셀프-얼라이닝 패드

EH 22730.

제품 설명

셀프 얼라이닝 패드는 고정, 써포트, 스러스트 패드로 사용하거나 클램핑 부품에 고정하여 사용.

재질

볼
- 볼 베어링 스틸, 경화처리, 밝은색
- 스텐레스 스틸 1.3541, 니켈도금

몸체
- 열처리 스틸, 열처리, 인산염 처리
- 스텐레스 스틸 1.4057, 열처리

더 많은 정보

참조

회전되지 않는 볼.
표시된 로딩력은 스틸과 스텐레스 스틸에도 적용 가능.

그림

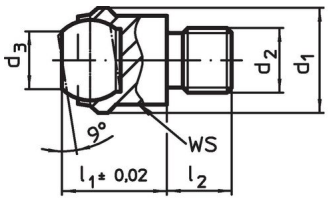


그림 1

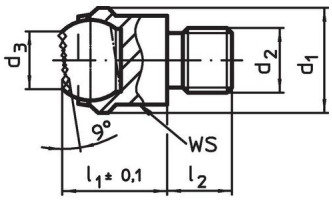


그림 2

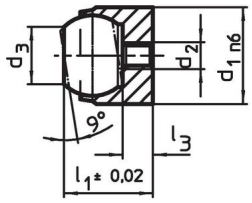


그림 3

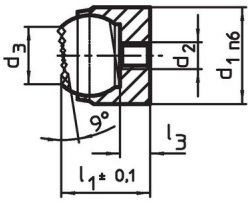


그림 4

주문 정보

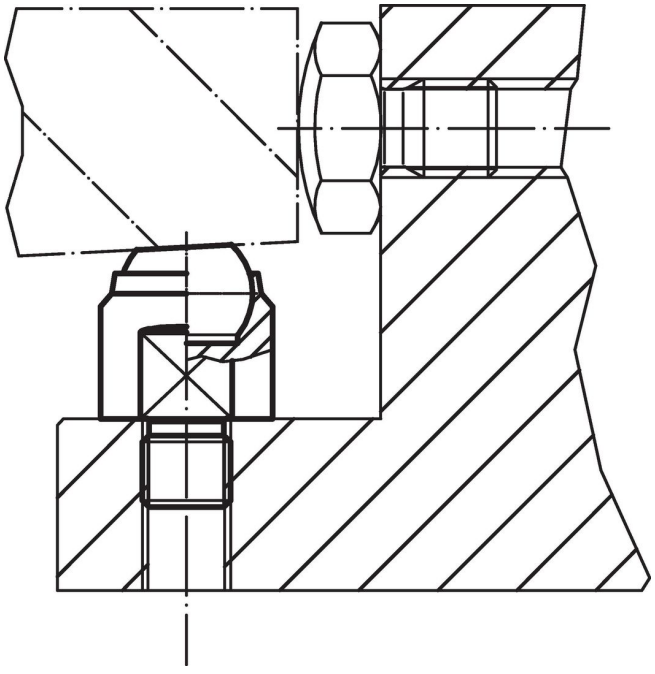
치수							위치 홀		WS	정적 하중에 대한 부하 용량 최대	조임 토크 최대		제품 번호.
d_1	d_2	d_3	l_1	l_2 -0,5	l_3 최대	볼 직경	Ø H7	깊이 최소					
[mm]							[mm]		[mm]	[kN]	[Nm]	[g]	
숫나사 타입, 평평한 볼, 평면 – 그림 1, 열처리 스틸													
13	**M 6**	7,2	13	8	–	10	–	–	11	10	10,0	12,0	22730.0012
13	**M 8**	7,2	13	8	–	10	–	–	11	10	25,0	13,0	22730.0013
20	**M 8**	10,5	18	10	–	16	–	–	17	25	25,0	39,0	22730.0018
20	**M10**	10,5	18	10	–	16	–	–	17	25	46,0	40,0	22730.0019
20	**M12**	10,5	18	12	–	16	–	–	17	25	82,0	43,0	22730.0020
30	**M16**	20,0	27	16	–	25	–	–	27	90	206,0	151,0	22730.0030
50	**M20**	34,5	35	20	–	40	–	–	41	165	407,0	489,0	22730.0050
50	**M24**	34,5	35	24	–	40	–	–	41	165	698,0	518,0	22730.0060
숫나사 타입, 평평한 볼, 평면 – 그림 1, 스테인리스 스틸													
13	**M 6**	7,2	13	8	–	10	–	–	11	10	10,0	12,0	22730.0112
13	**M 8**	7,2	13	8	–	10	–	–	11	10	25,0	13,0	22730.0113
20	**M 8**	10,5	18	10	–	16	–	–	17	25	25,0	39,0	22730.0118
20	**M10**	10,5	18	10	–	16	–	–	17	25	46,0	40,0	22730.0119
20	**M12**	10,5	18	12	–	16	–	–	17	25	82,0	43,0	22730.0120
30	**M16**	20,0	27	16	–	25	–	–	27	90	206,0	151,0	22730.0130
50	**M20**	34,5	35	20	–	40	–	–	41	165	407,0	489,0	22730.0150
50	**M24**	34,5	35	24	–	40	–	–	41	165	698,0	518,0	22730.0160

[1] 최소홈 깊이가 유지될 때만 작용.

치수							위치 홀		WS	정적 하중에 대한 부하 용량 최대	조임 토크 최대		제품 번호.
d_1	d_2	d_3	l_1	l_2 -0,5	l_3 최대	볼 직경	Ø H7	깊이 최소					
[mm]							[mm]		[mm]	[kN]	[Nm]	[g]	
숫나사 타입, 평평한 볼, 널링면 – 그림 2, 열처리 스틸													
13	**M 6**	7,2	13	8	–	10	–	–	11	10	10,0	12,0	22730.0312
13	**M 8**	7,2	13	8	–	10	–	–	11	10	25,0	13,0	22730.0313
20	**M 8**	10,5	18	10	–	16	–	–	17	25	25,0	38,0	22730.0318
20	**M10**	10,5	18	10	–	16	–	–	17	25	46,0	40,0	22730.0319
20	**M12**	10,5	18	12	–	16	–	–	17	25	82,0	43,0	22730.0320
30	**M16**	20,0	27	16	–	25	–	–	27	90	206,0	149,0	22730.0330
50	**M20**	34,5	35	20	–	40	–	–	41	165	407,0	484,0	22730.0350
50	**M24**	34,5	35	24	–	40	–	–	41	165	698,0	513,0	22730.0360
위치 홀이 있음, 편평한 볼, 평면 – 그림 3, 열처리 스틸													
12 n6	**M 3**	7,2	11	–	3,2	10	12	6	–	10[1)]	1,3	8,0	22730.0412
18 n6	**M 4**	10,5	17	–	4,0	16	18	8	–	25[1)]	2,9	29,0	22730.0418
28 n6	**M 5**	20,0	25	–	5,5	25	28	13	–	90[1)]	6,0	109,0	22730.0428
위치 홀이 있음, 편평한 볼, 평면 – 그림 3, 스테인리스 스틸													
12 n6	**M 3**	7,2	11	–	3,2	10	12	6	–	10[1)]	1,3	8,0	22730.0452
18 n6	**M 4**	10,5	17	–	4,0	16	18	8	–	25[1)]	2,9	29,0	22730.0458
28 n6	**M 5**	20,0	25	–	5,5	25	28	13	–	90[1)]	6,0	109,0	22730.0468
위치홀 용, 평평한 볼, 널링면 – 그림 4, 열처리 스틸													
12 n6	**M 3**	7,2	11	–	3,2	10	12	6	–	10[1)]	1,3	7,9	22730.0712
18 n6	**M 4**	10,5	17	–	4,0	16	18	8	–	25[1)]	2,9	29,0	22730.0718
28 n6	**M 5**	20,0	25	–	5,5	25	28	13	–	90[1)]	6,0	108,0	22730.0728

[1)] 최소홈 깊이가 유지될 때만 작용.

적용 예



규정 준수

RoHS 준수
지침 2011/65/EU 및 지침 2015/863 준수

SVHC재질을 미포함
0.1% w/w 이상 함유된 SVHC 물질 없음 - 2024년 6월 27일 SVHC 목록.

식수안전 및 독성물질 관리법 물질들을 포함하지 않음
식수안전 및 독성물질 관리법 물질들이 포함되어 있지 않음
https://www.P65Warnings.ca.gov/

분쟁 광물 포함하지 않음
이 제품은 탄탈륨, 주석, 금 또는 텅스텐 등 민주 공화국 또는 인접 국가에서 "분쟁 광물"로 지정된 물질을 포함하지 않습니다.