

측면 플러저 · 민자형, 싺링이 있는 타입

EH 22150.



제품 설명

압력을 가하거나 포지셔닝 시 사용된다. 예) 페인팅 및 샌드블라스팅 작업  
칩과 오염물에 대비한 싺처리.

재질

싺

- CR

몸체

- 알루미늄 Al

스프링

- 스테인리스 스틸
- 스틸, 흑색처리
- 스틸, 아연 도금처리

핀

- 스틸, 표면-경화처리, 아연 도금처리
- 열가소성 수지(플라스틱) POM, 흰색

조립

압입식 설치

마운팅 홀의 센터거리 계산 공식:

$$l_0 = z/2 + w + x$$

$l_0$  = 센터 거리

$y$  = 가공물 높이

$w$  = 가공물 길이

$x$  = 좌표축

$s$  = 스트로크

$z$  = 고정핀 직경

$x$ 에 대한 계산식 :

$y$  치수가  $l_2 - d_2/2$  과 같거나 큰 경우:  $x = d_2/2 - s$

$y$  치수가  $l_2 - d_2/2$  보다 작은 경우:  $x = d_2/2 - s -$

$$[(l_2 - d_2/2 - y) \times 0.123]$$

특징

경하중 스프링력 = 스텐레스 스틸 스프링

일반 하중 스프링력 = 스틸 스프링, 흑색처리

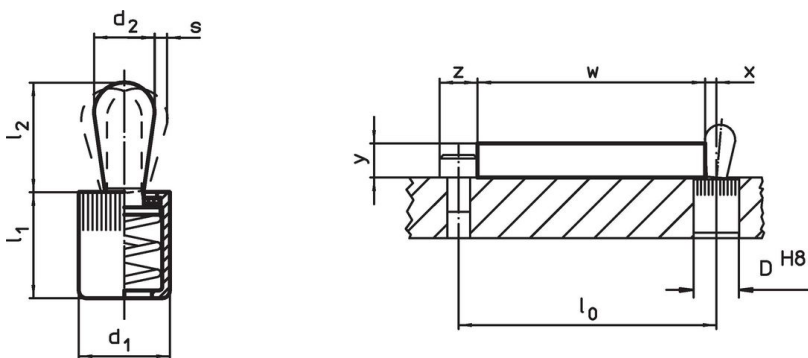
고하중 스프링력 = 스틸 스프링, 아연 도금처리

더 많은 정보

추가 제품

- 편심 마운팅 부싱, 측면 플러저용, 민자형

그림



주문 정보

치수 $d_1$ [mm]	치수 $d_2$ [mm]	스프링력 F 최대 <sup>1)</sup> ~ [N]	치수		스트로크 s [mm]	위치 홀 D H8 [mm]	$x^2)$ [mm]	최대 [°C]	[g]	제품 번호.
			$l_1$ -2 [mm]	$l_2$ $\pm 0,5$ [mm]						
핀: 스틸/스틸 핀, 경하중 스프링력										
6	3	10	7,5	4,0	0,5	6	1,0	110	0,6	22150.0110
10	5	20	12,0	6,3	0,8	10	1,7	110	2,6	22150.0120
10	6	40	12,0	10,3	1,0	10	1,9	110	3,5	22150.0125
12	8	50	14,5	13,2	1,3	12	2,7	110	6,9	22150.0130
16	10	100	18,5	16,4	1,6	16	3,1	110	15,0	22150.0140

<sup>1)</sup> 통계상 평균수치임


<sup>2)</sup> 공작물 높이(y)가  $l_2 - d_2/2$ 보다 작은 경우, 좌표 치수(x)를 계산해야 함

치수 d <sub>1</sub>   d <sub>2</sub> [mm]		스프링력 F 최대 <sup>1)</sup> ~ [N]	치수 l <sub>1</sub>   l <sub>2</sub> -2   ±0,5 [mm]		스트로크 s [mm]	위치 홀 D H8 [mm]	x <sup>2)</sup> [mm]	최대 [°C]	[g]	제품 번호.
핀: 스틸/스틸 핀, 일반 스프링력										
6	3	20	7,5	4,0	0,5	6	1,0	110	0,6	22150.0111
10	5	50	12,0	6,3	0,8	10	1,7	110	2,9	22150.0121
10	6	75	12,0	10,3	1,0	10	1,9	110	3,6	22150.0126
12	8	100	14,5	13,2	1,3	12	2,7	110	7,5	22150.0131
16	10	150	18,5	16,4	1,6	16	3,1	110	15,0	22150.0141
핀: 스틸/스틸 핀, 고하중 스프링력										
6	3	40	7,5	4,0	0,5	6	1,0	110	0,7	22150.0112
10	5	100	12,0	6,3	0,8	10	1,7	110	3,0	22150.0122
10	6	100	12,0	10,3	1,0	10	1,9	110	3,9	22150.0127
12	8	150	14,5	13,2	1,3	12	2,7	110	7,9	22150.0132
16	10	200	18,5	16,4	1,6	16	3,1	110	16,0	22150.0142
핀: 열가소성 플라스틱/열가소성수지 핀, 경하중 스프링력										
6	3	10	7,5	4,0	0,5	6	1,0	80	0,4	22150.0150
10	5	20	12,0	6,3	0,8	10	1,7	80	1,4	22150.0160
10	6	40	12,0	10,3	1,0	10	1,9	80	1,6	22150.0165
12	8	50	14,5	13,5	1,3	12	2,7	80	2,9	22150.0170
16	10	100	18,5	16,4	1,6	16	3,1	80	7,3	22150.0180

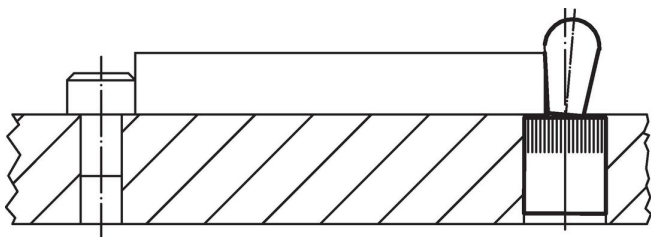
<sup>1)</sup> 통계상 평균수치임

<sup>2)</sup> 공작물 높이(y)가 l<sub>2</sub>-d<sub>2</sub>/2보다 작은 경우, 좌표 치수(x)를 계산해야 함

### 액세서리

	치수 d <sub>1</sub> [mm]	[g]	제품 번호.
조립 톨			
	6	19	22150.0830
	10	49	22150.0831
	12	86	22150.0832
	16	105	22150.0833

### 적용 예



### 규정 준수

자세한 규정 준수 정보를 보려면 원하는 품목 번호를 선택하십시오.