인덱스 볼트 • 용접 가능, 나사없는 형

EH 22120.

제품 설명

인덱스 볼트는 인덱싱 (위치 선정) 목적으로 사용됨.
강철 또는 스테인리스 강철로 만들어진 이 인덱스 볼트는 두 가지 버전으로 제공
- 리벳
- 스크류

재질

몸체
- 스틸 정밀 주조, 흑화
- 스테인리스 스틸 1.4408, 다이 캐스트

잠금핀
- 스틸, 아연 도금 처리, 부동태화
- 스테인리스 스틸 1.4401

캐치
- 스틸 정밀 주조, 아연 도금, 수동화
- 스테인리스 스틸 1.4408, 다이 캐스트

조립

용접 조인트에는 나사 버전을 권장. 인덱스 볼트의 최종 조립은 본체가 용접된 후에 가능:
1. 차체에 용접 (3)
2. 스프링 (2)을 잠금핀 (1)에 끼운 후 본체 (3)에 삽입
3. 잠금핀 (1)의 나사 (5)로 볼트 (4)를 조임

리벳 버전은 용접으로 고정하는 데에도 적합. 그러나 열의 영향이 제한되도록(예: 용접 지점으로 고정) 주의해야 하며 스프링과 볼트에 구조적 변화가 없도록 해야함

작동

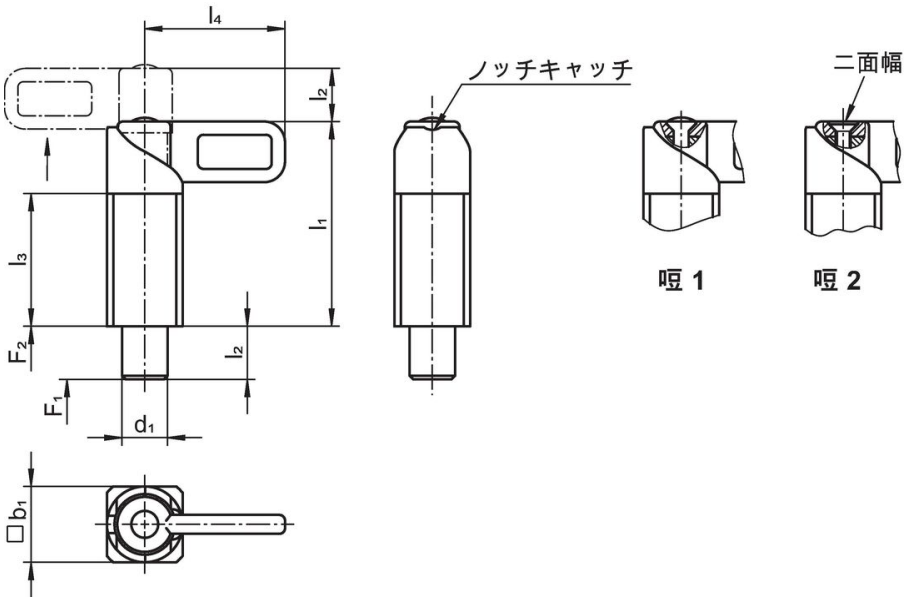
인덱스 볼트를 180° 돌리면 잠금핀이 당겨져 톱니 멈추개에 의해 고정된다. (이때 잠금핀은 돌출되어 있지 않다).

더 많은 정보

참조

나사 버전은 분해된 상태로 제공

그림

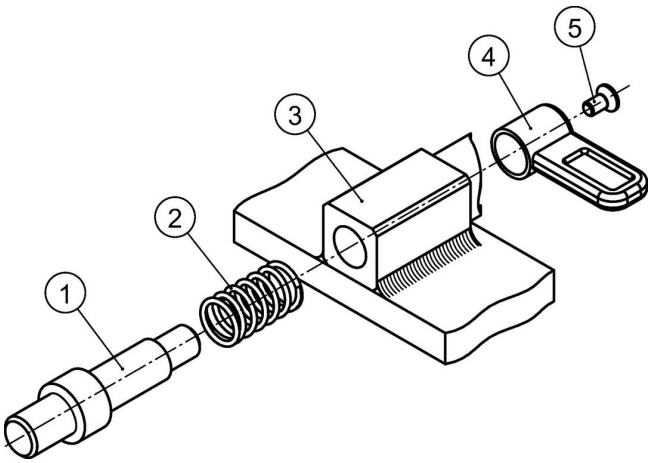


주문 정보

치수						WS	스프링력[1]				제품 번호.
d_1 -0,05 -0,25	b_1	l_1 ~	l_2	l_3	l_4		F_1	F_2	최대		
[mm]						[mm]	[N]		[°C]	[g]	
리벳 – 그림 1, Steel precision casting											
8	20	54	14	35	37	–	14	35	250	135	22120.1605
10	20	54	14	35	37	–	14	35	250	144	22120.1610
12	20	54	14	35	37	–	14	35	250	148	22120.1615
14	20	54	14	35	37	–	14	35	250	153	22120.1620
스크류 – 그림 2, Steel precision casting											
8	20	54	14	35	37	2,5	14	35	250	139	22120.1705
10	20	54	14	35	37	2,5	14	35	250	142	22120.1710
12	20	54	14	35	37	2,5	14	35	250	146	22120.1715
14	20	54	14	35	37	2,5	14	35	250	150	22120.1720
리벳 – 그림 1, 스테인리스 스틸											
8	20	54	14	35	37	–	14	35	250	146	22120.1805
10	20	54	14	35	37	–	14	35	250	142	22120.1810
12	20	54	14	35	37	–	14	35	250	148	22120.1815
14	20	54	14	35	37	–	14	35	250	150	22120.1820
스크류 – 그림 2, 스테인리스 스틸											
8	20	54	14	35	37	2,5	14	35	250	161	22120.1905
10	20	54	14	35	37	2,5	14	35	250	164	22120.1910
12	20	54	14	35	37	2,5	14	35	250	168	22120.1915
14	20	54	14	35	37	2,5	14	35	250	172	22120.1920

[1] 통계상 평균수치임

적용 예



규정 준수

RoHS 준수
지침 2011/65/EU 및 지침 2015/863 준수

SVHC재질을 미포함
0.1% w/w 이상 함유된 SVHC 물질 없음 - 2024년 6월 27일 SVHC 목록.

식수안전 및 독성물질 관리법 물질들을 포함하지 않음
식수안전 및 독성물질 관리법 물질들이 포함되어 있지 않음
https://www.P65Warnings.ca.gov/

분쟁 광물 포함하지 않음
이 제품은 탄탈륨, 주석, 금 또는 텅스텐 등 민주 공화국 또는 인접 국가에서 "분쟁 광물"로 지정된 물질을 포함하지 않습니다.