

측면 플런저 · 나사형, 씰링이 있는 타입  
EH 22150.



제품 설명

압력을 가하거나 포지셔닝 시 사용된다. 예) 페인팅 및 샌드블라스팅 작업  
칩과 오염물에 대비한 씰처리.

재질

씰

- CR

몸체

- 스틸, 아연 도금처리

스프링

- 스테인리스 스틸
- 스틸, 흑색처리
- 스틸, 아연 도금처리

핀

- 스틸, 표면-경화처리, 아연 도금처리
- 열가소성 수지(플라스틱) POM, 흰색

조립

측면 플런저는 마운팅 톨로 돌려서 고정된다.

마운팅 홀의 센터거리 계산 공식:

$$l_0 = z/2 + w + x$$

$l_0$  = 센터 거리

$y$  = 가공물 높이

$w$  = 가공물 길이

$x$  = 좌표축

$s$  = 스트로크

$z$  = 고정핀 직경

$x$ 에 대한 계산식 :

$y$  치수가  $l_2 - d_2/2$  과 같거나 큰 경우:  $x = d_2/2 - s$

$y$  치수가  $l_2 - d_2/2$  보다 작은 경우:  $x = d_2/2 - s -$

$$[(l_2 - d_2/2 - y) \times 0.123]$$

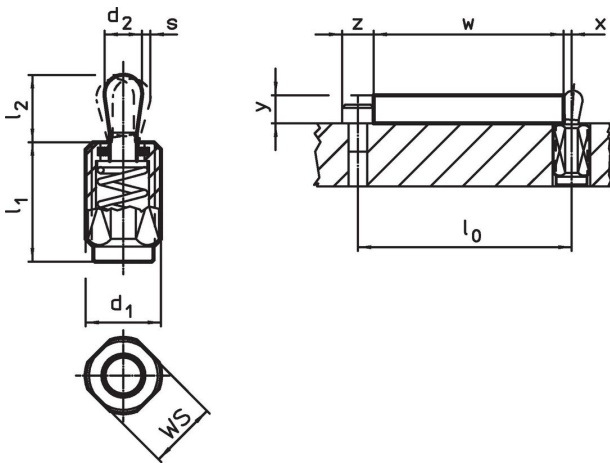
특징

경하중 스프링력 = 스텐레스 스틸 스프링

일반 하중 스프링력 = 스틸 스프링, 흑색처리

고하중 스프링력 = 스틸 스프링, 아연 도금처리

그림



주문 정보

d <sub>1</sub>	치수		스프링력 F 최대 <sup>2)</sup> ~ [N]	d <sub>2</sub>	l <sub>2</sub>	스트로크 s	WS	x <sup>1)</sup>	최대 [°C]	[g]	제품 번호.
	l <sub>1</sub> -2	[mm]									
핀: 스틸/경하중											
M12	11,5	20	5	6	0,8	10	1,7	110	3,8	22150.0410	
M12	19,0	20	5	6	0,8	10	1,7	110	5,6	22150.0414	
M12	26,5	20	5	6	0,8	10	1,7	110	7,5	22150.0418	
M12	11,5	40	6	10	1,0	10	2,0	110	4,7	22150.0430	
M12	19,0	40	6	10	1,0	10	2,0	110	6,5	22150.0434	

<sup>1)</sup> 공작물 높이(y)가  $l_2 - d_2/2$ 보다 작은 경우, 좌표 치수(x)를 계산해야 함


<sup>2)</sup> 통계상 평균수치임

d <sub>1</sub> [mm]	치수		d <sub>2</sub> [mm]	l <sub>2</sub> [mm]	스트로크 s [mm]	WS [mm]	x <sup>1)</sup> [mm]	최대 [°C]	[g]	제품 번호.
	l <sub>1</sub> -2	스프링력 F 최대 <sup>2)</sup> ~ [N]								
M12	26,5	40	6	10	1,0	10	2,0	110	8,3	22150.0438
M18 x 1,5	18,0	100	10	16	1,6	16	3,4	110	20,0	22150.0450
M18 x 1,5	31,5	100	10	16	1,6	16	3,4	110	28,0	22150.0454
M18 x 1,5	45,0	100	10	16	1,6	16	3,4	110	36,0	22150.0458
핀: 스텝/일반 하중										
M12	11,5	50	5	6	0,8	10	1,7	110	4,1	22150.0411
M12	19,0	50	5	6	0,8	10	1,7	110	6,3	22150.0415
M12	26,5	50	5	6	0,8	10	1,7	110	8,1	22150.0419
M12	11,5	75	6	10	1,0	10	2,0	110	4,8	22150.0431
M12	19,0	75	6	10	1,0	10	2,0	110	6,9	22150.0435
M12	26,5	75	6	10	1,0	10	2,0	110	8,9	22150.0439
M18 x 1,5	18,0	150	10	16	1,6	16	3,4	110	20,0	22150.0451
M18 x 1,5	31,5	150	10	16	1,6	16	3,4	110	29,0	22150.0455
M18 x 1,5	45,0	150	10	16	1,6	16	3,4	110	40,0	22150.0459
핀: 스텝/고하중										
M12	11,5	100	5	6	0,8	10	1,7	110	4,2	22150.0412
M12	19,0	100	5	6	0,8	10	1,7	110	6,6	22150.0416
M12	26,5	100	5	6	0,8	10	1,7	110	8,7	22150.0420
M12	11,5	100	6	10	1,0	10	2,0	110	5,4	22150.0432
M12	19,0	100	6	10	1,0	10	2,0	110	7,6	22150.0436
M12	26,5	100	6	10	1,0	10	2,0	110	10,0	22150.0440
M18 x 1,5	18,0	200	10	16	1,6	16	3,4	110	20,0	22150.0452
M18 x 1,5	31,5	200	10	16	1,6	16	3,4	110	29,0	22150.0456
M18 x 1,5	45,0	200	10	16	1,6	16	3,4	110	38,0	22150.0460
핀: 열가소성 플라스틱/경하중										
M12	11,5	20	5	6	0,8	10	1,7	80	2,6	22150.0470
M12	19,0	20	5	6	0,8	10	1,7	80	4,4	22150.0475
M12	26,5	20	5	6	0,8	10	1,7	80	6,1	22150.0483
M12	11,5	40	6	10	1,0	10	2,0	80	2,7	22150.0473
M12	19,0	40	6	10	1,0	10	2,0	80	4,5	22150.0480
M12	26,5	40	6	10	1,0	10	2,0	80	6,2	22150.0485
M18 x 1,5	18,0	100	10	16	1,6	16	3,4	80	12,0	22150.0490
M18 x 1,5	31,5	100	10	16	1,6	16	3,4	80	21,0	22150.0493
M18 x 1,5	45,0	100	10	16	1,6	16	3,4	80	30,0	22150.0495

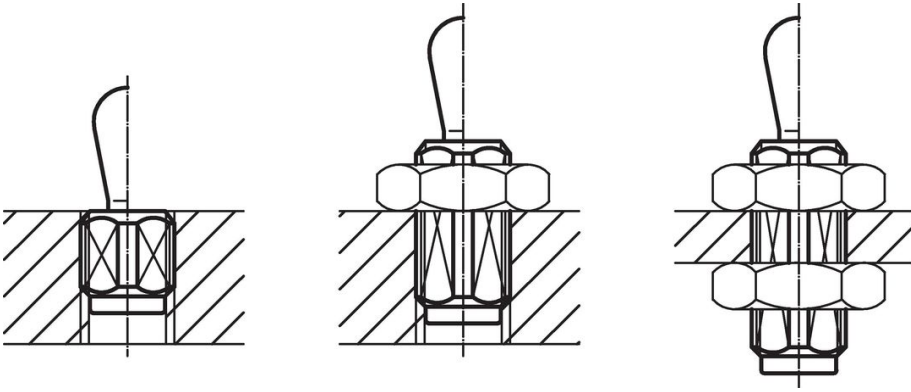
<sup>1)</sup> 공작물 높이(y)가 l<sub>2</sub>-d<sub>2</sub>/2보다 작은 경우, 좌표 치수(x)를 계산해야 함

<sup>2)</sup> 통계상 평균수치임

### 액세서리

	치수 d <sub>1</sub> [mm]	[g]	제품 번호.
조립 틀			
	M12	76	22150.0820
	M18 x 1,5	137	22150.0822

적용 예



규정 준수

자세한 규정 준수 정보를 보려면 원하는 품목 번호를 선택하십시오.