

스프링 플런저 · 민자형 EH 22070.



제품 설명

특히 톨-마킹에 사용되도록 만들어졌음.
제품을 분리할 때 또는 공구제작 시 스프링 지지에 사용.
이 스프링 플런저를 분해하는 것은 불가능.

재질

나사 고정식 패드

- 스틸, 표면 경화처리, 흑색처리
- 스테인리스 스틸 1.4305, 질화 처리

몸체

- 스틸, 흑색처리
- 스테인리스 스틸 1.4305

스프링

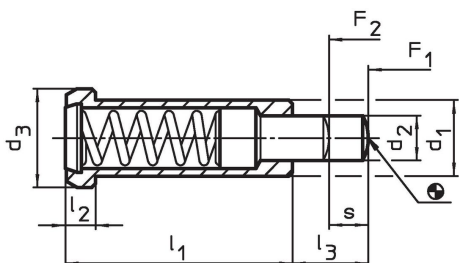
- 스테인리스 스틸

더 많은 정보

참조

스페셜 타입 별도 요청.
스프링 플런저의 스프링 범위와 강도는 특별히
검사되었음.

그림

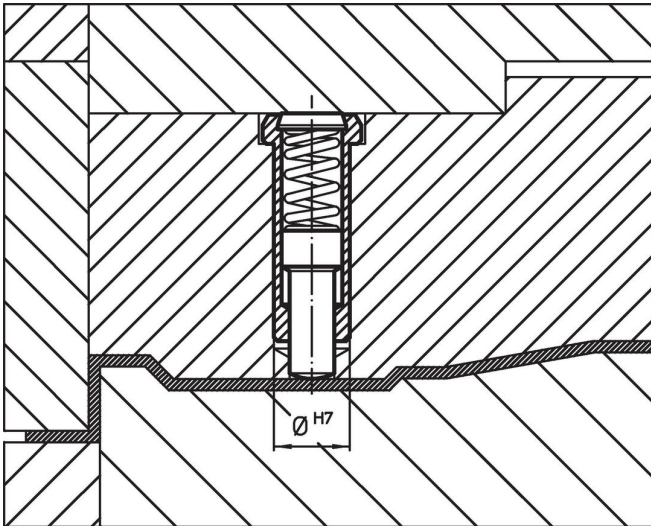


주문 정보

d ₁ -0,05	d ₂	d ₃	치수			스트로크 s [mm]	스프링력 ¹⁾		최대 [°C]	위치 홀 H7 [mm]	[g]	제품 번호.
			l ₁	l ₂	l ₃		F ₁ ~	F ₂ ~				
스틸, 일반 하중 스프링												
6	2,7	8	20	3,2	6	3,5	10	22	250	6	4,0	22070.0006
8	3,9	10	24	3,2	8	4,5	30	88	250	8	7,4	22070.0008
10	5,9	13	30	4,0	10	5,5	42	110	250	10	15,0	22070.0010
12	7,9	16	36	5,0	12	6,5	50	130	250	12	27,0	22070.0012
스테인리스 스틸, 일반 하중 스프링												
6	2,7	8	20	3,2	6	3,5	10	22	250	6	4,0	22070.0106
8	3,9	10	24	3,2	8	4,5	30	88	250	8	7,5	22070.0108
10	5,9	13	30	4,0	10	5,5	42	110	250	10	15,0	22070.0110
12	7,9	16	36	5,0	12	6,5	50	130	250	12	27,0	22070.0112

¹⁾ 통계상 평균수치임

적용 예



규정 준수

자세한 규정 준수 정보를 보려면 원하는 품목 번호를 선택하십시오.