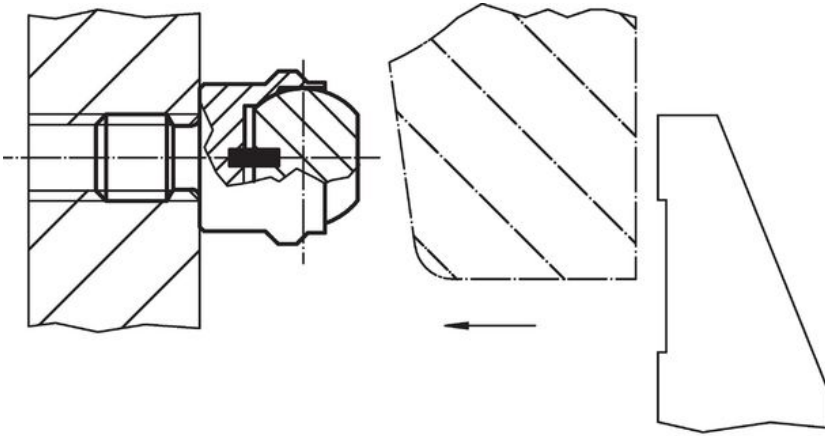
d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	d <sub>3</sub>	치수			볼 직경	위치 흠		WS	정적 하중에 대한 부하 용량 최대	조임 토크 최대	g	제품 번호.
			l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	l <sub>3</sub>		Ø	깊이					
			[mm]				H7	최소	[mm]	[kN]	[Nm]		
숫사 타입, 평평한 볼, 평면 - 그림 1, 열처리 스틸													
13	M 6	7,2	13	8	-	10	-	-	11	10	10,0	12	22731.0012
13	M 8	7,2	13	8	-	10	-	-	11	10	25,0	13	22731.0013
20	M 8	10,5	18	10	-	16	-	-	17	25	25,0	38	22731.0018
20	M10	10,5	18	10	-	16	-	-	17	25	46,0	40	22731.0019
20	M12	10,5	18	12	-	16	-	-	17	25	82,0	43	22731.0020
30	M16	20,0	27	16	-	25	-	-	27	90	206,0	149	22731.0030
50	M20	34,5	35	20	-	40	-	-	41	165	407,0	486	22731.0050
50	M24	34,5	35	24	-	40	-	-	41	165	698,0	516	22731.0060
숫사 타입, 평평한 볼, 평면 - 그림 1, 스테인리스 스틸													
13	M 6	7,2	13	8	-	10	-	-	11	10	10,0	12	22731.0112
13	M 8	7,2	13	8	-	10	-	-	11	10	25,0	13	22731.0113
20	M 8	10,5	18	10	-	16	-	-	17	25	25,0	38	22731.0118
20	M10	10,5	18	10	-	16	-	-	17	25	46,0	40	22731.0119

<sup>1)</sup> 최소흠 깊이가 유지될 때만 적용.

d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	치수				볼 직경	위치 홀		WS	정적 하중에 대한 부하 용량 최대	조임 토크 최대	🔩	제품 번호
		d <sub>3</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub> -0,5	l <sub>3</sub> 최대		Ø H7	깊이 최소					
[mm]													
20	M12	10,5	18	12	-	16	-	-	17	25	82,0	43	22731.0120
30	M16	20,0	27	16	-	25	-	-	27	90	206,0	149	22731.0130
50	M20	34,5	35	20	-	40	-	-	41	165	407,0	486	22731.0150
50	M24	34,5	35	24	-	40	-	-	41	165	698,0	516	22731.0160
숫나사 타입, 편평한 볼, 널링면 – 그림 2, 얼처리 스틸													
13	M 6	7,2	13	8	-	10	-	-	11	10	10,0	12	22731.0312
13	M 8	7,2	13	8	-	10	-	-	11	10	25,0	13	22731.0313
20	M 8	10,5	18	10	-	16	-	-	17	25	25,0	37	22731.0318
20	M10	10,5	18	10	-	16	-	-	17	25	46,0	40	22731.0319
20	M12	10,5	18	12	-	16	-	-	17	25	82,0	43	22731.0320
30	M16	20,0	27	16	-	25	-	-	27	90	206,0	149	22731.0330
50	M20	34,5	35	20	-	40	-	-	41	165	407,0	482	22731.0350
50	M24	34,5	35	24	-	40	-	-	41	165	698,0	511	22731.0360
위치 홀이 있음, 편평한 볼, 평면 – 그림 3, 얼처리 스틸													
12 n6	M 3	7,2	17	-	3,2	10	12	12	-	10 <sup>1)</sup>	1,3	13	22731.0412
18 n6	M 4	10,5	23	-	4,0	16	18	14	-	25 <sup>1)</sup>	2,9	40	22731.0418
28 n6	M 5	20,0	34	-	6,0	25	28	22	-	90 <sup>1)</sup>	6,0	151	22731.0428
위치 홀이 있음, 편평한 볼, 평면 – 그림 3, 스테인리스 스틸													
12 n6	M 3	7,2	17	-	3,2	10	12	12	-	10 <sup>1)</sup>	1,3	13	22731.0452
18 n6	M 4	10,5	23	-	4,0	16	18	14	-	25 <sup>1)</sup>	2,9	40	22731.0458
28 n6	M 5	20,0	34	-	6,0	25	28	22	-	90 <sup>1)</sup>	6,0	151	22731.0468
위치 홀이 있음, 편평한 볼, 널링면 – 그림 4, 얼처리 스틸													
12 n6	M 3	7,2	17	-	3,2	10	12	12	-	10 <sup>1)</sup>	1,3	13	22731.0712
18 n6	M 4	10,5	23	-	4,0	16	18	14	-	25 <sup>1)</sup>	2,9	40	22731.0718
28 n6	M 5	20,0	34	-	6,0	25	28	22	-	90 <sup>1)</sup>	6,0	150	22731.0728

<sup>1)</sup> 최소 홈 깊이가 유지될 때만 적용.

적용 예



## 규정 준수

### RoHS 준수

지침 2011/65/EU 및 지침 2015/863 준수

### SVHC재질을 미포함

0.1% w/w 이상 함유된 SVHC 물질 없음 - 2024년 1월 23일 SVHC 목록.

### 식수안전 및 독성물질 관리법 물질을 포함하지 않음

식수안전 및 독성물질 관리법 물질들이 포함되어 있지 않음

<https://www.P65Warnings.ca.gov/>

### 분쟁 광물 포함하지 않음

이 제품은 탄탈륨, 주석, 금 또는 텅스텐 등 민주 공화국 또는 인접 국가에서 "분쟁 광물"로 지정된 물질을 포함하지 않습니다.