

스프링 플런저·머리 있음, 볼타입 / 내부 육각렌치형
EH 22030.



제품 설명

스프링 플런저는 정위치를 잡아주는 용도 혹은 압력을 가하거나 멈춤쇠 또는 배출(사출/프레스) 용도로 적용 가능
정확한 나사 깊이는 머리에 의해 규정됨.

재질

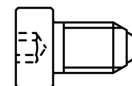
- 몸체
- 스틸, 흑색처리
 - 스테레스 스틸 1.4305
- 볼
- 볼 베어링 스틸, 경화처리
 - 스테레스 스틸, 경화처리
- 스프링
- 스테인리스 스틸

조립

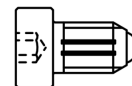
M 4 / M 5의 경우 l₃ 참조

특징

일반 스프링력: 표시 없음
고하중 스프링력: 두줄 표시



일반 스프링



고하중 스프링

더 많은 정보

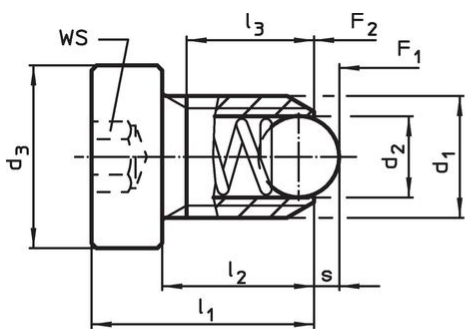
참조

스페셜 타입 별도 요청.
스프링 플런저의 스프링 범위와 강도는 특별히 검사되었음.

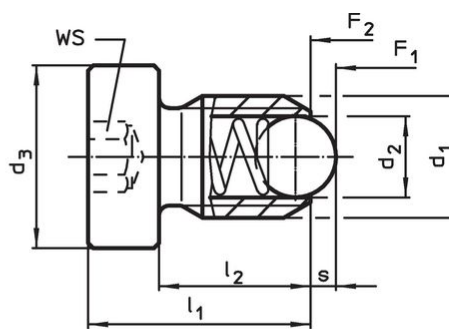
참조

나사 풀림 방지는 별도 요청. 부록 - 기술 자료 - 참조.
인덱싱 (indexing) 저항의 계산 방법은 섹션 첫 부분의 상세 내용 참조.

그림



치수 M4+M5



치수 M6-M12

주문 정보

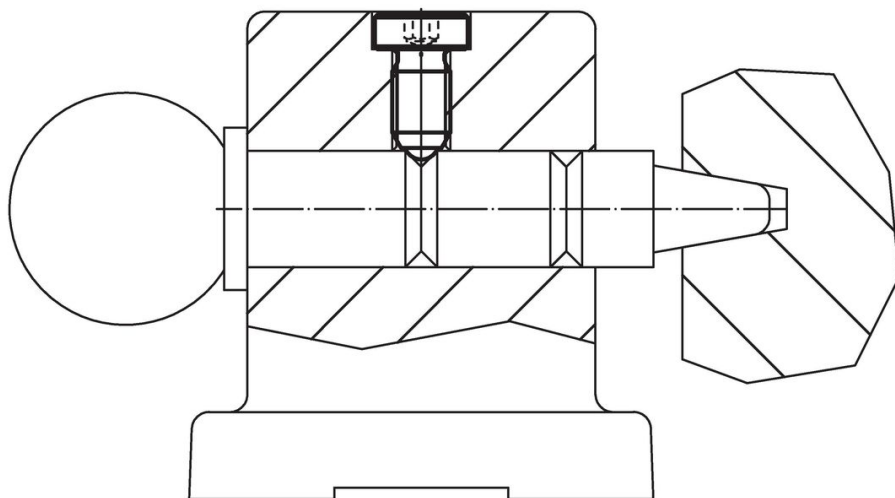
d ₁	d ₂	d ₃	치수			WS	스트로크 s	스프링력 ¹⁾		최대 [°C]	[g]	제품 번호.	
			l ₁	l ₂	l ₃ 최소			F ₁ ~	F ₂ ~				
[mm]													[N]
스틸, 일반 하중 스프링													
M 4	2,5	6	12	9,0	7,5	2,0	0,8	8,0	14,0	250	1,0	22030.0930	
M 5	3,0	8	14	10,0	8,2	2,5	0,9	8,0	14,0	250	2,3	22030.0931	
M 6	3,5	10	15	10,0	-	3,0	1,0	11,0	18,0	250	3,9	22030.0932	
M 8	4,5	13	18	12,5	-	4,0	1,5	18,0	31,0	250	7,8	22030.0933	
M10	6,0	16	23	17,0	-	5,0	2,0	24,0	45,0	250	14,0	22030.0934	
M12	8,0	18	26	19,0	-	6,0	2,5	26,0	49,0	250	21,0	22030.0935	

¹⁾ 통계상 평균수치임

d ₁	d ₂	치수				WS [mm]	스트로크 s [mm]	스프링력 ¹⁾		최대 [°C]	[g]	제품 번호
		d ₃	l ₁	l ₂	l ₃ 최소			F ₁ ~ [N]	F ₂ ~ [N]			
스틸, 고하중 스프링												
M 4	2,5	6	12	9,0	7,5	2,0	0,8	12,0	18,0	250	1,1	22030.1040
M 5	3,0	8	14	10,0	8,2	2,5	0,9	15,0	22,0	250	2,3	22030.1050
M 6	3,5	10	15	10,0	-	3,0	1,0	19,3	26,6	250	3,9	22030.1060
M 8	4,5	13	18	12,5	-	4,0	1,5	36,0	60,5	250	7,8	22030.1080
M10	6,0	16	23	17,0	-	5,0	2,0	57,0	103,5	250	14,0	22030.1100
M12	8,0	18	26	19,0	-	6,0	2,5	61,0	110,0	250	21,0	22030.1120
스테인리스 스틸, 일반 하중 스프링												
M 4	2,5	6	12	9,0	7,5	2,0	0,8	8,0	14,0	250	1,1	22030.0940
M 5	3,0	8	14	10,0	8,2	2,5	0,9	8,0	14,0	250	2,3	22030.0941
M 6	3,5	10	15	10,0	-	3,0	1,0	11,0	18,0	250	3,9	22030.0942
M 8	4,5	13	18	12,5	-	4,0	1,5	18,0	31,0	250	7,8	22030.0943
M10	6,0	16	23	17,0	-	5,0	2,0	24,0	45,0	250	14,0	22030.0944
M12	8,0	18	26	19,0	-	6,0	2,5	26,0	49,0	250	21,0	22030.0945
스테인레스 스틸, 고하중 스프링												
M 4	2,5	6	12	9,0	7,5	2,0	0,8	12,0	18,0	250	1,1	22030.2040
M 5	3,0	8	14	10,0	8,2	2,5	0,9	15,0	22,0	250	2,3	22030.2050
M 6	3,5	10	15	10,0	-	3,0	1,0	19,3	26,6	250	3,9	22030.2060
M 8	4,5	13	18	12,5	-	4,0	1,5	36,0	60,5	250	7,9	22030.2080
M10	6,0	16	23	17,0	-	5,0	2,0	57,0	103,5	250	14,0	22030.2100
M12	8,0	18	26	19,0	-	6,0	2,5	61,0	110,0	250	22,0	22030.2120

¹⁾ 통계상 평균수치임

적용 예



규정 준수

자세한 규정 준수 정보를 보려면 원하는 품목 번호를 선택하십시오.