

패드 · 널링형 혹은 포인트형 EH 22680.



제품 설명

거친 표면의 가공물에 사용. 포인트 타입은 특히 주조 제품에 적합.
주로 가공물을 설편트 하는데 쓰임.

재질

인서트

- 초경, 널링 타입
- 초경, 포인트 타입

몸체

- 열처리 스틸, 담금질, 흑색처리
- 스틸, 표면 경화처리, 흑색처리

더 많은 정보

추가 제품

- 핀

그림

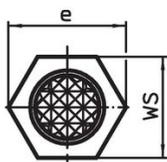
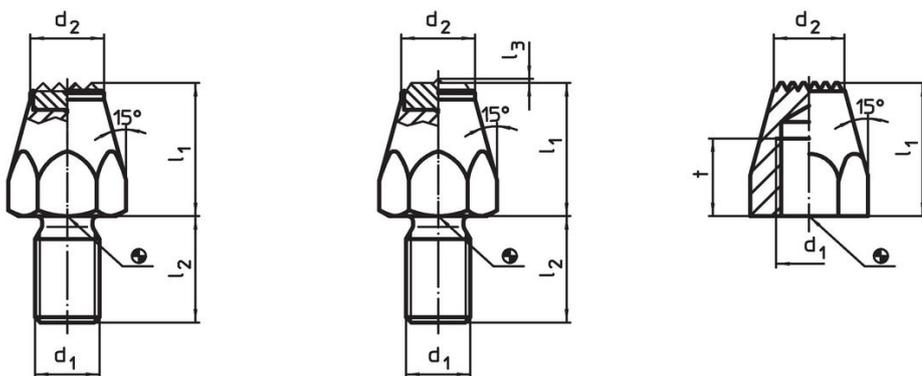


그림 1

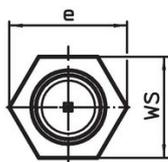


그림 2

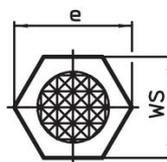


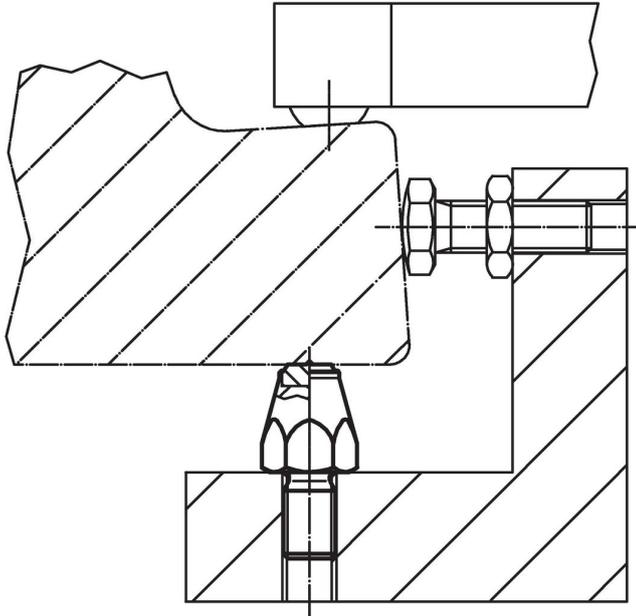
그림 3

주문 정보

l ₁	d ₁	l ₂	치수			d ₂	e	WS [mm]	조임 토크 최대 [Nm]	📦 [g]	제품 번호.
			l ₃	t	[mm]						
초경 인서트, 널링 타입, 슷나사 타입 - 그림 1											
10	M 6	11	-	-	9,5	11,5	10	7	8,8	22680.0061	
15	M 8	13	-	-	12,5	15,0	13	18	22,0	22680.0081	
20	M10	15	-	-	12,5	19,6	17	32	39,0	22680.0101	
25	M12	20	-	-	13,8	21,9	19	60	64,0	22680.0121	
초경 인서트, 포인트 타입, 슷나사 타입 - 그림 2											
10	M 6	11	0,8	-	9,5	11,5	10	7	9,1	22680.0063	
15	M 8	13	0,8	-	12,5	15,0	13	18	22,0	22680.0083	
20	M10	15	0,8	-	12,5	19,6	17	32	40,0	22680.0103	
25	M12	20	0,8	-	13,8	21,9	19	60	65,0	22680.0123	
표면 경화처리, 널링 타입, 암나사 타입 - 그림 3											
20	M 8	-	-	10	9,0	15,0	13	18	14,0	22680.0142	
25	M 8	-	-	10	9,0	15,0	13	18	20,0	22680.0144	
25	M10	-	-	13	12,5	19,6	17	32	31,0	22680.0164	
30	M10	-	-	13	12,5	19,6	17	32	40,0	22680.0166	

l ₁	d ₁	l ₂	치수				d ₂	e	WS [mm]	조임 토크 최대 [Nm]	📦 [g]	제품 번호
			l ₃	t	[mm]							
40	M10	-	-	13	12,5	19,6	17	32	60,0	22680.0168		
25	M12	-	-	15	13,0	21,9	19	60	33,0	22680.0184		
30	M12	-	-	15	13,0	21,9	19	60	44,0	22680.0186		
40	M12	-	-	15	13,0	21,9	19	60	69,0	22680.0188		

적용 예



규정 준수

자세한 규정 준수 정보를 보려면 원하는 품목 번호를 선택하십시오.