

스프링 플런저 · 볼타입 / 일자홈 / 머리 있는 형
EH 22050.



제품 설명

스프링 플런저는 정위치를 잡아주는 용도 혹은 압력을 가하거나 멈춤쇠 또는 배출(사출/프레스) 용도로 적용 가능
정확한 나사 깊이는 머리에 의해 규정됨.

재질

몸체

- 스틸, 흑색처리
- 스테레스 스틸 1.4305

볼

- 볼 베어링 스틸, 경화처리
- 스테레스 스틸, 경화처리

스프링

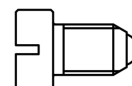
- 스테인리스 스틸

조립

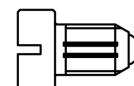
M 4 / M 5의 경우 l_3 참조

특징

일반 스프링력: 표시 없음
고하중 스프링력: 두줄 표시



일반 스프링



고하중 스프링

더 많은 정보

참조

스페셜 타입 별도 요청.
스프링 플런저의 스프링 범위와 강도는 특별히 검사되었음.

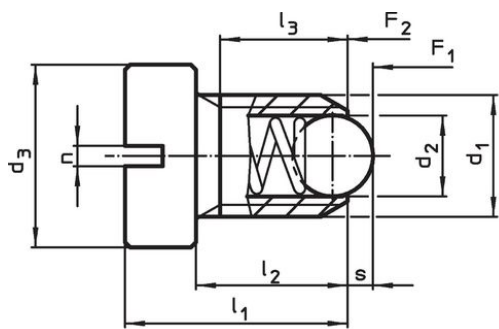
참조

나사 풀림 방지는 별도 요청. 부록 - 기술 자료 - 참조.
인덱싱 (indexing) 저항의 계산 방법은 섹션 첫 부분의 상세 내용 참조.

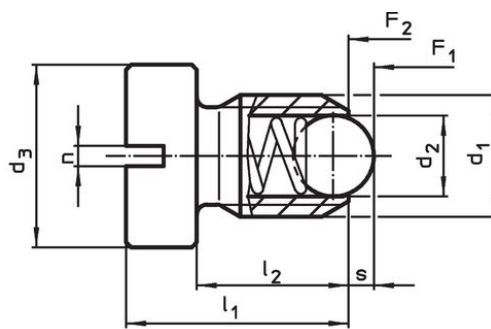
추가 제품

- 로케이터, 스프링 플런저용 보어홀 포함
- 로케이터, 민자형, 스프링 플런저 용

그림



치수 M4+M5



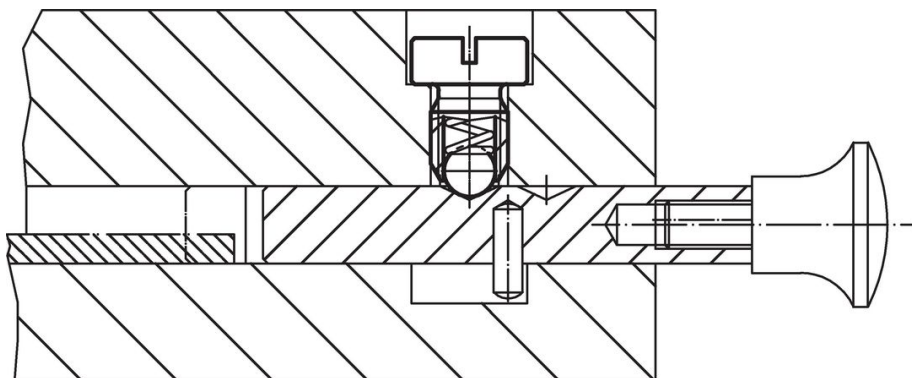
치수 M6-M12

주문 정보

d ₁	d ₂	d ₃	치수				n	스트로크 s [mm]	스프링력 ¹⁾		최대 [°C]	[g]	제품 번호
			l ₁	l ₂	l ₃ 최소	F ₁ ~			F ₂ ~				
			[mm]						[N]				
스틸, 일반 하중 스프링													
M 4	2,5	6	9,5	6,5	5,0	0,6	0,8	8,0	14,0	250	1,0	22050.0930	
M 5	3,0	8	12,5	8,5	6,7	0,8	0,9	8,0	14,0	250	2,2	22050.0931	
M 6	3,5	10	14,0	9,0	-	1,0	1,0	11,0	18,0	250	3,7	22050.0932	
M 8	4,5	13	16,5	11,0	-	1,2	1,5	18,0	31,0	250	7,4	22050.0933	
M10	6,0	16	20,0	14,0	-	1,5	2,0	24,0	45,0	250	13,0	22050.0934	
M12	8,0	18	22,0	15,0	-	2,0	2,5	26,0	49,0	250	19,0	22050.0935	
스틸, 고하중 스프링													
M 4	2,5	6	9,5	6,5	5,0	0,6	0,8	12,0	18,0	250	0,9	22050.1040	
M 5	3,0	8	12,5	8,5	6,7	0,8	0,9	15,0	22,0	250	2,2	22050.1050	
M 6	3,5	10	14,0	9,0	-	1,0	1,0	19,3	26,6	250	3,8	22050.1060	
M 8	4,5	13	16,5	11,0	-	1,2	1,5	36,0	60,5	250	7,5	22050.1080	
M10	6,0	16	20,0	14,0	-	1,5	2,0	57,0	103,5	250	13,0	22050.1100	
M12	8,0	18	22,0	15,0	-	2,0	2,5	61,0	110,0	250	19,0	22050.1120	
스테인리스 스틸, 일반 하중 스프링													
M 4	2,5	6	9,5	6,5	5,0	0,6	0,8	8,0	14,0	250	1,0	22050.0940	
M 5	3,0	8	12,5	8,5	6,7	0,8	0,9	8,0	14,0	250	2,2	22050.0941	
M 6	3,5	10	14,0	9,0	-	1,0	1,0	11,0	18,0	250	3,8	22050.0942	
M 8	4,5	13	16,5	11,0	-	1,2	1,5	18,0	31,0	250	7,5	22050.0943	
M10	6,0	16	20,0	14,0	-	1,5	2,0	24,0	45,0	250	13,0	22050.0944	
M12	8,0	18	22,0	15,0	-	2,0	2,5	26,0	49,0	250	19,0	22050.0945	
스테인리스 스틸, 고하중 스프링													
M 4	2,5	6	9,5	6,5	5,0	0,6	0,8	12,0	18,0	250	1,0	22050.1240	
M 5	3,0	8	12,5	8,5	6,7	0,8	0,9	15,0	22,0	250	2,2	22050.1250	
M 6	3,5	10	14,0	9,0	-	1,0	1,0	19,3	26,6	250	3,8	22050.1260	
M 8	4,5	13	16,5	11,0	-	1,2	1,5	36,0	60,5	250	7,6	22050.1280	
M10	6,0	16	20,0	14,0	-	1,5	2,0	57,0	103,5	250	13,0	22050.1300	
M12	8,0	18	22,0	15,0	-	2,0	2,5	61,0	110,0	250	19,0	22050.1320	

¹⁾ 통계상 평균수치임

적용 예



규정 준수

자세한 규정 준수 정보를 보려면 원하는 품목 번호를 선택하십시오.