

스프링 플런저 · 민자형 / 칼라와 볼이 있는 형

EH 22080.



제품 설명

스프링 플런저는 정위치를 잡아주는 용도 혹은 압력을 가하거나 멈춤쇠 또는 배출(사출/프레스) 용도로 적용 가능

재질

몸체

- 스테인레스 스틸 1.4303
- 동
- 플라스틱 POM, 파란색

볼

- 스테인레스 스틸, 경화처리
- 열가소성 수지(플라스틱) POM, 흰색

스프링

- 스테인리스 스틸

조립

H7의 허용 오차는 d₁의 로케이팅 홀을 위해 권장 되어진다.

특징

경하중 스프링력: 한줄 표시
일반 스프링력: 표시 없음
고하중 스프링력: 두줄 표시



경하중 스프링력



일반 스프링



고하중 스프링

더 많은 정보

참조

스페셜 타입 별도 요청.
스프링 플런저의 스프링 범위와 강도는 특별히 검사되었음.

참조

인덱싱 (indexing) 저항의 계산 방법은 섹션 첫 부분의 상세 내용 참조.
고하중 스프링력은 "EH 22080. 스프링 플런저, 민자형, 긴 형, 칼라와 볼이 있는형" 참조.

추가 제품

- 스프링 플런저, 칼라와 볼, 앞면 슬롯
- 스프링 플런저, 민자형, 긴형, 칼라와 볼 있음
- 스프링 플런저, 민자형 / 칼라 있음 / 볼타입 / 확장형
- 홀더, 스프링 플런저 용

그림

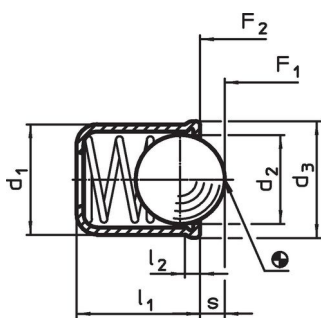


그림 1

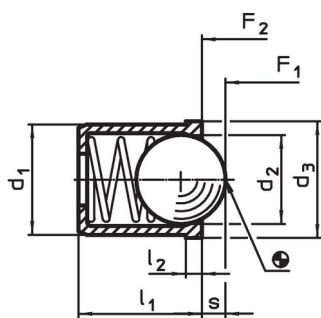


그림 2

주문 정보

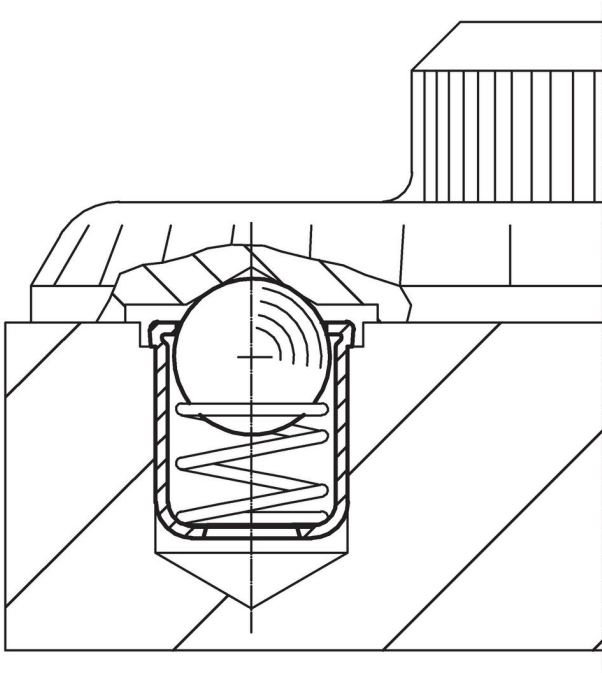
d ₁		치수			스트로크	스프링력 ¹⁾		최소 / 최대		위치 홀	[g]	제품 번호.
+0,1	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	s	F ₁	F ₂	[°C]		H7		
[mm]												
[N]												
[°C]												
[mm]												
[g]												
스테인레스 스틸 몸체와 볼, 경하중 스프링력 - 그림 1												
3	2,38	3,5	4,0	0,6	0,70	0,4	1,3	-	250	3	0,1	22080.1003
4	3,00	4,6	5,0	0,9	1,00	0,4	1,0	-	250	4	0,3	22080.1004
5	4,00	5,6	6,0	0,9	1,40	0,5	4,7	-	250	5	0,6	22080.1005

¹⁾ 통계상 평균수치임

d ₁ +0,1	d ₂	치수			스트로크 s [mm]	스프링력 ¹⁾		최소 최대 [°C]		위치 홀 H7 [mm]	[g]	제품 번호
		d ₃	l ₁	l ₂ ~		F ₁ ~ [N]	F ₂ ~					
6	5,00	6,5	7,0	1,0	1,80	2,3	6,5	-	250	6	1,0	22080.1006
8	6,50	8,5	9,0	1,1	2,40	4,0	9,0	-	250	8	2,0	22080.1008
10	8,50	11,0	13,0	1,5	3,30	3,9	10,0	-	250	10	4,0	22080.1010
12	10,00	13,0	16,0	2,3	4,00	6,2	14,6	-	250	12	7,0	22080.1012
스텐레스 스틸 몸체와 볼, 일반 스프링력 - 그림 1												
3	2,38	3,5	4,0	0,6	0,70	1,8	3,5	-	250	3	0,1	22080.0003
4	3,00	4,6	5,0	0,9	1,00	2,5	6,0	-	250	4	0,3	22080.0004
5	4,00	5,6	6,0	0,9	1,40	3,0	6,5	-	250	5	0,6	22080.0005
6	5,00	6,5	7,0	1,0	1,80	5,5	11,5	-	250	6	1,0	22080.0006
8	6,50	8,5	9,0	1,1	2,40	7,0	12,5	-	250	8	2,1	22080.0008
10	8,50	11,0	13,0	1,5	3,30	8,5	18,5	-	250	10	4,5	22080.0010
12	10,00	13,0	16,0	2,3	4,00	12,0	26,5	-	250	12	7,2	22080.0012
스텐레스 스틸 몸체와 볼, 고하중 스프링력 - 그림 1												
3	2,38	3,5	4,0	0,6	0,70	2,4	5,5	-	250	3	0,1	22080.2003
4	3,00	4,6	5,0	0,9	1,00	5,0	10,4	-	250	4	0,3	22080.2004
5	4,00	5,6	6,0	0,9	1,40	6,0	12,0	-	250	5	0,6	22080.2005
6	5,00	6,5	7,0	1,0	1,80	7,3	19,0	-	250	6	1,0	22080.2006
8	6,50	8,5	9,0	1,1	2,40	11,0	25,0	-	250	8	2,2	22080.2008
10	8,50	11,0	13,0	1,5	3,30	17,0	37,0	-	250	10	4,6	22080.2010
12	10,00	13,0	16,0	2,3	4,00	28,0	57,0	-	250	12	7,4	22080.2012
동 몸체, 스텐레스 스틸 볼, 일반 스프링력 - 그림 2												
3	2,38	3,6	4,0	0,6	0,60	1,8	3,5	-	250	3	0,2	22080.0203
4	3,00	4,5	5,0	1,0	0,80	3,0	6,0	-	250	4	0,4	22080.0204
5	4,00	5,5	6,0	1,0	1,00	4,0	6,5	-	250	5	0,7	22080.0205
6	5,00	6,5	7,0	1,0	1,60	6,0	11,5	-	250	6	1,2	22080.0206
8	6,50	8,5	9,0	1,0	1,90	8,0	12,5	-	250	8	2,8	22080.0208
열가소성 수지 몸체, 스텐레스 스틸 볼, 일반 스프링력 - 그림 2												
3	2,00	3,6	4,0	0,6	0,55	1,7	3,5	-30	50	3	0,1	22080.0403
4	3,00	4,6	5,0	1,0	0,80	3,0	6,5	-30	50	4	0,2	22080.0404
5	4,00	5,6	6,0	1,0	1,00	6,0	9,4	-30	50	5	0,4	22080.0405
6	5,00	6,5	7,0	1,0	1,60	6,2	12,6	-30	50	6	0,7	22080.0406
8	6,50	8,5	9,0	1,0	1,90	10,0	20,4	-30	50	8	1,5	22080.0408
10	8,00	11,0	13,5	1,5	2,40	11,9	22,3	-30	50	10	3,1	22080.0410
12	10,00	13,0	16,0	1,5	3,30	14,0	25,0	-30	50	12	5,7	22080.0412
열가소성 몸체와 볼, 일반 스프링력 - 그림 2												
4	3,00	4,6	5,0	1,0	0,80	3,0	6,5	-30	50	4	0,1	22080.0604
5	4,00	5,6	6,0	1,0	1,00	6,0	9,4	-30	50	5	0,2	22080.0605
6	5,00	6,5	7,0	1,0	1,60	6,2	12,6	-30	50	6	0,3	22080.0606
8	6,50	8,5	9,0	1,0	1,90	10,0	20,4	-30	50	8	0,6	22080.0608
10	8,00	11,0	13,5	1,5	2,40	11,9	22,3	-30	50	10	1,4	22080.0610
12	10,00	13,0	16,0	1,5	3,30	14,0	25,0	-30	50	12	2,4	22080.0612

¹⁾ 통계상 평균수치임

적용 예



규정 준수

자세한 규정 준수 정보를 보려면 원하는 품목 번호를 선택하십시오.